

ภาคผนวก ข.2-20

WI การป้องกันการระบายสารจากกิจกรรมการซ่อมแซมอุปกรณ์

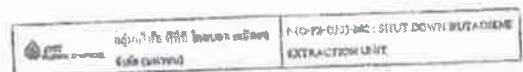
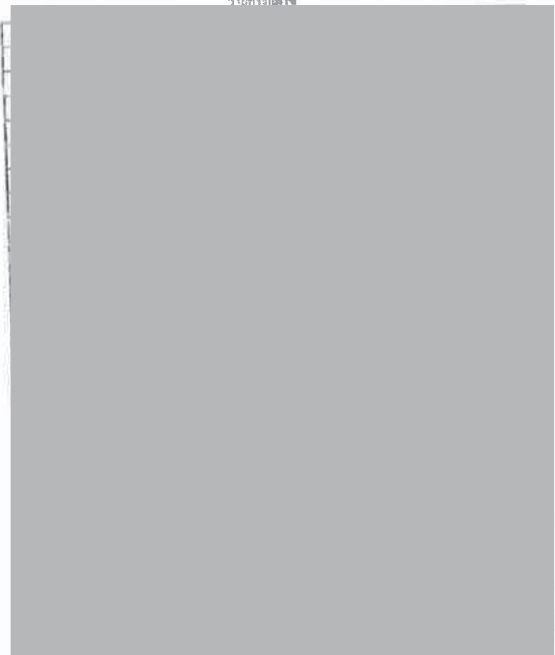


กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

0-21

P-10-P1-013)-001

SHUT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT



 ក្រសួងធនធានធម្មជាតិ និង ការពារព្រៃភ្នំ អគ្គនាយកដ្ឋាន រ៉ែ និង ថាមពល	ក្រុមហ៊ុន ឈ្មោះ : ភីអិល ធានា ធានា EXTRACTION UNIT
--	--

2. ឧបករណ៍



ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ	ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ	ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ
---	------------------------------------	------------------------------------

 ក្រសួងធនធានធម្មជាតិ និង ការពារព្រៃភ្នំ អគ្គនាយកដ្ឋាន រ៉ែ និង ថាមពល	ក្រុមហ៊ុន ឈ្មោះ : ភីអិល ធានា ធានា EXTRACTION UNIT
--	--

4. WORKFLOW



ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ	ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ	ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ
---	------------------------------------	------------------------------------

 ក្រសួងធនធានធម្មជាតិ និង ការពារព្រៃភ្នំ អគ្គនាយកដ្ឋាន រ៉ែ និង ថាមពល	ក្រុមហ៊ុន ឈ្មោះ : ភីអិល ធានា ធានា EXTRACTION UNIT
--	--

3. ក្រុមហ៊ុន ឈ្មោះ : ភីអិល ធានា ធានា







ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ	ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ	ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ
---	------------------------------------	------------------------------------



 ក្រសួងធនធានធម្មជាតិ និង ការពារព្រៃភ្នំ អគ្គនាយកដ្ឋាន រ៉ែ និង ថាមពល	ក្រុមហ៊ុន ឈ្មោះ : ភីអិល ធានា ធានា EXTRACTION UNIT
--	--



ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ	ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ	ឈ្មោះអ្នកប្រើប្រាស់ : ឧបករណ៍ ឈ្មោះ
---	------------------------------------	------------------------------------

 ក្រសួងធនធាន រុក្ខជាតិ និង បរិស្ថាន (កម្ពុជា)	P-07-070-001 : UNIT DOWN BUTADEME EXTRACTION UNIT
	
ឯកសារត្រួតពិនិត្យ កាលបរិច្ឆេទ : ០៩ កញ្ញា ២០២២	ទំព័រ : ០១ លេខ : ០១២

 ក្រសួងធនធាន រុក្ខជាតិ និង បរិស្ថាន (កម្ពុជា)	P-07-070-001 : UNIT DOWN BUTADEME EXTRACTION UNIT
	
ឯកសារត្រួតពិនិត្យ កាលបរិច្ឆេទ : ០៩ កញ្ញា ២០២២	ទំព័រ : ០១ លេខ : ០១២

 ក្រសួងធនធាន រុក្ខជាតិ និង បរិស្ថាន (កម្ពុជា)	P-07-070-001 : UNIT DOWN BUTADEME EXTRACTION UNIT
	
ឯកសារត្រួតពិនិត្យ កាលបរិច្ឆេទ : ០៩ កញ្ញា ២០២២	ទំព័រ : ០១ លេខ : ០១២

 ក្រសួងធនធាន រុក្ខជាតិ និង បរិស្ថាន (កម្ពុជា)	P-07-070-001 : UNIT DOWN BUTADEME EXTRACTION UNIT
	
ឯកសារត្រួតពិនិត្យ កាលបរិច្ឆេទ : ០៩ កញ្ញា ២០២២	ទំព័រ : ០១ លេខ : ០១២

 ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ក្រសួងធនធានธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม វិស័យ (000000)	P-NO 77-0255-001 SHOT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT
--	---

៦. WORKFLOW KPI



ឯកសារគ្រប់គ្រង	ឯកសារគ្រប់គ្រង : 01	កាលបរិច្ឆេទ : 15 កញ្ញា 12
ឯកសារគ្រប់គ្រង : 6 កុម្ភោត 2553		

 ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ក្រសួងធនធានธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม វិស័យ (000000)	P-NO 77-0255-001 SHOT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT
--	---

7. ឯកសារគ្រប់គ្រង



ឯកសារគ្រប់គ្រង	ឯកសារគ្រប់គ្រង : 01	កាលបរិច្ឆេទ : 15 កញ្ញា 12
ឯកសារគ្រប់គ្រង : 6 កុម្ភោត 2553		

 ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ក្រសួងធនធានธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม វិស័យ (000000)	P-NO 77-0255-001 SHOT DOWN BUTADIENE EXTRACTION UNIT
--	---

៧. ឯកសារគ្រប់គ្រង



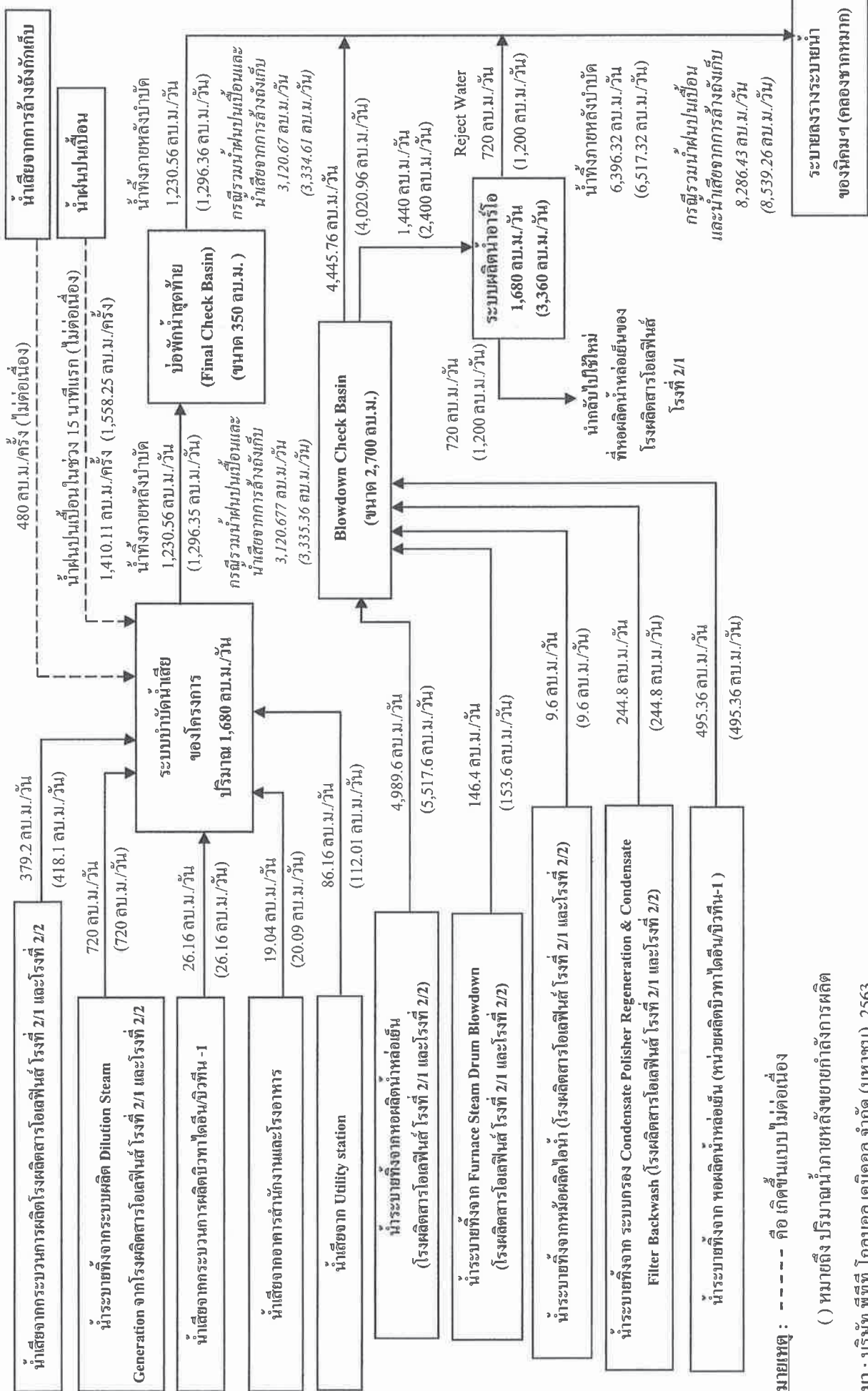
ឯកសារគ្រប់គ្រង	ឯកសារគ្រប់គ្រង : 01	កាលបរិច្ឆេទ : 15 កញ្ញា 12
ឯកសារគ្រប់គ្រង : 6 កុម្ភោត 2553		

ภาคผนวก ข.2-21

ผังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2

ภาคผนวก ข.2-22

ผังการจัดการน้ำเสียของโครงการ



หมายเหตุ : - - - - คือ เกิดขึ้นแบบ ไม่ต่อเนื่อง

() หมายถึง ปริมาณน้ำภายหลังขยายกำลังการผลิต

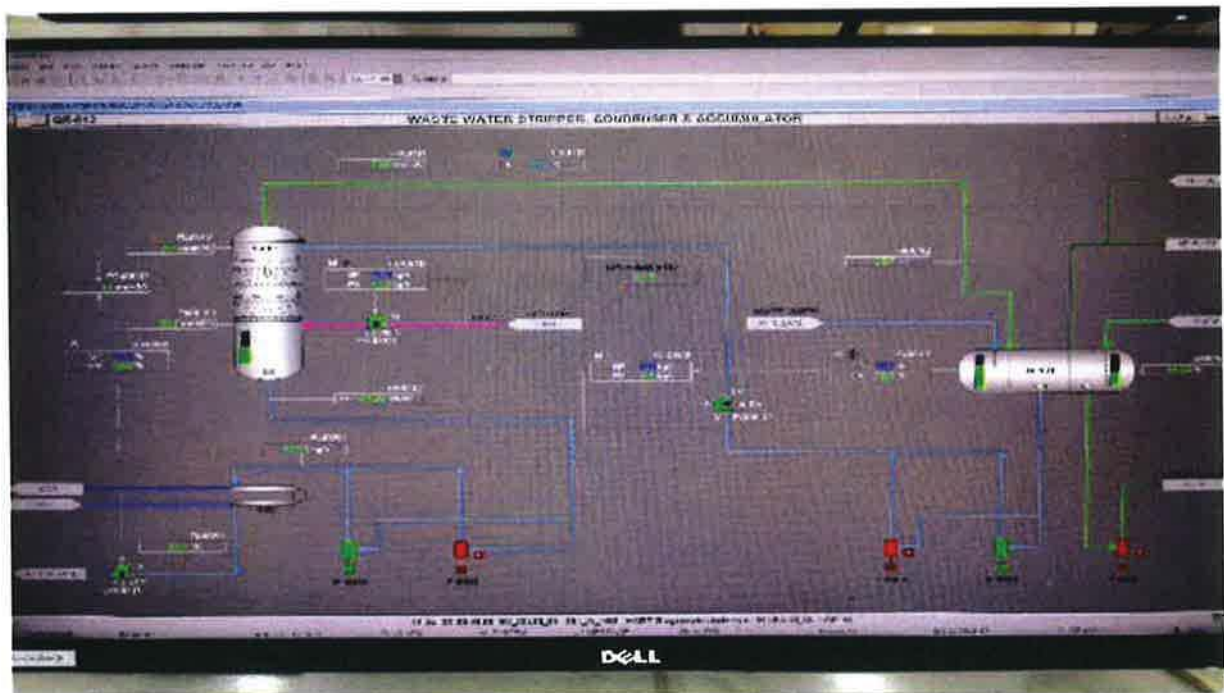
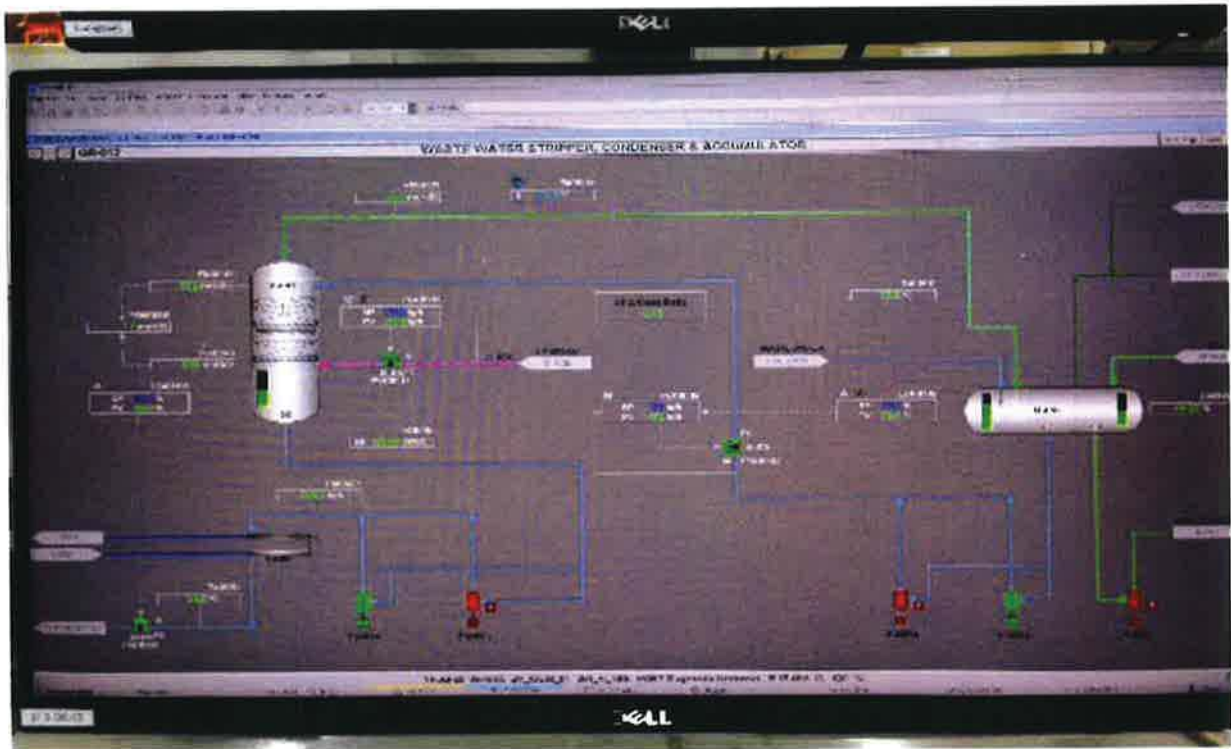
ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), 2563

รูปที่ 2.8.2-1 แผนผังการนำเสียของโครงการก่อนและภายหลังขยายกำลังการผลิต

ภาคผนวก ข.2-23

เอกสาร P&ID ของระบบ Wastewater Stripper

หน้าจอ DCS ระบบ Wastewater Stripper



ภาคผนวก ข.2-24

PID แสดง COD Online และ Conductivity Alarm

Point Data Assets: EV

General PV Info CL Tuning Config Trend

A111391A
COD FROM Q-1139

400.00

PPM

0.00

SP 110.00 EU
PV 89.19 EU

General

LCN NODE: 31
UNIT: EV
PT TYPE: ANTIMIN
LCN NODE: 15
PROC NET: 2
DEV TYPE: HPM
SLOT: 10
MOD NUM: 39
MOD TYPE: HLAI
KEYWORD: COD
PVALUTO: 89.19
PVSOURCE: AUTO
CONTYUT: OFF

Range Limits

PVEUHI: 450.00
PVEUHI: 400.00
PVEULO: 0.00
PVEUULO: -2.00
PVRWHI: NaN
PVRWULO: NaN

Prty Alarm Limits

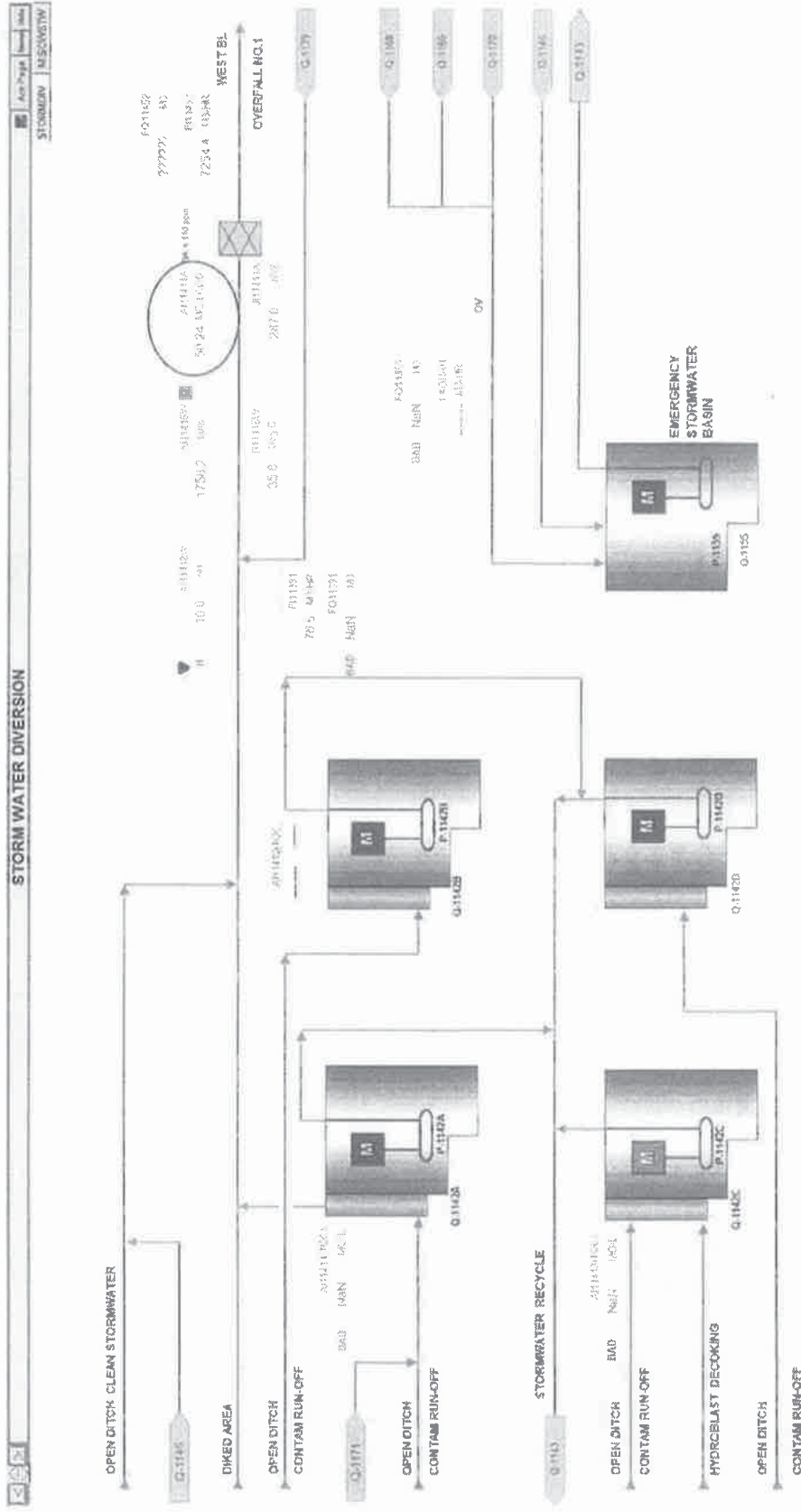
PVHHTP: 110.00
PVHHTP: 100.00
PVLOTP: NaN
PVLLTP: NaN
PVROQTP: NaN
PVROCNTP: NaN

Point Data

PTXECST: ACTIVE
ALENBST: ENABLE
OVERVAL: 25
PVRW: 22.30
PNTFORM: FULL
ASSOCDS: FULL
SCDETAIL: FULL
SAUXUNIT: FULL

CL Switch

MS/Detail Display



Point Detail / Asap@EV

AI11411A

COD FROM OUTFALL

PPM

DIS

SP **120.00** EU

PV **50.26** EU

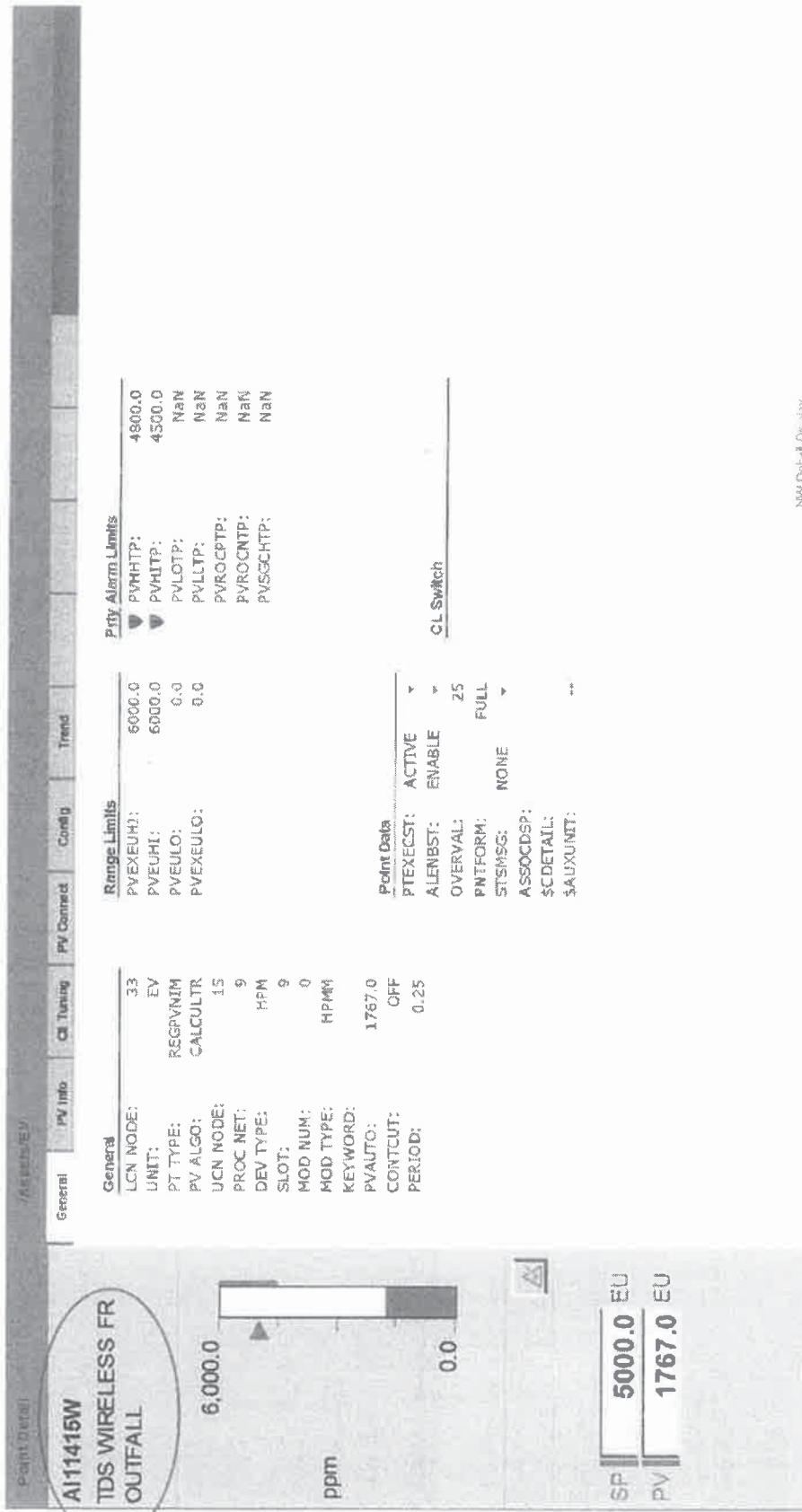
General	PV Info	CL Tuning	Config	Trend
General				
LCN NODE:	31			
UNIT:	EV			
PT TYPE:	ANINMIN			
UCN NODE:	13			
PROC NET:	2			
DEV TYPE:	HPM			
SLOT:	15			
MOD NUM:	14			
MOD TYPE:	HLAI			
KEYWORD:	COD			
PVAUTO:	50.26			
PVSOURCE:	AUTO			
CONTCUT:	OFF			

Range Limits		Prty Alarm Limits	
PVEUHI:	130.00	PVHHTP:	110.00
PVEULQ:	120.00	PVHTTP:	100.00
PVEUULO:	0.00	PVLOTP:	30.00
PVRAWHI:	-2.00	PVLLTP:	20.00
PVRAWLO:	NaN	PVROCTP:	NaN
	NaN	PVROCTNP:	NaN

Point Data	
PTEXECST:	ACTIVE
ALENBST:	DISABLE
OVERVAL:	2S
PVRAN:	41.89
INTFORM:	FULL
ASSOCDSP:	
\$CDTAIL:	
\$AUXUNIT:	

CL Switch

Web Detail Display



ภาคผนวก ข.2-25

วิธีปฏิบัติงานควบคุมระบบและการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-546: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ EQUALIZATION TANK (Q-1135)
---	--	--



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-546: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ EQUALIZATION TANK (Q-1135)
--	--	--

2. ขอบเขต

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 หน้า 1 จาก 11 วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2022
เอกสารนี้เป็นความลับ และควรบริหารจัดการตามระดับการเข้าถึงข้อมูลของ พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน
มีความเสี่ยงต่อ ความปลอดภัยของข้อมูลและทรัพย์สินขององค์กร

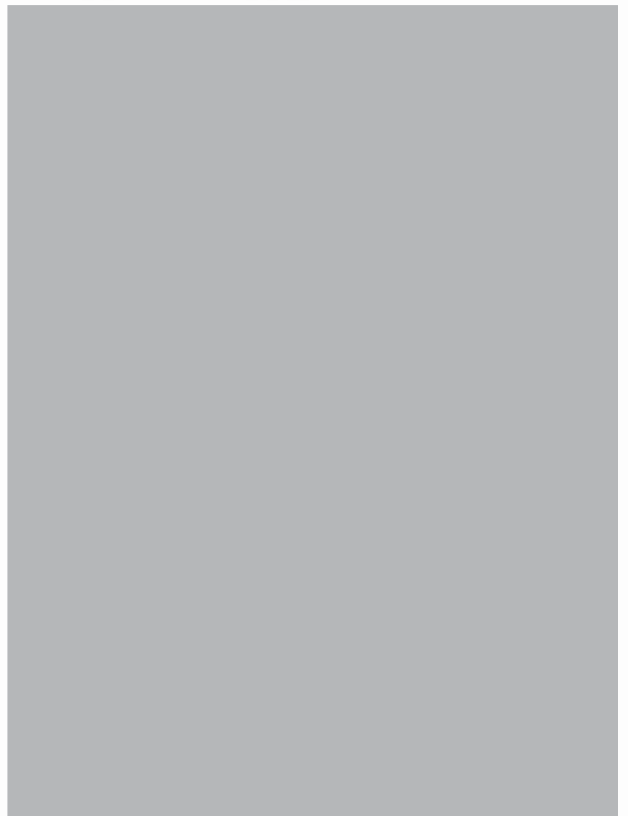
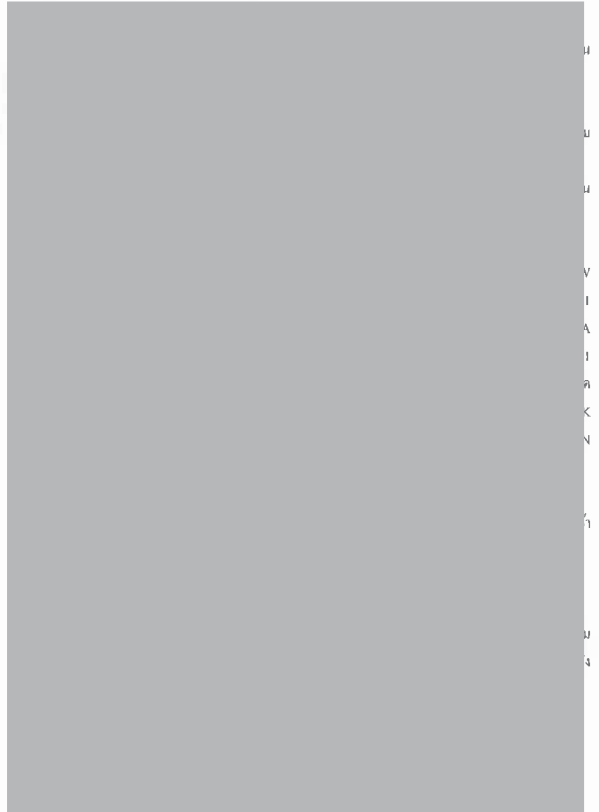
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-546: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ EQUALIZATION TANK (Q-1135)
---	--	--

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 หน้า 2 จาก 11 วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2022
เอกสารนี้เป็นความลับ และควรบริหารจัดการตามระดับการเข้าถึงข้อมูลของ พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน
มีความเสี่ยงต่อ ความปลอดภัยของข้อมูลและทรัพย์สินขององค์กร

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-546: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบ EQUALIZATION TANK (Q-1135)
--	--	--

4. WORKFLOW





ประกาศใช้ครั้งที่ 2 หน้า 9 จาก 11 วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2022
เอกสารฉบับนี้เป็นงานลับ และควรใช้เฉพาะภายในหน่วยงานที่จัดทำ พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน
ลงโทษ 5 ปี 6 เดือน จำคุกตลอดชีวิต หรือทั้งจำคุกและปรับไม่เกิน 10 ล้านบาท



ประกาศใช้ครั้งที่ 2 หน้า 10 จาก 11 วันที่มีผลบังคับใช้: 28/02/2022
เอกสารฉบับนี้เป็นงานลับ และควรใช้เฉพาะภายในหน่วยงานที่จัดทำ พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน
ลงโทษ 5 ปี 6 เดือน จำคุกตลอดชีวิต หรือทั้งจำคุกและปรับไม่เกิน 10 ล้านบาท




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I

W-(O-P2-OP1)-555


วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน

รายการแก้ไข

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
---	--	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
---	--	---



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
---	--	---

2. ขอบเขต

.

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 หน้า 1 จาก 8 วันที่มีผลบังคับใช้: 15/02/2022
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรหลีกเลี่ยงการเผยแพร่ซึ่งได้แก่ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน
มีความผิด ฝ่าฝืนโทษ จำคุกไม่เกิน 3 เดือน หรือปรับไม่เกิน 50,000 บาท หรือทั้งจำคุกปรับ

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
---	--	---

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

.

ประกาศใช้ครั้งที่ 2 หน้า 2 จาก 8 วันที่มีผลบังคับใช้: 15/02/2022
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรหลีกเลี่ยงการเผยแพร่ซึ่งได้แก่ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ฝ่าฝืน
มีความผิด ฝ่าฝืนโทษ จำคุกไม่เกิน 3 เดือน หรือปรับไม่เกิน 50,000 บาท หรือทั้งจำคุกปรับ

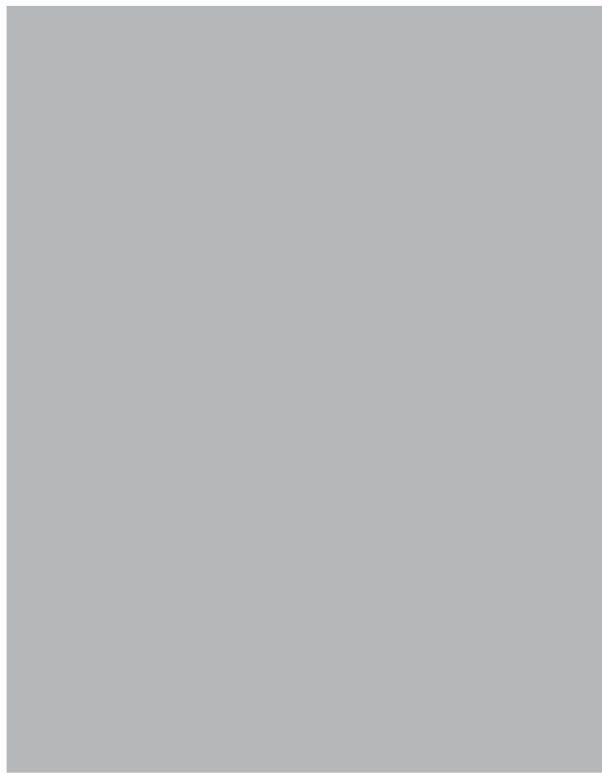
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(O-P2-OP1)-555: วิธีปฏิบัติงานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก Q-1139 (Final Basin) ออกนอกโรงงาน
---	--	---

4. WORKFLOW

.



Internal Use Only

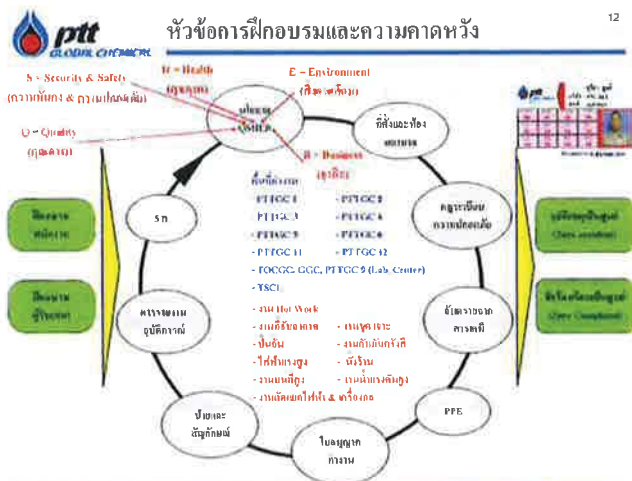


8
9
005

ภาคผนวก ข.2-26

หลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยเบื้องต้น

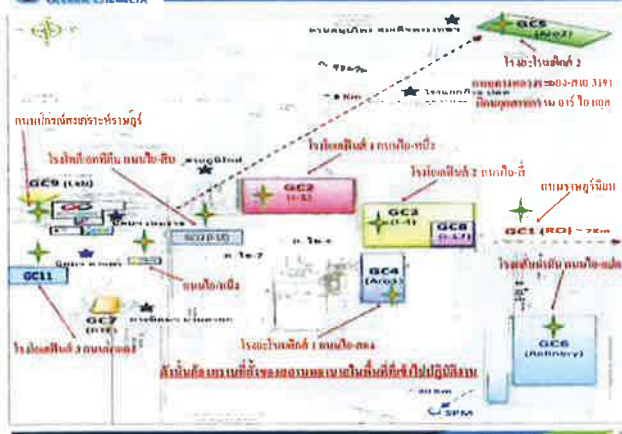
หลักสูตรการฝึกอบรม ความปลอดภัยเบื้องต้น (Basic Safety Training)



ដោយមានការអនុវត្តការងារក្នុងការប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងធនធាន
ព័ត៌មាន និងប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងហិរញ្ញវត្ថុ

นายวิชาญ นิลศิริโชติ โฆษกและนักบริหารอาวุโส ฝ่ายประชาสัมพันธ์ มูลนิธิไมโครการเพื่อมนุษยชาติและสันติภาพไทย กล่าวถึงที่มาของโครงการว่า มูลนิธิฯ ได้เล็งเห็นว่าประเทศไทยเป็นประเทศที่มีประชากรจำนวนมาก แต่มีพื้นที่ว่างเปล่าจำนวนมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งในพื้นที่ภาคใต้ของประเทศไทย ซึ่งพื้นที่ว่างเปล่าเหล่านี้สามารถนำมาใช้ประโยชน์ได้มากมาย โดยเฉพาะอย่างยิ่งในการปลูกพืชเศรษฐกิจที่มีมูลค่าสูง เช่น ยางพารา และปาล์มน้ำมัน เป็นต้น นอกจากนี้ มูลนิธิฯ ยังได้เล็งเห็นว่าประเทศไทยมีพื้นที่ว่างเปล่าจำนวนมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งในพื้นที่ภาคใต้ของประเทศไทย ซึ่งพื้นที่ว่างเปล่าเหล่านี้สามารถนำมาใช้ประโยชน์ได้มากมาย โดยเฉพาะอย่างยิ่งในการปลูกพืชเศรษฐกิจที่มีมูลค่าสูง เช่น ยางพารา และปาล์มน้ำมัน เป็นต้น

- [illegible]



วัตถุประสงค์ของการฝึกอบรม

- ❖ เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสถานแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทราบและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- ❖ เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน และมีจิตสำนึกในการทำงานอย่างปลอดภัย
- ❖ เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงการป้องกันอันตราย และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ❖ เพื่อให้ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ ในเบื้องต้น เช่น ใบอนุญาตทำงาน การรายงานและการขอทานดูอุบัติเหตุ เป็นต้น

อย่าเพียงเรียนเพื่อสอบเข้าทำงาน

เพราะความแปลกแยกเป็นเรื่องของตนเอง นุคกดรอบข้าง รวมถึงครอบครัว



นโยบายด้าน QSHEB



ที่ตั้งและแผนผังโดยรวม



การทดสอบเชิงสัญญาณถูกเงิน

 **ทุกวันพุธ เวลา 11:30 น.**

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- ❖ **บริวารผจญารักษ์** 4 ท่าน **ทำให้อสูรเหี้ยนตึงสูญผ่นแห่งเทวทูตเดิมไว้กับอุปนิสัย**
 - ออจากห้องและไปประตู (ห้ามเินก)
 - ทยอยออกไปคาพาทางออกถุณ
 - **ไปที่ถูกรวม** รวบรวมหัวต่อหัวนำงานทันที
- ❖ **บริวารที่แห้วหา** 4 ท่าน **นำสิ่งวิเศษของอสูรมาแห่งเทวทูตเดิมไว้กับอุปนิสัย**
 - พยายามเปิดกรือว้างเครื่องจักรถูประที่กักสิ่งไว้จากอสูร
 - อพยพจากที่นี่ **ไปเปิดกรือว้างกับอสูร**
 - **ไปที่ถูกรวม** รวบรวมหัวต่อหัวนำงานทันที
 - ทำกับเข้าครุฑที่แห่งเก่า **ไว้ให้สัณฐานอันสุมพรทุกถุณ**

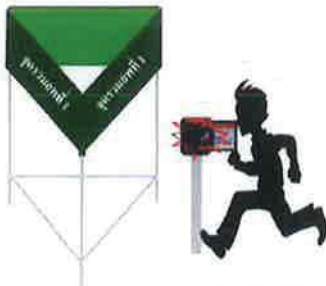
กรณีศึกษาจากจังหวัดร้อยเอ็ด ให้คำปรึกษาแก่สถานประกอบการปศุสัตว์ เกษตรกร เครื่องปรับอากาศ และพัฒนาระบบอากาศ รวมทั้งฝึกกับโคตรอบของขอนแก่นและกาฬสินธุ์ ไม่ให้ก๊าซพิษจากยานพาหนะเข้าภายในอาคาร

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, นศ.ฝึกงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของPTTGC Group

1. อยู่ในความสงบ... ตั้งใจฟังเสียงประกาศแจ้งเหตุทางระบบเสียงตามสาย และ ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด... เจ้าหน้าที่เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลที่กำหนด กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้... หรือให้เข้าไปใน อาคารที่ปลอดภัยที่สุดที่กำหนดหรือให้เคลื่อนย้ายไปจุดรวมพลในทิศทางหนีออกมาที่กำหนด กรณีก๊าซพิษรั่วไหล (จะมีการประกาศเสียงตาม สายให้ทราบทุกครั้ง) โดยขอให้ เคลื่อนย้ายออกไปด้วยความระมัดระวัง ไม่เร่งรีบเกินไป จนเป็นอันตราย แก่ตนเองและผู้อื่น
2. เมื่อไปถึงจุดรวมพลหรือเข้าไปในอาคารที่กำหนด ให้ ปฏิบัติตามและให้ความร่วมมือกับผู้ควบคุม ที่จุดรวมพล หรือผู้ควบคุมภายในอาคาร (กรณีก๊าซพิษรั่วไหล) อย่างเคร่งครัด เพื่อให้การนำออก บุคคลเป็นไป อย่างรวดเร็ว ครบถ้วน และให้ร่วมตัวอยู่ที่จุดรวมพลจนกว่าผู้ควบคุมที่จุดรวมพล จะแจ้งให้ออกจากจุดรวมพลได้

กฎระเบียบการปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน หรือมีสัญญาณเตือนภัยดังขึ้นจะต้อง
หยุดการปฏิบัติงานโดยทันที และฟังการประกาศแจ้งเพื่อปฏิบัติตาม



หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับผู้รับเหมา

- ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด
- เข้าใจและปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบข้อบังคับของ PTTGC เอง
- แจ้งผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ เพื่อสนับสนุน **วัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CAREs)**

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา, นศ.ฝึกงาน และบุคคลภายนอกอื่นๆ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานของPTTGC Group

3. บัญชีความปลอดภัยที่เกิดขึ้นและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ เว็บบอร์ด และสื่อสังคมออนไลน์

(เพื่อลดความเข้าใจผิดของบุคคลภายนอก หรือสร้างความตกใจเกินกว่า สถานการณ์จริง ที่หน่วยงานตอบโต้เหตุฉุกเฉินของบริษัท กำลังตรวจสอบหรือ ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินอยู่ ในขณะนั้น)

****การถ่ายภาพเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและส่งไปภายนอกเป็นการปฏิบัติที่ผิดเงื่อนไขของสัญญาจ้าง****

4. รับฟังข้อมูล ที่ผู้ควบคุมที่จุดรวมพลจะแจ้งข้อมูลเหตุการณ์ ให้ทราบอย่างต่อเนื่อง รวมถึงข้อมูลการออกข่าว (Press Release) ของบริษัท ให้ทราบเป็นระยะๆ (หากมี)
5. หากมีความจำเป็นผู้ควบคุมที่จุดรวมพล อาจขอการสนับสนุนให้ช่วยส่งข่าวสาร ข้อมูลที่ถูกต้องของเหตุการณ์ให้บุคคลภายนอกทราบเพื่อช่วยลดความเข้าใจผิด

หน้าที่ความรับผิดชอบตามกฎหมาย

สำหรับผู้รับเหมา

- ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ภายใต้สภาวะการณ์ที่สามารถควบคุมได้ตลอดเวลา
- เข้าใจ กฎ ระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- ตระหนักถึงภัยและอันตรายต่างๆในงาน แต่เข้าไปถูกต้องและปลอดภัยพื้นที่
- แจ้งผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
- ปฏิบัติหน้าที่ตามขั้นตอนและหลักการทำงานที่ปลอดภัยตลอดเวลา
- ให้ความร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

กฎระเบียบความปลอดภัย



กฎระเบียบความปลอดภัย

- ผู้ที่จะเข้ามาทำงานต้องผ่านการฝึกอบรมตามที่กำหนด
- ต้องติดบัตรแสดงให้เรีนตลอดเวลา และ **ห้ามไปดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์**
- ขับรถผ่านประตูทางเข้า ต้องลดกระจก และแสดงบัตรทุกครั้ง
- ห้ามพกหรือเปิด/ปิดสวิทช์เครื่องจักร/อุปกรณ์โดยไม่ทันที่เกี่ยวกับ หรือ

ไม่ให้ได้รับมอบหมายโดยเด็ดขาด



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม. ในเขตชุมชน



Flame arrester



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

- ยานพาหนะ รถปัมพ์ขึ้น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้องผ่าน การตรวจสอบสภาพ และติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยให้ใช้งาน
- การนำสิ่งของเข้า-ออก
 - ต้องเขียนใบคำแดงนำของเข้า (Material Declaration)
 - ต้องเขียนใบนำของออก และได้รับอนุญาตจากผู้อำนาจ

อุปกรณ์คุ้มครอง

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

(Personal Protective Equipment ; PPE)

ทำไมเราจึงต้องสวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงาน



PPE พื้นฐาน





ไม่มีใบอนุญาตทำงาน (No Permit) ➡ ไม่ต้องทำงาน (No Work)

* ถ้างานที่ไม่ปลอดภัย ➡ ให้หยุดงานทันที *

ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

Hot Work คืออะไร?

งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟที่จะเป็นแหล่งกำเนิดไฟ ทำให้เชื้อเพลิงเกิดการลุกติดไฟได้ เช่น งานตัด งานขัด งานเชื่อม งานเจียร์ งานเดินเครื่องยนต์ เป็นต้น



ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องขออนุญาตทำงานจากเจ้าของพื้นที่
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (% LEL; Lower Explosive Limit) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงาน
- ✓ เริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด % LEL = 0 เท่านั้น
- ✓ ต้องมีการตรวจวัดเป็นระยะตามเวลาที่กำหนด



ความปลอดภัย ในการทำงาน Hot Work



ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

ทำไมต้องให้ความสำคัญกับ Hot Work ?

- ในโรงงานมีเชื้อเพลิงจำนวนมาก
- การควบคุมงาน Hot Work เป็นการป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้



สามเหลี่ยมการติดไฟ

วิธีการใช้ถังดับเพลิง



ความปลอดภัยในการทำงาน Hot Work

- ✓ เตรียมถังดับเพลิง Fire Rating เหมาะสมกับลักษณะความเสี่ยงของ แต่ละพื้นที่
- ✓ มีน้ำหนักไม่เกิน 15 ปอนด์
- ✓ ถังดับเพลิงได้มาตรฐาน นอก หรือมาตรฐานสากล

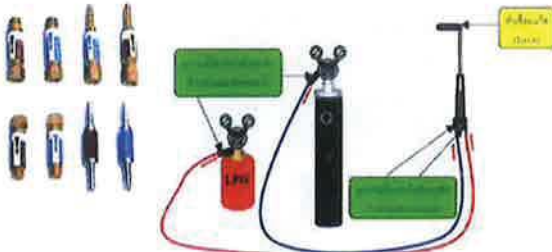


การป้องกันการเกิดไฟไหม้ Hot Work

- ✓ หัวหน้างานต้องทำหน้าที่เป็น Fire Watch ซึ่งต้องตรวจสอบความปลอดภัย เจ้าหน้าที่งานตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot Work เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น

การป้องกันการเกิดไฟไหม้ Hot Work

- ✓ งานตัด เชื่อม ต้องติดตั้ง Flashback Arrestor 4 จุด คือที่หัวถังแก๊สทั้ง 2 ถัง และที่หัวเชื่อมแก๊สทั้ง 2 ด้าน โดยหันปลายอุปกรณ์ออกจากหัวถังแก๊สไปยังหัวเชื่อมแก๊ส



กรณีศึกษา 2

เศษผ้าถูกติดไฟ ในงานตัดเชื่อมในที่อับอากาศ
เกิดเหตุในช่วงพักเที่ยง ซึ่งผู้ปฏิบัติงานออกจากที่อับอากาศแล้ว



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : พื้นที่ทำงานตัด เชื่อม เชียร์ต้องจัดเก็บวัสดุที่ติดไฟได้ให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันการติดไฟ เพราะสะเก็ดไฟจากงานเชื่อม และต้องมี Fire Watch ตลอดเวลา

กรณีศึกษา 4

เกิดถูกติดไฟ ขณะทำการตัดเชื่อม เนื่องจากมีการ Purge ระหว่างที่มีงานตัดเชื่อม



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ห้าม Purge, Drain ระหว่างทำงาน Hot Work และห้ามปลดระบบการตัดแยกออกกระหว่างการทำงาน

การป้องกันการเกิดไฟไหม้ Hot Work

- ✓ ใช้ผ้ากันไฟชนิด Non-Asbestos ป้องกันสะเก็ดไฟ
- ✓ ปิดทุกด้านให้มิดชิด มีอากาศไหล และผ้ากันไฟรองพื้น เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ป้องกัน



การใส่ผ้ากันไฟไม่มิดชิดสะเก็ดไฟ

กรณีศึกษา 1

ทำงานตัดหลังคา บนถังเก็บเมทานอล
ถูกไฟจากงานตัดคาในส่วนถังที่มีการ Vent เมทานอลออกจากถัง
ทำให้เกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต 2 คน บาดเจ็บสาหัส 1 คน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : งานตัดเชื่อม ต้องตรวจวัดก๊าซก่อนและระหว่างการทำงาน และต้องป้องกันถูกไฟจากงานตัดเชื่อม

กรณีศึกษา 3

ผ้าใบกันลม (Blue Sheet) ถูกติดไฟที่บริเวณงานตัดเชื่อม



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องใช้ผ้ากันไฟที่ได้อนุรักษ์ การฉีกผ้ากันลม ต้องใช้ผ้าใบอย่างหนา

กรณีศึกษา 5

ขณะที่ช่างประกอบกำลังใช้ชุดตัดแก๊สตัดชิ้นงานอยู่ เกิดไฟย้อนกลับไปที่จุดต่อตัว
ป้องกันไฟย้อนกลับที่เชื่อมอยู่กับหัวตัดแก๊ส ทำให้เกิดไฟลุกไหม้ขึ้นและไหม้ถูกแขน



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ : ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ว่าติดตั้งถูกต้อง และชำรุดหรือไม่ก่อนการใช้งานทุกครั้ง

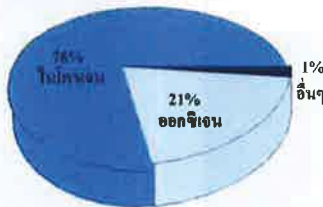
ความปลอดภัย ในการทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space)



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

บรรยากาศในที่อับอากาศ

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่า 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

- มีการใช้ไนโตรเจน (N_2) กันมากในโรงงาน
- N_2 เป็นมีดดาบเขี่ย ที่ทำให้เสียชีวิตได้โดยไม่รู้สึกตัว



กรณีศึกษา 1

คนงาน 2 คน จะเข้าตรวจสอบในถังขนาด 40 นิ้ว ซึ่งมี N_2 (เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาของ Catalyst)

ขณะทำงานภายนอก แต่ใช้พลาสติกคลุมพื้นที่ทำงาน (เพื่อบังแดด และต่อไฟ Black Light ให้ซีดเจเน)

ในขณะที่หน้าแปลนมี N_2 ระบายออกมา เมาก็

พวกเขาสูดดม N_2 เข้าไป คนหนึ่งล้มลงตาย อีกคนหนึ่งบาดเจ็บสาหัส



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ที่อับอากาศคืออะไร?

ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและมีการระบายอากาศไม่เพียงพอ ที่จะทำให้อากาศ

ภายในอยู่ในสภาพถูกสุขลักษณะและปลอดภัย เช่น หอกลั่น ถัง ท่อ ไซโล เตา ถ้ำ

อุโมงค์ ท่อระบาย บ่อ ห้องใต้ดิน ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน



ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน (%O ₂)	อาการที่จะเกิดขึ้น
21	ปกติ
19.5	เริ่มมีอาการขาดออกซิเจน-เริ่มมีอาการหายใจที่ลึกและถี่ขึ้น
15 - 19	ชีพจรเต้นเร็วขึ้น หายใจถี่ขึ้น คิดอะไรไม่ออก เริ่มไม่มีสมาธิ การตัดสินใจไม่ดี
12 - 14	ควบคุมตัวเองได้ เกรงของร่างกายไม่ได้ดีทำอะไรก็ผิดพลาด ดูปฏิบัติงานผิดพลาด
6 - 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที > 100% ตาย
0 - 4	หมดสติทันที และตายในไม่กี่นาที



กรณีศึกษา 2

ขณะ Inspector เข้าทำการตรวจสอบภายในของ Drum

O₂ Detector ที่พกพาติดตัวเข้าไปด้วยเกิด Alarm

จึงรีบออกจากที่อับอากาศ พบว่าระบบระบายอากาศที่เข้ากันอยู่ในถัง



สิ่งที่ต้องปฏิบัติ: การตรวจสอบเพื่อระบายอากาศ ต้องตรวจสอบชนิดให้ถูกต้อง ข้อต่อ N_2 ต้องออกแบบพิเศษไม่สามารถใช้กับ Hose ทั่วไปได้ และต้องวัด O₂ ก่อนเริ่มงานและขณะทำงาน

กรณีศึกษา 1

งานในที่อับอากาศที่ใช้ Air line ขณะกำลังวางใส่ชุดหน้ากด โดยใช้อากาศจาก Utility Station เพื่อทดสอบ แต่มีการต่อสายผิดไปใช้ท่อ N₂ เมื่อเข้าไปได้ 1 นาที ก็เริ่มมีอาการผิดปกติ



- สิ่งที่ต้องปฏิบัติ :
1. กรณีต้องใช้ Air line ต้องให้อากาศจากถังอากาศเท่านั้น ห้ามใช้อากาศจากเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) หรือจาก Plant Air
 2. การใช้ Utility ของ Plant ต้องต้องโดยเจ้าของพื้นที่เท่านั้น

ความปลอดภัยในการทำงานขุด/เจาะ

- ต้องขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- ดำเนินการขุด เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
- หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือเครื่องหมาย หรือสิ่งบ่งชี้ที่แสดงว่า มีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณที่ขุดเจาะ ให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการหน้างานไว้ก่อน จนกว่าผู้ควบคุมงานขุดจะสั่งการต่อไป
- ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟให้ติดเอาไว้ก่อนในตำแหน่งที่ขุดเจาะ ต้องขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวไฟ

ต้องใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ

กรณีศึกษา 2



ความปลอดภัยสำหรับ งานยกด้วยปั้นจั่น



ความปลอดภัยสำหรับ งานขุด/เจาะ



กรณีศึกษา 1



กรณีศึกษา 2



ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยปั้นจั่น

- บันจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบ
 - ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ถือเกาะวัตถุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น ต้องผ่านการฝึกอบรม
 - ผู้ควบคุมปั้นจั่นตรวจสอบตามรายการตรวจสอบ
 - ผู้ควบคุมปั้นจั่น แจ้งเอกสารตามรายการตรวจสอบ เพื่อขออนุญาตกับผู้ตรวจสอบงานยก
 - กรณีทำงานยกในพื้นที่หวงห้าม ผู้ควบคุมปั้นจั่นนำรายการตรวจสอบ ที่ผ่านการลงนามครบถ้วนไปใช้ในการประกอบการขออนุญาตทำงาน
- คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพบันจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ถือเกาะวัตถุ และผู้ควบคุมปั้นจั่น การวางแผนงานยก ถือว่าสำคัญในการยกวัสดุถึงของด้วยปั้นจั่น

1. ต้องมีการคำนวณ/วางแผนงานยกวัตถุถึงข้อขันอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)

แบบการคำนวณ/วางแผนงานยกวัตถุถึงข้อขันอย่างปลอดภัย (Lifting Calculation Sheet)

Diagram showing a crane lifting a load with a hook and cable. The diagram is labeled with 'L' for load and 'H' for hook.

คำนวณการยก (Lifting Plan)

lifting capacity rate

ต้องไม่เกิน 75 %

Table with columns: No., Description, Unit, and Value. The table contains data for lifting capacity, weight, and other parameters.

3. ความปลอดภัยของสลิง



3. ความปลอดภัยของสลิง (ข้อห้ามใช้งาน)



4. ความปลอดภัยของ Shackle



2. ต้องประเมินพื้นที่ในการยก/เคลื่อนย้ายวัตถุอันตรายให้ทันท่วงที

มีแผนเคลื่อนย้ายถึงงานที่อันตราย (On-site) ที่เกี่ยวข้องด้วยวัตถุอันตราย



3. ความปลอดภัยของสลิง (ข้อห้ามใช้งาน)



3. ความปลอดภัยของสลิง (ข้อห้ามใช้งาน)



4. ความปลอดภัยของ Shackle



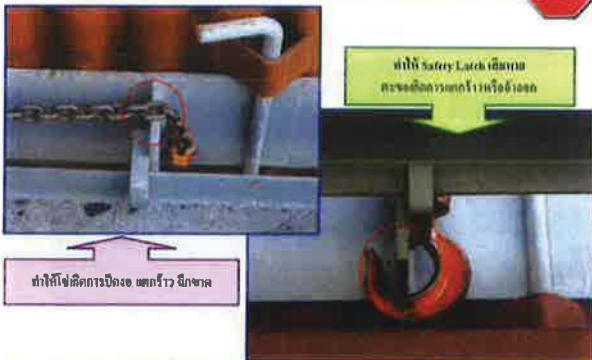
5. ความปลอดภัยของรถ

วอกที่ใช้ยกของต้องมีป้ายทะเบียน (Tag) บอกน้ำหนักที่ยกได้

- ▶ ประตูขึ้นและยัดยัดให้กระชับ **ไม่ไขว่คว้า**
- ▶ **จนไม่ไขว่คว้า**
- ▶ ตะขอต้อง **ไม่ถ่วงน้ำหนัก**กับแรงดูด
- ▶ ตะขอต้อง **ไม่หวั่นไหว**เพราะเสียงป๊อง
- ▶ ประกับและสลักต้องกดตะขอต้อง **ไม่แตกร้าว**
- ▶ ขาล็อก (Safety Latch) **ใช้งานได้ดี**
- ▶ หัวไม้ของห้อง **ใช้งานได้ดี** ผนึกห้องแข็งแรง
- ▶ ใจจะต้อง **ไม่เปิดเมื่อ** หักลง หรือมีรอยขีด
- ▶ ใจจะต้อง **ไม่เปิดสนิท** และถูกปิด
- ▶ ใจต้อง **ไม่ประเดี๋ยว**ถึงลูกบิดที่อาจกระเด็น
- ▶ หัวล็อกและประกับเข้าการควบคุมระดับ - ลงของ **ใช้งานได้ดี**



5. ความปลอดภัยของโรค (ข้อห้ามใช้งาน)



6. ความปลอดภัยในการเกาะเกี่ยว



- ให้ตัวโน้ตเป็นส่วนที่สัมผัสการเคลื่อนตัวของสปีดขณะทำวาทะก

7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

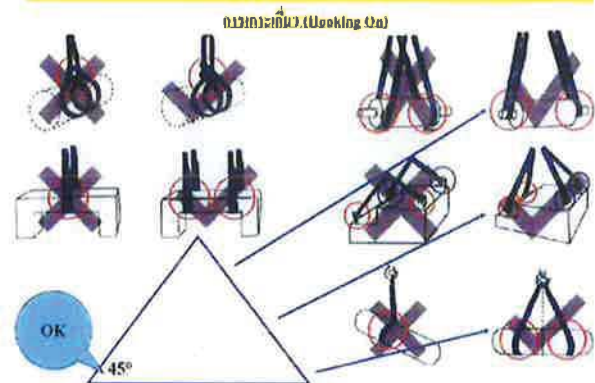
- คนขับ **หือ** เผลอใจจนกดจนกว่าสู่ประตูที่กีดขวางกวางบนพื้นหรือจนทั้งปลดกลัตุฯ และใช้สติกลับบังคับของรถขึ้นชั้นที่เรือบรือ
- ขณะยกหรือรูดารก ห้าพนักงนขับนั่งเอนในท้องกวางถูรถขึ้นอัน
- ห้าองคกรบขึ้นอัน บริเวณหัวคันเพิงหรือในรัศมี 5 เมตร



5. ความปลอดภัยของโรค (ข้อห้ามใช้งาน)

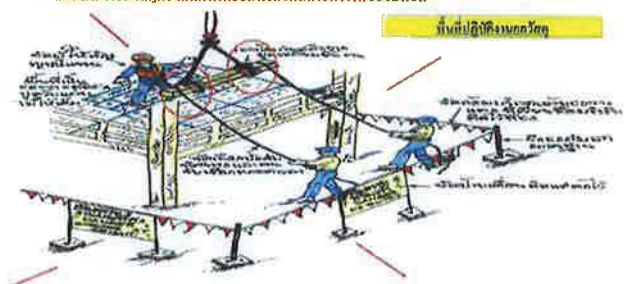


6. ความปลอดภัยในการเคาะเก็บ



7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- การมอบของทุกครั้งจะต้องมีงานให้สัญญาเฉพาะกิจ
- ใช้เชือกผูกของของจริงไว้เพื่อป้องกันการหล่งไป
- ก่อนทำการมัดตัวต้องกันคนให้ออกนอกบริเวณของงาน



7. ความปลอดภัยอื่น ๆ

- ก่อนเคลื่อนย้ายรถขึ้นถ้ำ จะต้องระดับบูทลงมาก่อน และเก็บบูทให้เรียบร้อย
- ในที่แคบหรือบริเวณที่กันขังไว้ตามารองจนเห็นทางได้ชัดเจนจะต้องมีผู้นำทาง
- หากจำเป็นต้องออกดูชั้นถ้ำ ไว้ในเขตหวงห้าม ต้องดับเครื่องยนต์ไว้ และเก็บบูทให้เรียบร้อย





ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมาย
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ต้องขอใบอนุญาตทำงานกับสารกัมมันตรังสี
- กันพื้นที่ในระยะที่ปลอดภัย คิดป้ายเตือน และสัญญาณไฟเตือน (สำหรับปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องห้ามผ่านเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานรังสีที่กั้นไว้โดยเด็ดขาด)



กรณีศึกษา 1 อันตรายเป็นกรณีฉุกเฉินของ Ir-192

เหตุการณ์

- มีผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องไขศกฐระบชื้อกรออก ทำให้ห้องกัมมันตรังสีแตกของ Ir-192 หลุดออกและถูกทิ้งไว้ในห้องน้ำ จากนั้นช่างเชื่อมคนหนึ่งไปพบ และนำเอา Ir-192 ไปทิ้งในกระป๋องปิ้งของกองกลางและทำงานต่อไปอีก 6 ชั่วโมง หลังจากนั้นช่างเชื่อมคนหนึ่งไปพบ และนำเอา Ir-192 ไปทิ้งในกระป๋องปิ้งของกองกลางและทำงานต่อไปอีก 6 ชั่วโมง หลังจากนั้นช่างเชื่อมคนหนึ่งไปพบ และนำเอา Ir-192 ไปทิ้งในกระป๋องปิ้งของกองกลางและทำงานต่อไปอีก 6 ชั่วโมง หลังจากนั้นช่างเชื่อมคนหนึ่งไปพบ และนำเอา Ir-192 ไปทิ้งในกระป๋องปิ้งของกองกลางและทำงานต่อไปอีก 6 ชั่วโมง



ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี



ความปลอดภัยในการทำงานกับสารกัมมันตรังสี

- ก่อนปฏิบัติงานรังสี ต้องประกาศแจ้งเริ่มปฏิบัติงานและห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องอยู่ในพื้นที่
 - ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี
 - หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบไม่ให้มีกัมมันตรังสีตกค้างในพื้นที่
- คำแนะนำ: วัสดุภัณฑ์รังสี วัสดุที่ไม่มีการกั้นกั้น และของไม่กั้นกั้น ห้ามวางขึ้นอยู่กึ่งกลางและปริมาณรังสีที่ได้รับ ดังนั้นการทำงานต้องยึดหลักว่าควรได้รับรังสีน้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้โดยทำงานในระดับความต่ำสุด (As Low As Reasonably Achievable: ALARA)



ผลกระทบเป็นพิษ

ในช่วงแรก จะเห็นผลร้ายกัน ถูกนำส่งโรงพยาบาลศูนย์วิภาวดีรังสิต กรุงเทพมหานคร จากนั้นถูกส่งตัวต่อไปยังศูนย์การรักษาโรคภัยอันตราย โรงพยาบาลทหาร เปรจิกัลกรอว์ท ในประเทศฝรั่งเศส



กรณีศึกษา 2 อัตราายจากรังสีแกมมาของ Co-60

[illegible]

અભિનવજીવનશૈલી - ૨૦૧૬-૧૭



ผู้วิจัยทำโครงการศึกษานี้ ๒๔ ก.พ. ๒๕๔๓
เพื่อประโยชน์สุขของมนุษยชาติและโลกนี้ ต่อมาคือ

งานที่มีความเสี่ยงสูงที่ต้องขอ Electrical Hazards Permit 100

Item	Description
1 Any work carried out in the area of exposed live parts	การทำงานในพื้นที่ที่มีแรงดันไฟฟ้าอยู่หรือใกล้กับแรงดันไฟฟ้าอยู่ ต้องปฏิบัติตาม Lockout Tagout ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย
2 Working near high voltage live equipment	การทำงานใกล้กับแรงดันไฟฟ้าสูง ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย
3 Working on or near high voltage equipment	การทำงานบนหรือใกล้กับแรงดันไฟฟ้าสูง ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย
4 Working on bare conductors	การทำงานบนสายไฟฟ้าเปลือย (high and low voltage) หรือ Test inspection หรือ Test inspection ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย
5 Working on high voltage motor	การทำงานบนมอเตอร์แรงดันไฟฟ้าสูง หรือ Test inspection หรือ Test inspection ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย
6 Working on high voltage generator	การทำงานบนเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแรงดันไฟฟ้าสูง หรือ Test inspection หรือ Test inspection ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย
7 Working on high voltage cable	การทำงานบนสายเคเบิลแรงดันไฟฟ้าสูง (High Voltage) หรือ Test inspection หรือ Test inspection ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย
8 Working on or near a live bare conductor of the primary distribution system or on any live part of a sub-station	การทำงานบนหรือใกล้กับสายเคเบิลแรงดันไฟฟ้าสูงหรือสายเคเบิลแรงดันไฟฟ้าสูงหรือสายเคเบิลแรงดันไฟฟ้าสูง ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย ปฏิบัติตามกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัย

กรณีศึกษา 1



ผู้ได้รับบาดเจ็บยังมีสติ มีแผลไหม้ผิวหนังจากกบฏบริเวณหน้าขาขวาไปถึงข้อเท้าซ้าย
มีเชื้อคอกคาปากและงูเห่ากัดด้วย



ความปลอดภัย

สำหรับ

งานนั่งร้าน

Electrical Hazards Permit



กรณีศึกษา 1

[illegible]**กรณีศึกษา 2**

● **การป้องกัน**

ภาพปฏิทินงานขายออนไลน์ปก. โค้ชใช้กระดาษ: โฆษณายอดนิยมตามธีม Boom กระดาษ
ตามปกติที่ ใช้ให้ห้อง Boom กระดาษทั้ง 1 เมื่อจบแล้วตามบริเวณสายส่งไฟฟ้าแรงสูง Boom
กระดาษที่วางในสายส่งไฟฟ้าแรงสูงจาก ตกกระแทกพื้น ทำให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจร และไฟไหม้เนื่องจาก
สายส่งไฟฟ้าตกบริเวณพื้นหญ้า



ความปลอดภัยในการติดตั้ง การใช้ และการรื้อถอนนั่งร้าน

1. ขอใบอนุญาตติดตั้ง/ รื้อถอนน้รั้ง กับเจ้าหน้าทีดูแลน้รั้ง
2. ทำการติดตั้งน้รั้งตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้ายแจ้งว่า "กำลังติดตั้งน้รั้ง"
ขณะทำการติดตั้งน้รั้ง
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลน้รั้งตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยน
ป้ายเป็นป้าย "อนุญาตให้ใช้งาน"
4. การรื้อถอนน้รั้งให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าทีดูแลน้รั้ง

คำเตือน : ห้ามใช้งาน และแก้ไขตัดแปลงทั้งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือ
ติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานภายใน

นั่งร้านแบบเคลื่อนที่ได้ (Mobile Scaffold)



ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน



ห้ามสูงเกิน 4 เมตร

กรณีศึกษา 1 นั่งร้านกระแทกนิ้ว

ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน เสาผ่านศูนย์กลาง 2 นิ้ว ยาว 4 เมตร น้ำหนักประมาณ 21 กก.

ท่อน้ำไหล ผู้รับเหมาจึงใช้มือไปประคอง ทำให้ปลายท่อนกระแทกนิ้วกับมือด้านซ้าย

เป็นแผลฉีกขาดที่บริเวณนิ้วก้อยมือด้านซ้าย ลึก 0.5 มม. ยาว 1.5 ซม. เย็บ 5 เข็ม



กรณีศึกษา 3 ตกนั่งร้านเนื่องจากอ้วกเสีย

ขณะรื้อนั่งร้านที่ความสูงประมาณ 4.5 เมตร รู้สึกไม่สบาย

จึงถอดสายเข็มขัดนิรภัยที่คล้องไว้ก่อน เพื่อจะลงมาพักผ่อนด้านล่าง

ขณะนั้นได้เกิดอาการหน้ามืด และตกลงมาด้านล่าง ที่พื้นพื้นหินกรวด

ในลักษณะคว่ำหน้าทำให้ศีรษะกระแทกพื้น

การรักษาพยาบาล

1. ผ่าตัดกระดูกสันหลังที่หักและใส่เหล็กดามไว้

2. ผ่าตัดกระดูกสันหลังส่วนคอวันที่ 4 ที่แตกและไปกดทับเส้นประสาท

สุดท้ายแล้ว.....เสียชีวิต



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- กรณีมีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องจัดให้มีนั่งร้าน
- กรณีที่ใช้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น ราวกระเชาะ กระเชาะ ฐานรอง Hanger Roller เป็นต้น

นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)



ต้องกันบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่าง ตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก

กรณีศึกษา 2 ทำงานบนนั่งร้านใกล้ไฟฟ้าแรงสูง



ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน ใกล้ไฟฟ้าแรงสูง เกิดไฟฟ้าช็อต (Flash Over)



ความปลอดภัย
สำหรับ
งานบนที่สูง

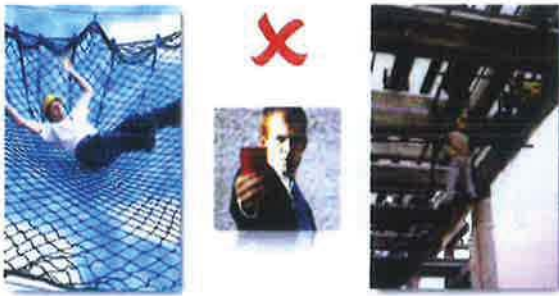
งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไป แต่ไม่รวมบนพื้นที่มีนกอาวและบริเวณที่คนตกที่มั่นคง

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



➢ ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย



บันไดทางขึ้นต้องทำการตั้งให้มั่นคง
Support โดยทำมุมในอัตราส่วน 1:4

สิ่งที่ต้องปฏิบัติ :

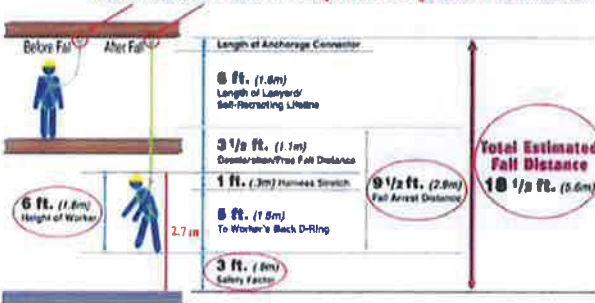
ต้องรักษาความสะอาดบันได ปราศจากคราบน้ำมัน จาระบี หรือสิ่งของที่จะทำให้เกิดการลื่น



ขาบันได ขันบันได ต้องชิดกันกับพื้น และมี
ระยะห่างของขาบันไดตามแนวนอน มีระยะ
ประมาณ 10"-14" ขันบันไดต้องอยู่ในสภาพที่
พื้นป้องกันการลื่น

การคำนวณระยะปลอดภัยจากการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

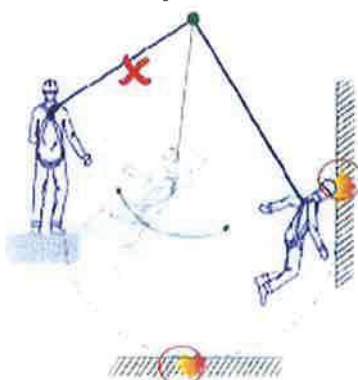
ถ้าไม่คำนึงถึงวิธีการเกรงที่เข็มหรือเชือกยึดของอุปกรณ์จะยึดกับพื้นหรือไม่



ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

Pendulum effect

เกิดการตกโดยเชือกเกิดการแกว่ง
ผู้ปฏิบัติงานอาจบาดเจ็บจาก
การกระแทกกับผนัง หรือพื้นได้



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



คำเตือน : การทำงานบนที่สูงอาจจะอันตราย หล่น ตกจากที่สูงได้ ต้องติดตั้ง
นั่งร้านหรือมีอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงอย่างถูกต้อง

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

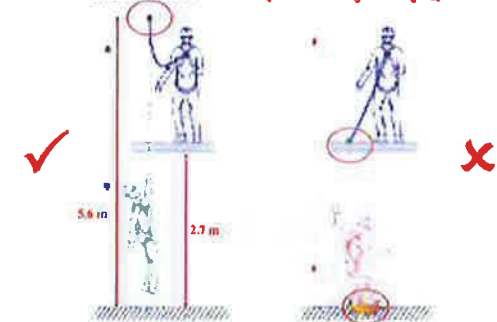


➢ การทำงานบนที่สูงต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัย (Full Body Harness with Double Lanyard)

ข้อควรระวังจากการตกจากที่สูง

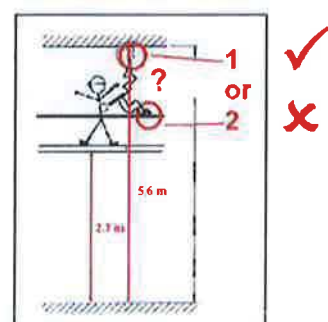
Free fall

เกิดอันตรายโดยกะทันหัน เนื่องจากจุดยึดคล้องอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน



อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

เราควรจะต้อง lanyard ที่จุดไหน? ...จุดที่ 1 หรือ 2





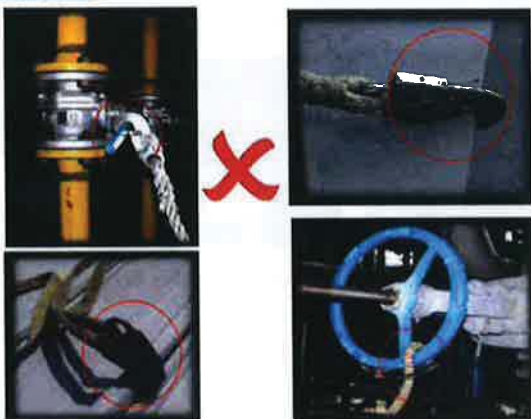
การเดิน เคลื่อนย้าย หรือเปลี่ยนพื้นที่ปฏิบัติงานชั้นที่สูง

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)



Safety Belt

X ไม่อนุญาตให้ใช้ Safety Belt แบบนี้



กรณีศึกษา

- หัวหน้างานทำการตัดแผนหน้าแปลงระบบท่อเข้าถัง ถูตึงจนกว่าอยู่สูงจากพื้นประมาณ 3 เมตร จึงต้องใช้บันไดขึ้นไปทำงาน
- ช่วงทำงานครั้งแรกผู้ช่วยคอยจับบันได ซึ่งไม่ได้ทำการผูกบันไดให้มั่นคง จากนั้นให้ผู้ช่วยไปพักรับประทานอาหารกลางวัน



around 3 m.



- ผู้ปฏิบัติงานเป็นจีนไปเพื่อผูกบันไดโดยไม่มีการช่วยด้วย เมื่อขึ้นขึ้นไปได้ประมาณ 1.5 เมตร บันไดได้เกิดการฉีกขาด ทำให้ทั้งเขาที่ติดอยู่กับบันไดกระแทกพื้น ทำให้กระดูกซี่โครงแตก

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Arrest)

การไม่คล้องเข็มขัดนิรภัยกับ

โครงสร้างที่แข็งแรงเมื่อขึ้นบน

ให้ถูกต้องขณะทำงานบนที่สูง

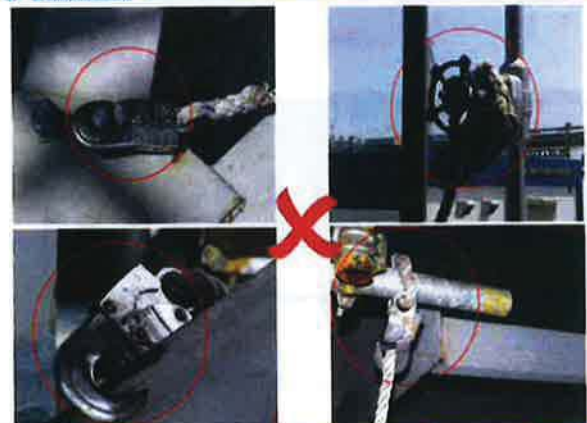
อาจทำให้คุณเสียชีวิตได้



ข้อห้ามในการผูกยึด

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกจากที่สูงของส่วนบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้ :-

- เสาค้ำยันแนวทแยงมุม
- เสาค้ำยันแนวตั้ง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ท่อดับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง



ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง



น้ำที่ถูกสร้างความดันจาก Pump
ที่มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm²

ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง

ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ

น้ำหนักและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ

ผู้จับหัวฉีดต้องไม่ผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน

ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมแล้วผู้ฉีดน้ำเองและผู้จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย

สวมแว่นครอบตา กระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบูตนิรภัย ชุดป้องกันสารเคมี

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



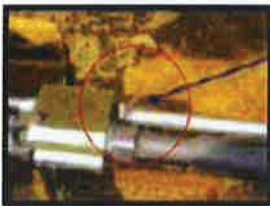
ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



ต้องฉีดน้ำแบบพ่น

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า: ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

กรณีศึกษา 1



ข้อต่อน้ำความดันสูงชำรุด



น้ำความดันสูงสามารถตัดเอานิ้วมือ

อันตรายจากเครื่องฉีดน้ำความดันสูงที่มีรอยร้าวที่ข้อต่อ

กรณีศึกษา 3

สาย Hydro jet สะบัดกระแทก Face shield แตก

งาน : ทำงาน Clean ท่อ

อุปกรณ์ : ใช้สายฉีดน้ำ Hydro jet แบบหัวฉีดแบบหมุน (Rotary)

เหตุการณ์ : หัวฉีดน้ำหลุด แล้วสาย Hydro jet กระแทกที่ Face shield แตก โดยผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับบาดเจ็บ เพราะพนักงานใส่กระบังหน้าอย่างรัดกุม และพนักงานใส่แว่นตานิรภัย

ถ้าในอีกข้างหนึ่ง จึงป้องกันเศษกระเบื้องที่แตกไม่ให้ดวงตาได้รับบาดเจ็บ



ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

➢ ใช้เชือกกันสะบัด (wrip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ



บริเวณจุดต่อของสายฉีดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้เชือกกันการสะบัดจากข้อต่อ



พบที่กรณิเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร็ว



กรณีศึกษา 2



น้ำแรงดันสูง ตัดรองเท้า Safety



น้ำแรงดันสูง ตัดเนื้อนิ้วชี้ขวา ต้องหยุดงาน 3 วัน



ข้อควรระวัง : ห้ามใช้งานพ่นน้ำแรงดันสูงที่มีรอยร้าว

การจัดน้ำเสีย และสิ่งตกปรก

- น้ำเสีย จากการทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย
- สิ่งตกปรก เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมาให้คัดต่อผู้ควบคุมงาน เพื่อประสานงานถึงวิธีการบำบัดต่อไป
- ดูแลความสะอาดบริเวณรอบบริเวณที่ฉีดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาดอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง

ความปลอดภัยสำหรับ งานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า



การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้อุปกรณ์ล็อกเพื่อไม่ให้ผู้ใดมาเชื่อมต่อขั้วสาย

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

"ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อกของงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้"



"ทำไมต้องตัดแยก พลังงานกล พลังงานไฟฟ้า"

- ▶ เป็นวิธีที่นำมาใช้ในการควบคุมอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ พิการ หรือเสียชีวิต จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- ▶ เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย



ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน



รูปแสดงการใช้ ไลน์ ที่เชื่อมกับสายไฮโดรคาร์บอน

ตัวอย่างการตัด-แยกสารไฮโดรคาร์บอน



6-hole locking hasp

รูปแสดงการใช้อุปกรณ์และกุญแจล็อกแล้ว



ตัวอย่างการตัด-แยกไฟฟ้า



รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าในอาคาร (Substation)



รูปแสดงการตัดแยกไฟฟ้าที่สถานีจ่ายงาน

คำเตือน

- ❖ กระแสไฟฟ้าแรงไม่เหิน ดังนั้นการทำงานกับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้า โดยไม่ทำการตัดแยกหรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิตและสูญเสียกระบวนการผลิตได้
- ❖ การทำงานกับอุปกรณ์เครื่องกลที่มีก๊าซอันตราย ของเหลวไวไฟ กรด ด่าง หรือสารอันตรายอื่น ๆ รวมทั้งน้ำร้อน ภายในอุปกรณ์ หากไม่ทำการตัดแยก หรือตัดแยกไม่สมบูรณ์อาจทำให้เกิดบาดเจ็บ เหนื่อย ปวด หรือเกิดเพลิงไหม้ และทิ้งระเบิดเสมอว่าอาจจะมีสารเคมีตกค้างอยู่ภายในได้



การขับรถเชิงป้องกัน (Defensive Driving)

หลัก 5 ประการในการขับรถอย่างปลอดภัย

1. มองไกลไปข้างหน้า สังเกต ประเมิน ตอบสนองแก้ไขตามสถานการณ์
2. มองภาพโดยรอบ หน้า หลัง ซ้าย ขวา ว่ามีอะไรข้างที่ป็นอันตราย
3. ควบคุมทิศทางองให้ทั่ว ตรวจสอบสภาพการจราจรรอบตัว (ทางแยก ทางร่วม และอื่นๆ)
4. ระยะเวลาห่างเพื่อหลบหลีกและป้องกันตัวเอง **พียงช่องทางให้ตัวเองเสมอ**
5. ต้องแน่ใจว่า**คนอื่นมองเห็น** โดยสื่อสารกับผู้ร่วมใช้ทางด้วยสัญญาณแตรและไฟเลี้ยว

1. ไม่ขับรถขณะมึนเมา
2. ไม่ขับรถเร็วเกินกว่าความเร็วที่กฎหมายกำหนด
3. ไม่ขับรถย้อนศร
4. สวมหมวกนิรภัยขณะขับและนั่งซ้อนรถจักรยานยนต์
5. ไม่ขับรถแซงในที่คับขัน
6. ไม่ขับรถฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร
7. ไม่ตัดแปลงรถจักรยานยนต์
8. ไม่ใช้โทรศัพท์มือถือขณะขับรถ
9. คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับและโดยสารรถ
10. พกใบขับขี่ตลอดเวลาที่ขับรถ

3. ถนน

- 3.1 สภาพถนน ได้แก่ ถนนชำรุดเป็นหลุมเป็นบ่อ
- 3.2 สภาพการจราจร ได้แก่ การจราจรหนาแน่น
- 3.3 อุปกรณ์ควบคุมการจราจร ได้แก่ สัญญาณไฟจราจรชำรุด
- 3.4 จุดเสี่ยง ได้แก่ จุดอันตราย จุดเกิดอุบัติเหตุบ่อย จุดตัดทางรถไฟ
4. สิ่งแวดล้อม
 - 4.1 แสงสว่าง ได้แก่ ไฟส่องสว่างชำรุด/ไม่เพียงพอ
 - 4.2 สภาพธรรมชาติและภูมิอากาศ ได้แก่ ทางโค้ง ฝนตก หมอกลงจัด
 - 4.3 อุปสรรคบนเส้นทางจราจร ได้แก่ มีสิ่งกีดขวางทัศนวิสัย
 - 4.4 สภาพเส้นทางจราจร ได้แก่ มีวัตถุที่เป็นอันตรายอยู่ข้างทาง
 - 4.5 สภาพการมองเห็น ได้แก่ มีสิ่งกีดขวางการมองเห็นบนเส้นทางจราจร

ป้ายและสัญลักษณ์ ความปลอดภัย

ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ



1. คน

- 1.1 ผู้ขับขี่ ได้แก่ ขับรถเร็ว ตัดหน้ากระชั้นชิด ไม่สวมหมวกนิรภัย เมาแล้วขับ ขับรถย้อนศร ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร หลับใน
- 1.2 ผู้ใช้รถใช้ถนน ได้แก่ ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร ไม่เดินข้ามถนนตรงทางม้าลาย ไม่ใช้สะพานลอยข้ามถนน ขาดวินัยในการใช้รถใช้ถนน

2. รถ

- 2.1 สภาพรถ ได้แก่ ไม่ตรวจสภาพรถ ไม่มีอุปกรณ์พื้นฐานที่จำเป็น ไม่มีอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย ปรับแต่งสภาพรถไปจากเดิม
- 2.2 การใช้รถ ได้แก่ บรรทุกน้ำหนักเกินพิกัด



ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย



ป้ายและสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยอื่น ๆ (ต่อ)



การรายงานและการสอบสวน อุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ



ดูแก่พื้นที่ทำงานให้สะอาดอยู่เสมอ

แยกประเภทขยะให้ชัดเจน

- ขยะรีไซเคิล (ถังขยะสีน้ำเงิน)
- ขยะทั่วไป (ถังขยะสีเขียว)
- ขยะอันตราย (ถังขยะสีแดง)



แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องก่อนนำขยะออกนอกพื้นที่

- วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว วัสดุ ฝุ่น ดิน
- ขยะอันตราย

รักษาทางเดิน

- ไม้กวาดพื้น และกวาดน้ำทุกวัน
- ห้ามวางสิ่งกีดขวาง และสารเคมีลงที่ระบายน้ำ
- ทำความสะอาด ถังขยะออกนอกพื้นที่ทำงาน

การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

- เมื่อการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้น ให้นำข้อมูลเบื้องต้นมาแจ้งให้ทราบ
- แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบ

- กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุขึ้น ให้นำข้อมูลเบื้องต้นมาแจ้งให้ทราบ
- กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุขึ้น ให้นำข้อมูลเบื้องต้นมาแจ้งให้ทราบ

- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและหาแนวทางแก้ไข

- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้เสร็จก่อนที่จะเริ่มงานใหม่

บันทึกข้อมูล หรือเขียนใบปะติดไปรอบบริเวณ เพื่อให้เห็นถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

การรักษาความสะอาด และการจัดการกากของเสีย



TRUCK INSPECTION



กรณีการไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการดำเนินงาน GTC

1. เพื่อการดำเนินงานที่ปลอดภัยและลดความเสี่ยง GTC กับผู้ให้บริการ ที่พื้นที่ที่จะดำเนินการ
2. เมื่อการดำเนินงานเสร็จสิ้นแล้วต้องมีการตรวจสอบว่า สามารถนำรถไปตรวจสภาพได้ตามมาตรฐานของ GTC เพื่อการดำเนินงานต่อไป
3. เมื่อการดำเนินงานเสร็จสิ้นแล้วต้องมีการตรวจสอบว่า สามารถนำรถไปตรวจสภาพได้ตามมาตรฐานของ GTC เพื่อการดำเนินงานต่อไป

1. ชื่อบริษัทผู้ให้บริการ
2. ชื่อพนักงานผู้ให้บริการ
3. หมายเลขรถบรรทุกที่ดำเนินการ (ตามตัวอย่างหน้า 6)
4. หมายเลขที่ติดต่อ
5. Capacity 804110



รายชื่อผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่

เขตการปกครอง	ARO1, ARO2	I-4	BTF
นำส่งเอกสาร	สุวิทย์ วงษ์สูง E-mail: suwitt.wongsoo@gmail.com โทร: 038-972575	นิภาพร ดาสุติ E-mail: niphaporn.dasuti@gmail.com โทร: 038-972559	รุ่งตะวัน ฐานดี E-mail: rungthanadee@gmail.com โทร: 038-975110

กำหนดการตรวจสภาพรถตามมาตรฐาน GTC เพื่อขอรับใบขับขี่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่ GTC

วันจันทร์ - วันศุกร์
เวลา : 08.30 น. - 16.30 น.
วันเสาร์ - อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์

เอกสารหลักฐานในการตรวจสภาพรถ (Link)

1. สำเนาใบขับขี่ / สำเนาใบอนุญาต / รายการเสียภาษี
2. สำเนาใบตรวจสภาพรถ (ใบขับขี่ / ใบขับขี่ / ใบขับขี่)
3. ใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งน้ำมัน

ติดต่อสอบถามรายละเอียดการตรวจสภาพรถได้ที่

- ✓ ศูนย์บริการลูกค้า
- ✓ ศูนย์บริการลูกค้า
- ✓ ศูนย์บริการลูกค้า

โทรศัพท์ : 038-971800 , 038-971834

สถานที่บริการ : GTC / KTL



ประกาศ

วันจันทร์ - วันศุกร์	
วันจันทร์	วันจันทร์
วันศุกร์	วันศุกร์
วันเสาร์ - อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์	
งานตรวจสภาพรถ	
08.00-10.45	การลงทะเบียนรถ
09.00-12.00	การตรวจสภาพรถ
12.00-13.00	พักรับประทานอาหารกลางวัน
13.00-15.00	การตรวจสภาพรถ
15.00-16.00	การตรวจสภาพรถ

วันที่ 15 มิ.ย. 63

ตัวอย่างรูปภาพเช็คตำแหน่งของรถ (กรณีวิ่งใน)



ตัวอย่างสติ๊กเกอร์ติดหน้ารถ



DRIVER TRAINING



กำหนดการอบรมพนักงานขับรถ

วันอบรม : วันจันทร์ และ วันศุกร์
เวลาอบรม : 08.00 น. - 17.00 น.

เอกสารหลักฐานในการอบรมทำบัตร GC :

1. แบบฟอร์มใบขอแจ้งเข้าอบรมด้านความปลอดภัยของทาง GC
2. แบบฟอร์มการขออนุญาตผ่านบุคคลของทาง GC
3. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน 1 ใบ
4. ใบรับรองผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม ไม่เกิน 2 เดือน (ตรวจวัดสายตาและได้ยิน)
5. สำเนาเอกสารประวัติผู้ขับขี่คน 1 ใบ
6. สำเนา PCV หรือใบอนุญาตขับขี่กับ GC GROUP

ติดต่อขอรับเอกสารทำบัตรและเอกสารเข้าอบรม : GC6 (ตามแผนที่)
คุณกนกวรรณ อิ่มจันทร์ โทร. 1036

ดาวน์โหลดแบบ : GC6



ขั้นตอนในการติดต่อขอเข้าอบรมทำบัตร GC

- แจ้งข้อมูลตามหัวข้อด้านล่างให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่เพื่อทำการจองอบรมในระบบ Intranet ของทางบริษัท GC :
 1. ชื่อพนักงานขับรถ
 2. ชื่อบริษัทผู้รับเหมาขนส่ง
 3. E-Mail และเบอร์โทรศัพท์
 4. บริษัทที่ต้องการเข้าอบรม เพื่อทำการจองอบรมในระบบ Intranet ของทางบริษัท GC

- ตรวจสอบแบบฟอร์มขออนุมัติ หรือแบบสำเนาหลักฐานให้ถูกต้อง

- เมื่อตรวจสอบและยึดใบแบบฟอร์มเรียบร้อยแล้ว นำเอกสารอบรมส่งให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่ เพื่อดำเนินการให้ผู้ควบคุมความถี่ของพื้นที่อบรม

หมายเหตุ : กรุณาส่งเอกสารอบรมที่มีประธานแต่ละพื้นที่
ก่อนวันอบรม 2 วัน



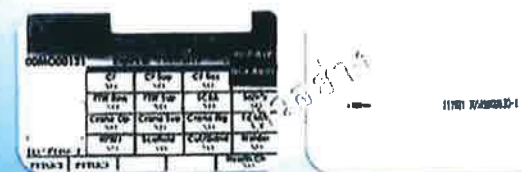
รายชื่อผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่

เอกสารการตรวจสุขภาพ	ARO1, ARO2	I-4	BTF
นำส่งแบบฟอร์ม	สุพัตรา วงษ์สูง E-mail: suwattana.wongsoo@gc.com โทร. 038-972675	นิภาพร พาสาลี E-mail: niphaporn.pasali@gc.com โทร. 038-972659	รุ่งตะวัน ฐานดี E-mail: rungrattanadhi@gc.com โทร. 038-975110
Approve	Sup. I-17	คุณนิภาพร ชัยรัตน์ฟ้า	Sup. BTF



ตัวอย่างรถนำพาและรถส่งพนักงาน

เมื่ออบรมที่ GC6 แล้ว ให้ไปใบแบบฟอร์มใบแจ้งอบรมและสำเนาบัตร ไปยื่นเพื่อขอติดสติ๊กเกอร์
ในภาชนะใส่เชื้อเพลิงในกลุ่ม GC 4,5,6,7,8 โดยไม่ต้องมาอบรมเพิ่มพื้นที่ใหม่



การ Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน

ARO1	ARO2	I-4	BTF
GC4	GC5	GC3	GC6



QR Code แผนที่การไปตรวจสภาพรถ อบรมทำบัตร และ Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน



หมายเหตุ : การอบรมบัตร อบรมสภาพรถ และอบรมเข้าพื้นที่
กรรมสิทธิ์บัตร Pass บัตรเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน



รายชื่อผู้ติดต่อการเงิน

คุณเดชา หนีกุละ E-Mail: dechad.gh@pttgcgroup.com Tel. 081-8301341

คุณขวัญชัย วาสนา E-Mail: khwunchai.v@pttgcgroup.com Tel. 087-1919398

คุณฉัตรกฤต อธิ์อินฟ้า E-Mail: nathakrit.c@pttgcgroup.com Tel. 081- 8222863

คุณสุกัญญา บัววงษ์ E-Mail: sukanya.b@pttgcgroup.com Tel. 081-7153479

คุณสุพิศรา วงษ์สูง E-Mail: rsupatta.V@pttgcgroup.com Tel. 087-6038989

คุณนิภาพร ลาฤทธิ E-Mail: nipaporn.L@pttgcgroup.com Tel. 081-5798698



ภาคผนวก ข.2-27

เอกสารขอความร่วมมือเรื่องการใช้รถช่วงเวลาเร่งด่วน

Rattapon Kammorn

From: Rattapon K <Q-SH-02/5734>
Sent: Thursday, June 20, 2019 4:26 PM
To: Watcharapol T <T-TA-TC/6145> <Watcharapol.T@pttgcgroup.com>; Kitchana S <Q-P2-OP1/6026> <Kitchana.S@pttgcgroup.com>
Cc: Sombat Si <Q-P2/5800> <Sombat.Si@pttgcgroup.com>; Wichai C <Q-SH-02/5730> <Wichai.C@pttgcgroup.com>; Sakkrawat S <Q-P2-OP1/5820> <Sakkrawat.S@pttgcgroup.com>; Songkran M <T-TA-TC/6140> <Songkran.M@pttgcgroup.com>; Nattaphol V <Q-P2-OP2/5810> <Nattaphol.V@pttgcgroup.com>; Suwit B <Q-P2-OP3/5812> <Suwit.B@pttgcgroup.com>
Subject: FW: ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน ททท

เพื่อทราบข้อมูลเกี่ยวกับการขอความร่วมมือผู้ประกอบการจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในการหลีกเลี่ยงการใช้รถบรรทุกในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. ซึ่งอาจจะเกี่ยวข้องกับการ service รถชนากของเสียทั้งในช่วงปกติ และ Turnaround ครับ จึงขอความร่วมมือทุกท่านในการพิจารณาช่วงเวลาในการดำกิจการที่เกี่ยวข้องกับการใช้รถบรรทุกครับ รายละเอียดดังเอกสารแนบ

ที่ ๐๒-๖๕๒/๒๕๖๒



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ ๑ ถนนไทย : ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21110

๒ มิถุนายน ๒๕๖๒

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

ถึงที่ส่งมาด้วย พระราชกฤษฎีกากระทรวงมหาดไทยที่ ๑๒/๒๕๖๒ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ในท) ได้มีมติการให้ต้อง GC P2 ให้รวมทางแยกทางระยอง จำนวน 514 คัน เพื่อใช้ใบระดมรถบรรทุก/ใบระดมรถบรรทุกวิ่งรถบรรทุกในท่าเรือมาบตาพุด และ หากมีมติการให้ใบระดมรถบรรทุกในท่าเรือมาบตาพุดในช่วงเวลา 07.00 น. ถึงเวลา 08.00 น. และ เวลา 16.30 น. ถึงเวลา 17.30 น. ซึ่งมีรถบรรทุกวิ่งเข้าท่าเรือมาบตาพุดมาลงท้ายเรือมาบตาพุดไม่ปฏิบัติตามที่ส่งมาด้วย นั้น

ตามที่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้มีมติการให้ต้อง GC P2 ให้รวมทางแยกทางระยอง จำนวน 514 คัน เพื่อใช้ใบระดมรถบรรทุก/ใบระดมรถบรรทุกวิ่งรถบรรทุกในท่าเรือมาบตาพุด และ หากมีมติการให้ใบระดมรถบรรทุกในท่าเรือมาบตาพุดในช่วงเวลา 07.00 น. ถึงเวลา 08.00 น. และ เวลา 16.30 น. ถึงเวลา 17.30 น. ซึ่งมีรถบรรทุกวิ่งเข้าท่าเรือมาบตาพุดมาลงท้ายเรือมาบตาพุดไม่ปฏิบัติตามที่ส่งมาด้วย นั้น

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายสมชาย วัฒนศิริ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ ๐๖๖-๖๘๖๖๖๖-๖๖

โทรสาร ๐๖๖-๖๘๖๖๖๖

ขอบคุณครับ

รัฐพล

Best Regards,
Rattapon Kammorn | Environmental Engineer
Q-SH-02 <SHE Olefins 2>
PTT Global Chemical Public Company Limited
T: +66 (0) 3897-5734 | M: 090-970-6234
www.pttgcgroup.com



ภาคผนวก ข.2-28

**ข้อกำหนดงานจ้างเหมาดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม
สำหรับ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
และบริษัทในเครือ**

ต้นโพธิ์และ : ส่งคำจัดตั้งปฏิญญาแด่พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวฯ และผู้ว่าราชการจังหวัดบุรีรัมย์
จากกรุงเทพมหานครอย่างครบถ้วน : ๑๐๐ เปอร์เซ็นต์

รูปที่ 2. จงเลือกสารชีวภัณฑ์ตามคำแนะนำ (ประเภทศัตรู และลงนามเอกสารทุกแผ่น)
โดยมีรายการการออกสารดังต่อไปนี้

- 1) บริษัทผู้ให้บริการจะคงระดับเงินปันผลไว้ที่ 4 บาทต่อหุ้น ถ้าปีนั้นกำไรสุทธิของบริษัทเกิน 6 ล้านบาท บริษัทจะเพิ่มเงินปันผล
- 2) ถ้าบริษัทมีกำไรสุทธิของปีต่ำกว่า 4 ล้านบาท
- 3) หากผลกำไรสุทธิของปี และจำนวนหุ้นที่ตราขายของหุ้นสามัญมีค่าคงที่ (เท่ากัน)
- 4) ในระยะเวลา 10 ปีหลังจากออกข้อบังคับนี้
 - ถ้าปีใดปีใด ที่หุ้นแบบคงที่ที่มี $50\% \leq \text{EPS} \leq 70\% \text{ EPS}$
 - ผู้เสนอราคาต้องเสนอค่าตอบแทนที่ต่ำกว่าระดับที่ผู้ถือหุ้นได้รับจากปีใดปีหนึ่งที่ได้รับเงินปันผลตามบริษัทจากปีก่อนหน้าและปีปัจจุบันในกรณีที่ปีใดปีหนึ่งได้รับเงินปันผลต่ำกว่าปีก่อนหน้าและปีปัจจุบัน
 - ราคาที่เสนอจะคิดเป็นสกุลเงินบาทและไม่ว่ารวมภาษีมูลค่าเพิ่มหรือไม่
 - ราคาที่เสนอจะน้อยกว่าค่าจำกัดที่รวมค่าขนส่ง ตามส่วนพื้นที่ $50\% \leq \text{EPS} \leq 70\% \text{ EPS}$ ก่อนหน้า หรือเมื่อรวมค่าใช้จ้างเข้าปีที่เกี่ยวข้อง ในกรณีที่เป็นการขอซื้อหุ้นตามการเรียกร้องของ $50\% \leq \text{EPS} \leq 70\% \text{ EPS}$ และบริษัทในเครือ ผู้เสนอราคาจะต้องลงนามในคำจำกัดความ
 - ผู้เสนอราคาจะต้องระบุค่าจ้าง ค่าขนส่ง ตามส่วนพื้นที่ $50\% \leq \text{EPS} \leq 70\% \text{ EPS}$ ก่อนหน้า และค่าใช้จ้างเข้าปีที่เกี่ยวข้อง ในกรณีที่เป็นการขอซื้อหุ้นตามการเรียกร้องของ $50\% \leq \text{EPS} \leq 70\% \text{ EPS}$ และบริษัทในเครือ ผู้เสนอราคาจะต้องลงนามในคำจำกัดความ

หมายเหตุ: GC และผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ของมูลนิธิในการพิจารณาจะหา หากพบว่าไม่เหมาะสมจนมีรายการ
คำวิจารณ์ขอเปลี่ยนชุดภาพรวมโปรแกรมถูกยกย่องว่าเป็นประโยชน์ของสังคมที่ช่วยสนับสนุนจากกลุ่มโรงเรียน
ชุดสัปดาห์รวม หรือมูลนิธิซึ่งจะรับไว้ไม่ลังช้า หากพิจารณาเห็นว่ารายการคำวิจารณ์ของเสีย
ชุดสัปดาห์รวมไม่ตรงกับสิ่งที่หาเห็นสมควรให้มูลนิธิไม่มีการแก้ไขได้ในปีที่มาถึงปีที่จะรับไว้ได้ใหม่ โดยทาง
มูลนิธิจะแจ้งคณะกรรมการมูลนิธิและกรรมการมูลนิธิที่เกี่ยวข้อง

- [illegible]

6. การวิจัยที่มุ่งเน้นที่ใด

(๒๔) และ ยังได้นำเอกสารหลักฐานที่มีผู้เสนอความคิดเห็นมาพิจารณาในที่ประชุมคณะกรรมการ
จึงได้แจ้งผลการพิจารณาตามวัน เวลา และ สถานที่ ที่กำหนด มีรูปแบบ แบบฟอร์มการดำเนินงาน ดังนี้
แบบฟอร์มที่แนบมา มีทั้งแบบฟอร์มที่แนบมา และแบบฟอร์มที่แนบมา

7. นวัตกรรมที่ใช้ในการพิจารณาคัดเลือกผู้ค้า

- 2.1 คณะกรรมการจัดหาซื้อทรัพย์สินของหน่วยงานด้านเทคนิค (ช่างศิลป์) เป็นเจ้าพนักงาน
- 2.2 ผู้เสนอราคาจะต้องส่งงานเทคนิคที่ตรงกับที่กำหนดคุณสมบัติทางเทคนิคตามที่ กอ. และบริษัทในเครือกำหนด
- 2.3 กรณีผู้เข้าไม่ผ่านค่าประเมินคุณสมบัติทางเทคนิค หากมีข้อสงสัยของงานสิทธิ์ไม่จัดจรรยาบรรณสายภาค (ช่างศิลป์ 2)
- 2.4 การพิจารณาของราคาจะพิจารณาจากค่าที่นำมารวมกับขนาดกำหนด (ขนาดพื้นที่) ที่เสนอราคาให้ซื้อผลิตภัณฑ์ (ตามวิธีพิจารณาในการแยกจ้างในแต่ละรายการไว้) ในการนี้เมื่อเสนอราคาให้ยื่น มีข้อสงสัยสิทธิ์ในการพิจารณาคุณสมบัติของราคายกให้เป็นประโยชน์กับ กอ. และบริษัทในเครือสูงสุด โดยขึ้นอยู่กับดุลยพินิจคณะกรรมการจัดหาซื้อผลิตภัณฑ์
- 2.5 เมื่อพิจารณาของสิทธิ์พิจารณาจากเฉพาะรายการของสิทธิ์ที่มีผู้เสนอราคาล้างแล้ว ๑ รายขึ้นไป
- 2.6 เมื่อพิจารณาของสิทธิ์ที่จะเลือกผู้เสนอราคามารับเหม็นสมควร หรือองค์การทางราชการ หรือองค์การสาธารณะอื่นใดที่เสียเงินผลประโยชน์ หากพิจารณาแล้วเห็นว่าไม่โปร่งใสหรือความที่เสนอไม่เหมาะสม โดยผู้เสนอราคามีสิทธิ์ที่จะยื่นข้อเสนอล้างเพื่อขอแก้ไข เพิ่มเติม
- 2.7 บริษัทขององค์กรสิทธิ์ที่จะเลือกผู้เสนอราคามารับเหม็นรายอื่น หรือมากกว่า 1 ราย ในการนี้เมื่อผู้ส่งจ้างจะพิจารณาของสิทธิ์จะเลือกผู้ส่งจ้างด้วย
- 2.8 บริษัทขององค์กรสิทธิ์ที่จะพิจารณาเลือกการพิจารณาของสิทธิ์เป็นรายการหรือ หากมีการเปลี่ยนแปลงการกำหนด หรือไม่มีรายการสิทธิ์ให้ดำเนินการจากหน่วยงานราชการในภายหลัง
- 2.9 เมื่อพิจารณาของสิทธิ์พิจารณาจากเฉพาะรายการของสิทธิ์ตามรายการ หากพบว่า มีข้อสงสัยกับค่าจัดพิจารณาของรายการนั้นๆ ดำเนินการไม่สอดคล้องตามที่ระบุไว้ในข้อตกลง เช่น ผลการประเมินการปฏิบัติงานตามแผนการพิเศษที่กำหนด
- 2.10 ขอบของสิทธิ์ที่จะจัดหา 2 รายการ (กรณี ๒-Asbestos)

๘. จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย / ราชบัณฑิตยสถาน จัดทำเป็นบรรณานุกรมของตีพิมพ์ครั้งที่ ๑๙๘๖

5.1 ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม ตามที่บริษัทกำหนด

- ๒.14 **วิธีชี้แจงต่อผู้ถือหุ้น** ในการส่งการขอชดเชยให้กับผู้ยื่นขอความช่วยเหลือไปยังทางขึ้น กรณีที่มีผู้ยื่นข้ออ้างไม่
สามารถดำเนินการจัดการขอชดเชยเพื่อให้ได้คืนภายในเวลาที่กำหนด และผู้ยื่นข้ออ้างจะต้องเป็นผู้มีสิทธิชอบ
คำชี้แจงที่ชี้แจงถึงผู้ชดเชย
- ๒.15 **ผู้รับจ้างต้องแจ้ง** ข้อความในคำทวงถามของเสียทดแทน (Motions) ให้กับบริษัทลูกค้าที่มีบริษั
ดำเนินการจัดการการชดเชย เพื่อให้ถึงของบรรณคดียึดถือโดยผู้รับและจัดให้บรรณ
- ๒.16 **ผู้รับจ้างต้องแจ้ง** ชื่อลูกค้าว่าดำเนินการทวงถามของเสียทดแทนรายละเอียดคดีทั้งหมดในร่างใบ
ชี้แจงขอชดเชย (Evidence) กับผู้พิจารณาของเสียของลูกบริษัท
- ๒.17 ในการออกอนุญาตการชดเชยในระดับชี้แจงขอชดเชย (Evidence) ผู้รับจ้างต้องยอมรับว่าตนมีภาระ
อย่างไรบ้าง และผู้รับจ้างมีหน้าที่แจ้งรายละเอียดทุกประการเกี่ยวกับข้ออ้างที่มีผู้ยื่นมาจนอนุมัติให้ทำการพิจารณาอย่างเร็ว
ที่สุด
- ๒.18 **ผู้รับจ้างต้องรับ** ทรัพย์สินคำชี้แจงในการวิเคราะห์ค่าความเสียหายเป็นต้นตามขั้นตอนปฏิบัติการที่ได้รับ
มาตรฐานของภาคการเสียชดเชยจากภายนอกบริษัทของเขย และต้องส่งผลการวิเคราะห์คืนบริษัทที่มีระบบควบคุม
- ๒.19 **ผู้รับจ้างมีหน้าที่** ในการร่วมพิจารณาวิเคราะห์กรณีแต่ละประเภทของภาคการชดเชย รวมทั้งทรัพย์สิน
คำชี้แจงด้วย
- ๒.20 **ผู้รับจ้างต้อง** มีความสามารถในการควบคุม ท้าละหรือทำจำกัดโดยอะลิตดิมท์ / โอทีบริษัท หรือ
เคสอื่นๆและยื่นข้อโต้แย้งขอความเป็นอิสระของบริษัทในกลุ่ม GC ที่ปรากฏอยู่บนการชดเชยที่ก่อนออกจาก
นอกบริษัท
- ๒.21 กรณีผลรวม ผู้รับจ้างจะต้องจำแนกแยกและปริมาณค่าการนำไว้ ผลรวมและแจ้งการผสม
รวมเพื่อแสดงว่ามีการดำเนินการส่งคำชี้แจงปฏิบัติการหรือเสียชดเชยไว้แล้วด้วยชุดพิจารณาวิธีที่ควรได้กับกฎหมาย
จากกรณีของภาคอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์
- ๒.22 **ผู้รับจ้างต้อง** จัดข้อพิจารณาของบรรณคดีให้ไว้หรือให้งานก่อนวันที่มีคำฟ้องคดีหรือยื่นให้
บริการ ขณะดำเนินการทางขอชดเชยของเสีย และในกรณีที่การชดเชยของเสียไม่มีคำชี้แจงต้องไม่ไปควบคุม
คดีของภาคและหรือยื่นข้อกล่าวหา
- ๒.23 **ผู้รับจ้างต้อง** มีแผนการตรวจสอบการชดเชยบรรณคดี**ที่**มีแผนการขอชดเชย
- ๒.24 **ผู้รับจ้างต้อง** จัดการคดีรับทราบการปลดคดีและทำบันทึกงานข้อห้ามของ GC และ
บริษัทในเครือในกรณีข้อกล่าวหาที่นำมารวมคดีของภาคการชดเชยในโรงงาน ซึ่งจะมีผลการชดเชยเป็นไปตามคำ
ชี้แจงบริษัทกำหนด
- ๒.25 **ทรัพยากรคนส่งของ** เพื่อให้สามารถส่งมอบการขอชดเชยของภาคการชดเชย GC และบริษัทในเครือ
- ๒.26 **ผู้รับจ้างจะต้อง** รับทราบการกำหนดค่าเงินทางด้านการจัดการการเสียชดเชยตามการทำให้ GC และ
บริษัทในเครือหรือพันธมิตร / คู่ค้า (ถ้ามี) คัดลอกข้อมูล และขอทราบประวัติพนักงาน หากบริษัท
ตรวจสอบว่ามีค่าเงินหรือข้อกล่าวหาที่นำมารวม คัดลอกงานด้านเงินฝากและเงินฝากด้วย

[illegible]

១៧. ផែនការការងារប្រចាំឆ្នាំ

20. *Human Development*

16. เงื่อนไขการรับ

ในกรณีที่ผู้รับจ้างไม่มีความพร้อมที่จะดำเนินการปฏิบัติงานตามที่ตกลงกัน ทำให้งาน GC และมิสซัน
บริษัทต้องล่าช้าลงเป็นเหตุส่งผลกระทบต่อความถูกต้องในแผนที่สูงกว่าค่าที่ผู้รับจ้างเสนอไว้ หากงานมิสซันของงาน
ลัดวันที่จะเรียกค่าเสียหายอื่นๆ อันเป็นปัจจัยผู้รับจ้าง โดยผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบในส่วนแบ่งของเวลาที่
เกิดขึ้นทั้งหมด

19. เชกกำลังมอบเงินกู้ให้ลูกค้า

- | | |
|------|--|
| 19.1 | รายการประกอบของเสีย |
| 19.2 | General Terms and Conditions of Services Agreement |
| 19.3 | General Contract Conditions Regarding Safety, Health and Environment |
| 19.4 | ใบตรวจจ้างงานจ้าง |
| 19.5 | ใบตรวจสภาพอาคาร |
| 19.6 | ใบยอมรับความรับผิดชอบ |

ภาคผนวก ข.2-29

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

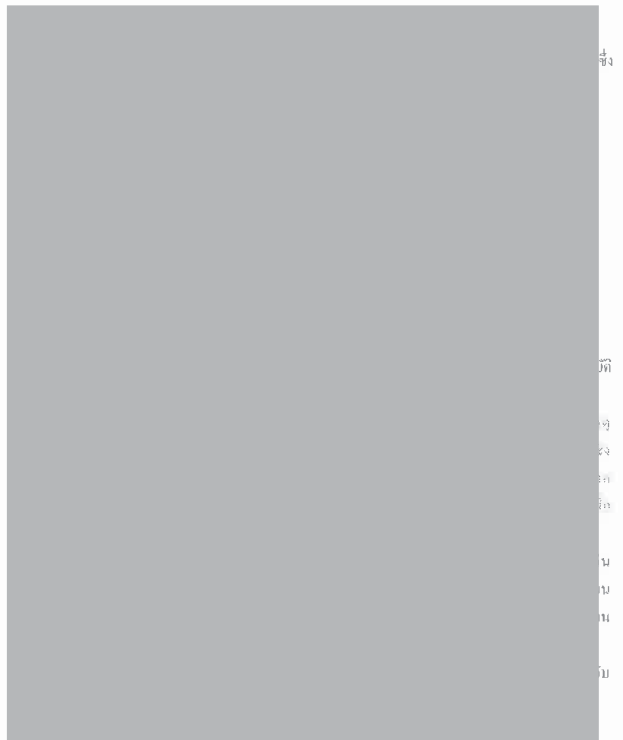
การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

รายการแก้ไข

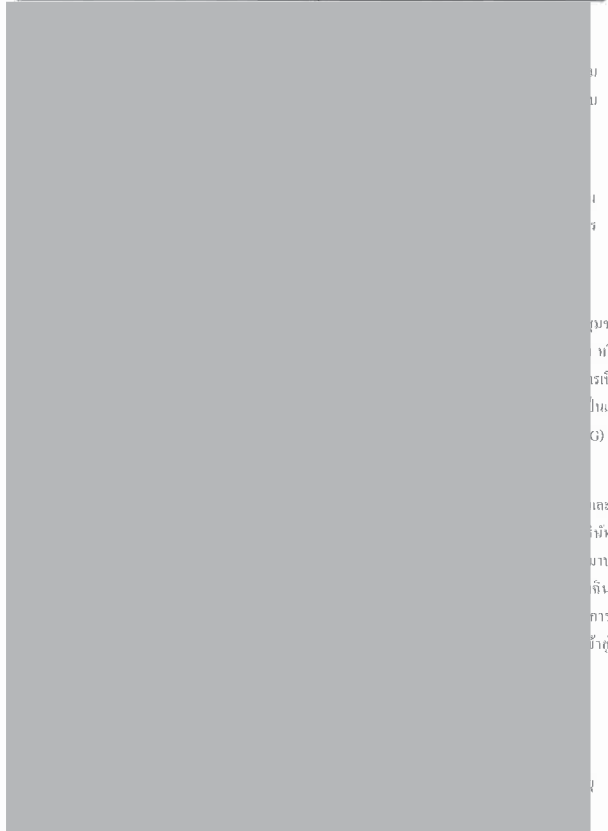
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---



• กำหนดแผนปฏิบัติงานกับพันธมิตร

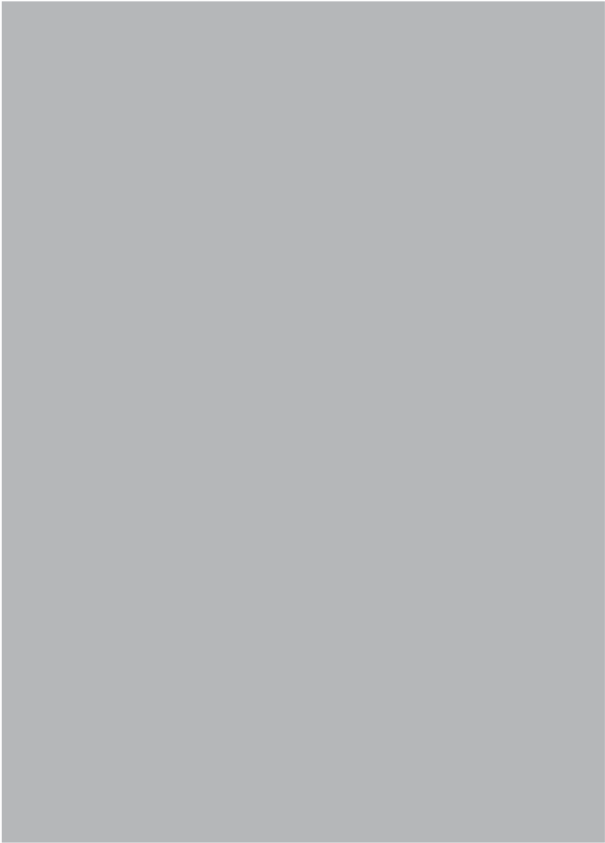


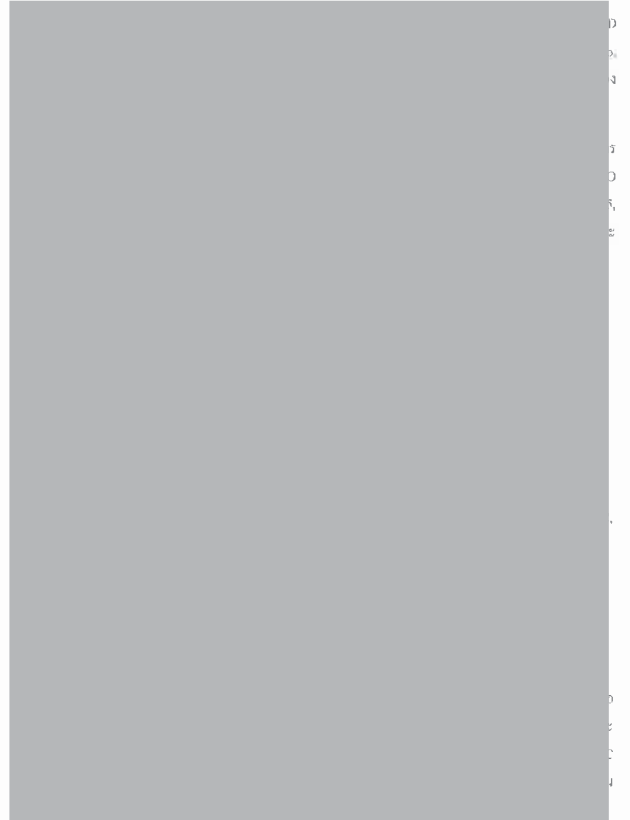
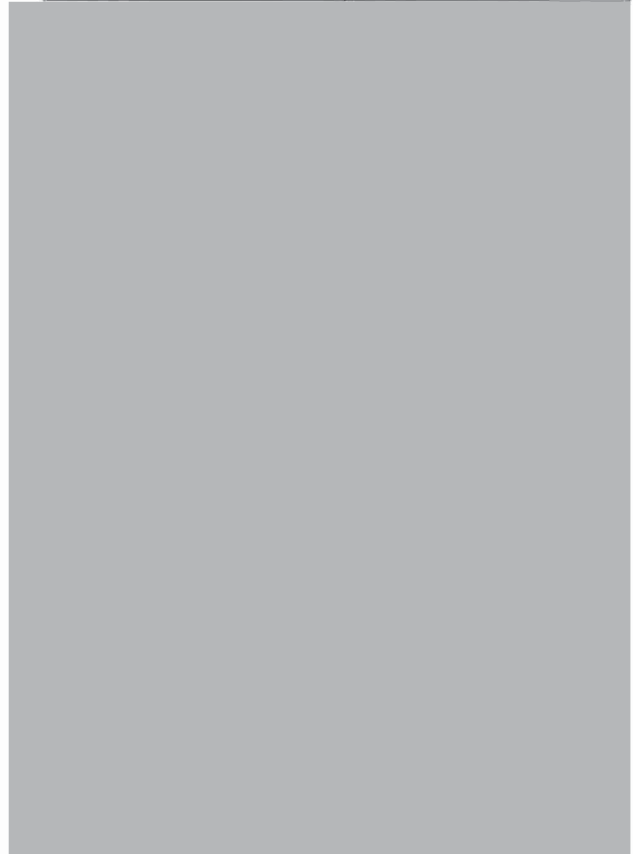






7) ใช้ไม้ฉีดควบคุมเปลวไฟสำหรับกรณีที่เป็น pressure fire



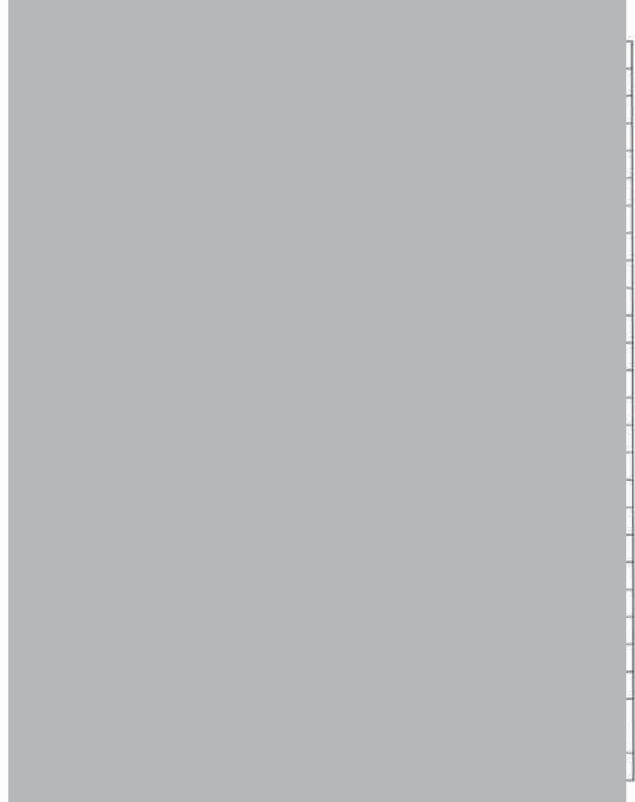




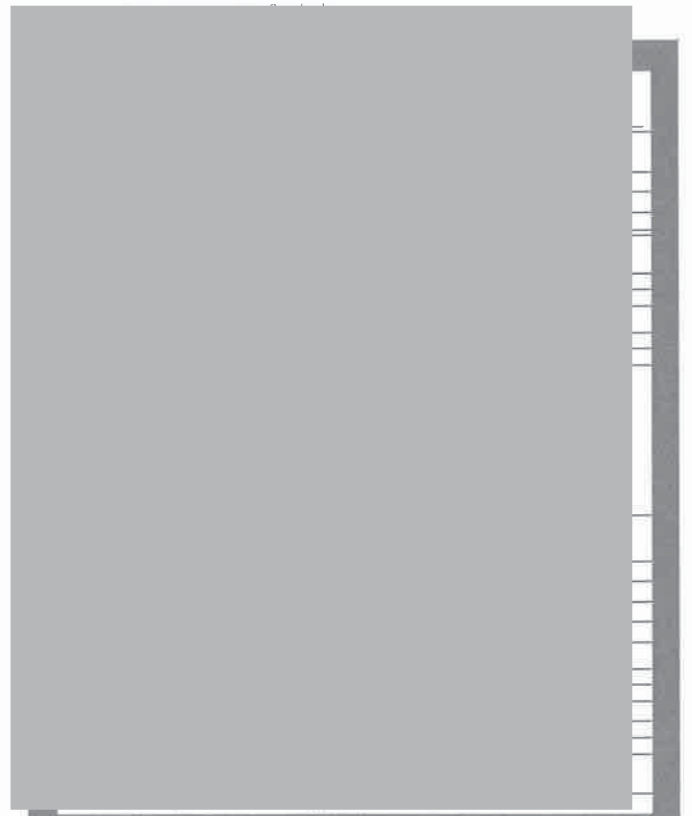
รายละเอียดและประสิทธิภาพของระบบจะขึ้นอยู่กับเงื่อนไขการใช้งานจริง

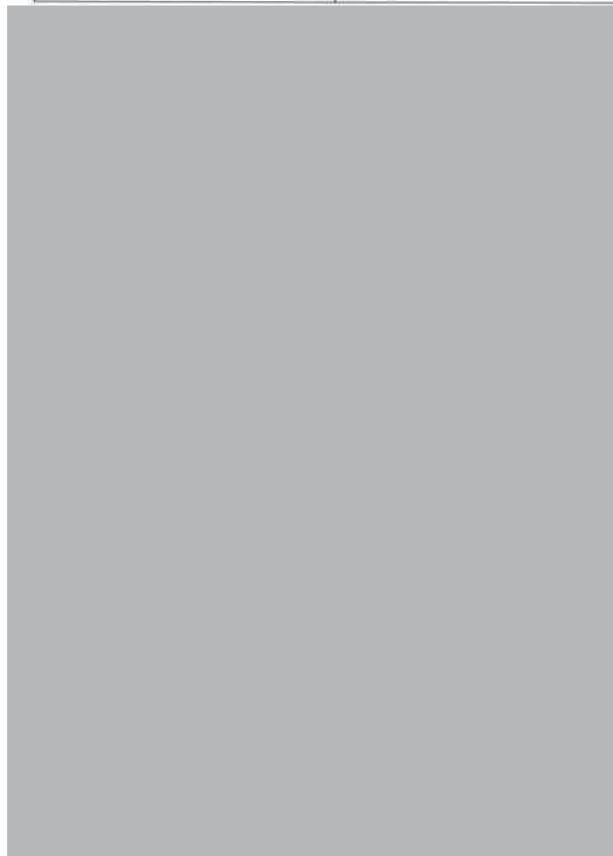




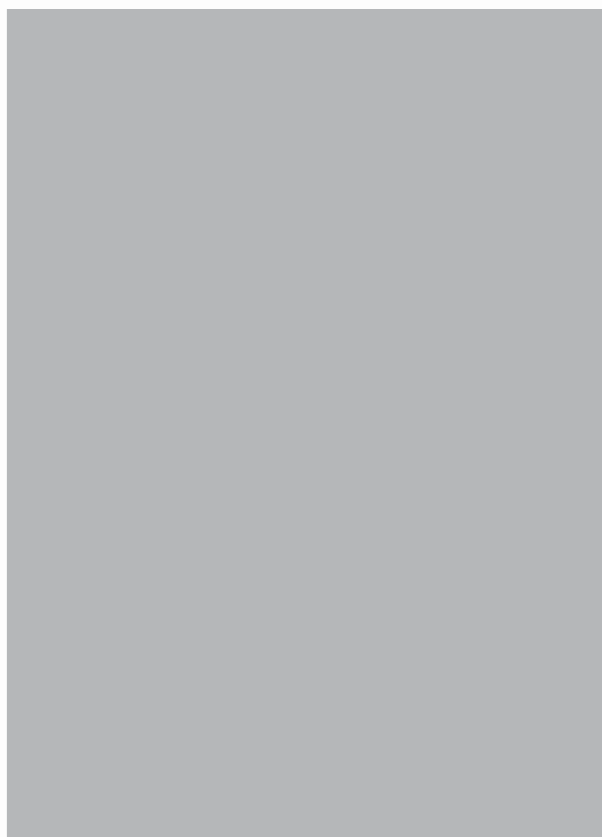


6.2.3 กลุ่มการแจ้งเหตุ



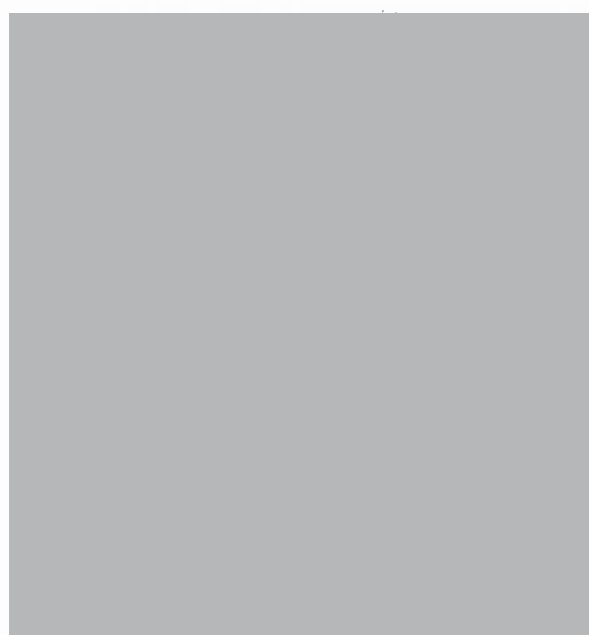


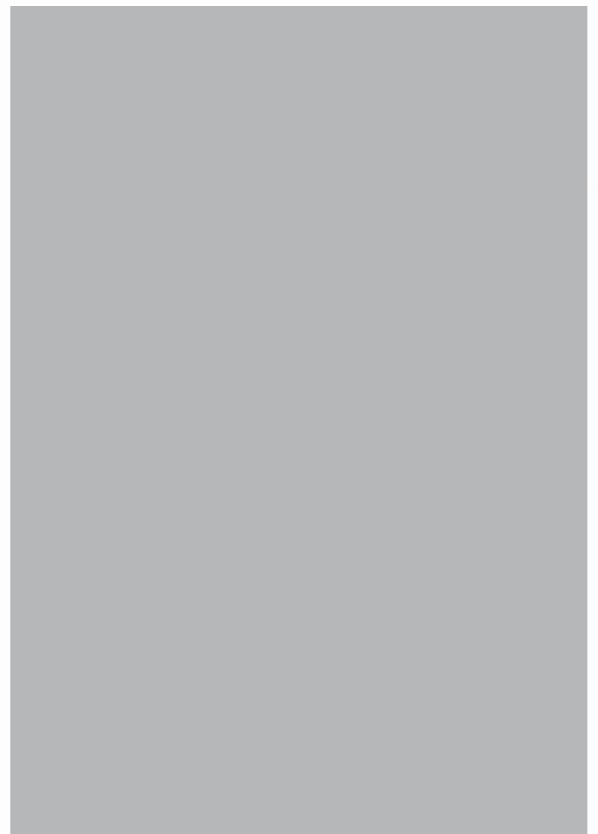
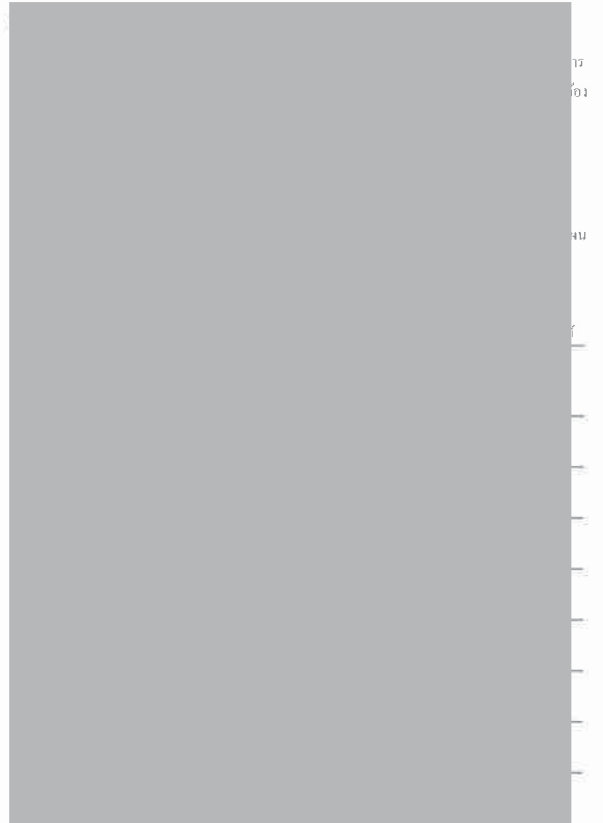
ภาพที่แสดงกองกำลังที่ Emergency Duty Team ฝึกอบรม





Internal Use Only





 <div>บริษัท ทีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)</div>	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
--	---



ภาคผนวก ข.2-30

ใบอนุญาตและรายงานการส่งกำจัดขยะมูลฝอย และกากของเสียจากกระบวนการผลิต

- (1) หนังสือขอขยายเวลากักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.1)
- (2) หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
- (3) แบบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้
แล้ว (สก.3)
- (4) สรุปปริมาณการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสีย
จากกระบวนการผลิต และตัวอย่างใบกำกับกากของเสีย
(รายเดือน)
- (5) แผนผังการจัดเก็บกากของเสีย และภาพถ่ายกากของเสีย
แต่ละประเภท

ภาคผนวก ข.30 (1)

หนังสือขอขยายเวลาดักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(อ)-13765/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	190810	Oily Waste Water	30	บรรจุอยู่ในถังพลาสติกแข็งมีโครงเหล็ก ขนาด 1000 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
2	160601	แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ	5	บรรจุเก็บในกล่องของแบตเตอรี่ และวางเรียงไว้บนพาหนะไม้ อยู่ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
3	150110	Contaminated Container(กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว)	5	ถังพลาสติกแข็งมีโครงเหล็ก ขนาด 1000 ลิตร แบบเปิดฝา และวางเรียงไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
4	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	20	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด และวางเรียงไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
5	150202	Oil filter	5	ถังพลาสติกแข็งมีโครงเหล็ก ขนาด 1000 ลิตร แบบเปิดฝา เก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
6	160215	Used fluorescent	1	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร (แบบเปิดฝาได้) จัดเก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียของโรงงาน มีหลังคาคลุมปิด	อนุญาต
7	170603	Insulation(Foam glass)	5	Lugger Box มีฝาปิดคลุมมิดชิด	อนุญาต
8	170603	Insulation (rock wool)	10	Lugger Box มีฝาปิดคลุมมิดชิด	อนุญาต
9	070108	Coke	10	รวบรวมใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร แบบเปิดฝาได้ วางเรียงอยู่ในพื้นที่อาคารเก็บของเสียของโรงงาน	อนุญาต
10	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	10	รวบรวมใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร แบบเปิดฝาได้ วางเรียงอยู่ในพื้นที่อาคารเก็บของเสียของโรงงาน	อนุญาต
11	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	10	บรรจุในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
12	160213	Electronic waste	5	จัดวางในกล่องพลาสติกแบบเปิดฝา วางเรียงบนพาหนะ จัดเก็บในอาคารเก็บของเสียของโรงงาน	อนุญาต
13	150202	Oil Contaminated Garbage	20	Lugger Box มีฝาปิดคลุมมิดชิด	อนุญาต
14	161105	Refractory brick	10	รวบรวมใส่ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร แบบเปิดฝาได้ วางเรียงอยู่ในพื้นที่อาคารเก็บของเสียของโรงงาน	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 14 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 20 มีนาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาลบชั้นอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์



ชื่อโรงงาน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) DIW-G-054801360

ข้อมูลผู้ใช้งาน

เลขทะเบียนโรงงาน: น.42(1)-10/2536-ญนพ. [72070001025366]

ชื่อโรงงาน: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ประกอบกิจการ: รายละเอียดปรากฏตามเงื่อนไขแนบท้ายฯ

ตั้งอยู่เลขที่: 9 ถ. ไอ-สี ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี/เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107554000267

โทรศัพท์:

โทรสาร:

ตรวจสอบสถานะสภ.1

รายละเอียด

เลขที่คำขอ : สภ1(E)-15453/2566 วันที่ยื่น : 23/03/2566

ขอขยายระยะเวลาตั้งแต่วันที่ : 23/3/2566ถึงวันที่: 22/3/2567

จำนวน 2 รายการ

เนื่องจาก : Spent Catalyst ที่เกิดขึ้น มีความจำเป็นต้องรวบรวมเก็บในโรงงาน เนื่องจาก ในขั้นตอนดำเนินการจัดหาผู้รับนำไปฟื้นฟูสภาพที่ต่างประเทศ และขออนุญาตตามกฎหมาย จะใช้เวลานานพอสมควร

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	สถานะ
1	070110	Molecular Sieve and Support ball	50	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุมัติ
2	160807	Spent Catalyst	50	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุมัติ

กลับไป

พิมพ์รายงาน

- ปัญหาเกี่ยวกับติดตามการอนุญาต หรือ ข้อกฎหมาย ติดต่อกลุ่มการจัดการกากอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604, 1605, 1606, 1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699

- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499

- กองบริการงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599

- กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ 2299

- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1609 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699 หรือโทร 0-2202-4127 (ห้อง Single Window)

- ปัญหาการเข้าใช้ระบบ ติดต่อศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารโรงงานอุตสาหกรรม ส่งอีเมลมาที่ diwewaste@gmail.com



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-15453/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	070110	Molecular Sieve and Support ball	50	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
2	160807	Spent Catalyst	50	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 22 มีนาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 10 เมษายน 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-18599/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	1	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร วางเรียงในพื้นที่เก็บของเสียโรงงาน มีหลังคาคลุมปิด	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 7 พฤษภาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 10 พฤษภาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(บ)-12333/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโอเลฟินส์ จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	161105	Refractory brick	10	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร วางเรียงในพื้นที่เก็บของเสียโรงงาน มีหลังคาคลุมปิด	อนุญาต
2	100113	Coke	10	บรรจุลงในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
3	160807	Spent Catalyst	30	บรรจุลงในถุงพลาสติกแบบหนาและวางลงในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดล็อกแน่นหนา	อนุญาต
4	070110	Molecular Sieve and Support ball	20	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดล็อก และวางเรียงไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาคลุมปิด	อนุญาต
5	170603	Insulation (Rock wool)	20	Lugger Box มีฝาปิดคลุมมิดชิด	อนุญาต
6	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	10	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร (แบบเปิดฝาได้)	อนุญาต
7	130206	Used Oil	40	บรรจุอยู่ในถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
8	160213	Electronic waste	5	จัดเก็บในกล่องพลาสติกขนาด 1000 ลิตร วางบนพาเลท	อนุญาต
9	150202	Oil Contaminated Garbage	20	Lugger Box มีฝาปิดคลุมมิดชิด	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 5 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาต โดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก(ข)-10954/2565

หนังสือฉบับนี้ออกไปเพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโอเลฟินส์ จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน พ.42(1)-10/2536-ญวนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับพิจารณาของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	190810 Oily Waste Water	100	บรรจุอยู่ในถังพลาสติกแข็งมีโครงเหล็ก ขนาด 1000 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
2	160601 เมล็ดเคอร์เทียมสภาพ	10	บรรจุอยู่ในกล่องของเบดเคอร์รี่ แกะวางเรียงไว้บนพลาสติกไนโอในพื้นที่ยกของเสียที่โรงคัดปัดหุ้ม	อนุญาต
3	150110 Contaminated Container(กระป๋องที่และกระป๋องพิมพ์สีโรงงานแล้ว)	5	ถังพลาสติกแข็งมีโครงเหล็ก ขนาด 1000 ลิตร แบบเปิดฝา แกะวางเรียงไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
4	150202 Sand+Rock Contaminated With Oil And Chemical	30	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดล็อก มัดวางเรียงไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
5	150202 Oil filter	10	ถังพลาสติกแข็งมีโครงเหล็ก ขนาด 1000 ลิตร แบบเปิดฝา เก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
6	160215 Used fluorescent	2	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร (แบบเปิดฝาได้) จัดเก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสียของโรงงาน มีหลังคาคลุมปิด	อนุญาต
7	170603 Insulation(Powder glass)	10	Lagger Box มีฝาปิดคลุมปิดมิดชิด	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 21 เมษายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 6 พฤษภาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอย้ายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก(ส)-10954/2565

หนังสือฉบับนี้ขอแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโอเลฟินส์ จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับรายการของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของขบวนการระบุ	ผลการพิจารณา
1	490816 Oily Waste Water	100	บรรจุอยู่ในถังพลาสติกชนิดมีฝาปิดสนิท ขนาด 1000 ลิตร มีฝาปิดสนิท	อนุญาต
2	160601 แก๊สพิษหรือแก๊สพิษ	10	บรรจุในถังแก๊สของกรมอุตสาหกรรม และวางเรียงไว้บริเวณที่ปลอดภัย ห่างจากสิ่งกีดขวาง	อนุญาต
3	150110 Contaminated Containers (ถังหรือภาชนะบรรจุที่ปนเปื้อนด้วย)	5	ถังพลาสติกชนิดมีฝาปิดสนิท ขนาด 1000 ลิตร บรรจุเรียงไว้ในพื้นที่ที่ปลอดภัย ห่างจากสิ่งกีดขวาง	อนุญาต
4	150203 Sand / Rock Contaminated With Oil And Chemical	30	ถังพลาสติกชนิดมีฝาปิดสนิท ขนาด 1000 ลิตร บรรจุเรียงไว้ในพื้นที่ที่ปลอดภัย ห่างจากสิ่งกีดขวาง	อนุญาต
5	150202 Oil Slicker	10	ถังพลาสติกชนิดมีฝาปิดสนิท ขนาด 1000 ลิตร บรรจุเรียงไว้ในพื้นที่ที่ปลอดภัย ห่างจากสิ่งกีดขวาง	อนุญาต
6	160215 Used Fluorescent	2	ถังพลาสติกชนิดมีฝาปิดสนิท ขนาด 1000 ลิตร บรรจุเรียงไว้ในพื้นที่ที่ปลอดภัย ห่างจากสิ่งกีดขวาง	อนุญาต
7	170603 Insulation (Foam glass)	10	Larger Box ปิดฝาปิดสนิท	อนุญาต

รายการ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 21 เมษายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 6 พฤษภาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ขอแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องได้รับทราบ



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(ง)-12333/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโอเลฟินส์ จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของกากขยะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	161105	Refractory brick	10	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร วางเรียงในพื้นที่เก็บของเสียโรงงาน มีหลังคาคลุมปิด	อนุญาต
2	100113	Coke	10	บรรจุลงในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
3	160807	Spent Catalyst	30	บรรจุลงในถุงพลาสติกแบบหนาและวางลงในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
4	070110	Molecular Sieve and Support ball	20	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด และวางเรียงไว้ในพื้นที่เก็บของเสียโรงงานที่มีหลังคาปิดคลุม	อนุญาต
5	170603	Insulation (Rock wool)	20	Luggage Box มีฝาใบกมปิดมิดชิด	อนุญาต
6	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	10	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร (แบบเปิดฝาได้)	อนุญาต
7	130206	Used Oil	40	บรรจุอยู่ในถังเหล็ก ขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิด	อนุญาต
8	160213	Electronic waste	5	จัดเก็บในกล่องพลาสติกขนาด 1000 ลิตร วางบนพาเลท	อนุญาต
9	150202	Oil Contaminated Garbage	20	Luggage Box มีฝาใบกมปิดมิดชิด	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 5 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาให้เป็นอนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข.30 (2)

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6401-17346

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโอเลฟินส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
3	15 02 02	Spent Activated Carbon Contaminated	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Oil Contaminated Garbage	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 6 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 14 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6401-17346

ของ บริษัท ไทยโอเลฟินส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของ การเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
54129/2564	23/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
54129/2564	23/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
53150/2564	28/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
53150/2564	28/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
53150/2564	28/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 800 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99
53150/2564	28/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
54308/2564	29/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุก๊าซที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.42(1)-5/2532-ญพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 033	อนุญาต	
54308/2564	29/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Spent Activated Carbon Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
137/2565	6/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
137/2565	6/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
54493/2564	7/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Used fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99
54493/2564	7/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
54493/2564	7/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
4831/2565	11/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
4831/2565	11/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Molecular Sieve and Support ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
4831/2565	11/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Rock wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
4831/2565	11/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 Refractory brick โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
8354/2565	19/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Spent Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
8354/2565	19/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Spent Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
9709/2565	22/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพ. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
16012/2565	21/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
16048/2565	21/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Sand+ Rock	อนุญาต	

		Contaminated With Oil And Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042		
16491/2565	23/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
17929/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
19799/2565	18/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
19799/2565	18/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Rock wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
19799/2565	18/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 Refractory brick โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
19799/2565	18/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
19799/2565	18/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
20236/2565	26/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	ไม่อนุญาต	04
20236/2565	26/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
20007/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 05 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
21058/2565	3/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075	เอกสารไม่เพียงพอ	99
21058/2565	3/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Rock wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 075	เอกสารไม่เพียงพอ	99
22942/2565	12/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
22942/2565	12/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
22942/2565	12/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
25938/2565	18/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
24220/2565	19/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 Electronic waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
24220/2565	19/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Molecular Sieve and Support ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
24220/2565	19/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Used fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99
25939/2565	20/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญพ. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	99
36924/2565	11/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
39706/2565	22/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
44680/2565	16/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 08 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-3/65รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
50668/2565	5/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันใช้แล้ว (Used oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-36/64รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

59547/2565	21/10/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีผู้รับผิดชอบการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
------------	----------	---	--------	--

วิธีการกำจัด

- | | |
|---|---|
| 011 ลักแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 นำบดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกลภาพ |
| 031 เป็นวัตถุดิบทดแทน | 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 ส่งกลบตามหลักวิชาการ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 ส่งกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 ส่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเคาเคาปูนซีเมนต์ | 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่ | 076 เผาทำลายรวมในเคาเคาปูนซีเมนต์ |
| 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล เนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับมาใหม่ | 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 นำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | |

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหุคประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ ในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..ชี้แจงวิธีการนำกลับมาใช้ใหม่..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ หรือมติคณะกรรมการของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กข.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-17346

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโอเลฟินส์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	-
2	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	-
3	15 02 02	Spent Activated Carbon Contaminated	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	-
4	15 02 02	Oil Contaminated Garbage	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	-

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 6 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 14 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-17347

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
			1000	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Oily Waste Water	200	041	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
			500	041	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
3	15 02 02	Spent Activated Carbon Contaminated	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
			50	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Oil Contaminated Garbage	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
5	15 02 02	Oil filter	20	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	
			20	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	
6	15 02 02	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	50	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 6 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-17347

ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
70385/2565	1/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
70965/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
70965/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Spent Activated Carbon Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1)
70965/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(2)
70965/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(2)
70965/2565	17/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
70509/2565	20/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Rock wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
74426/2565	27/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันใช้แล้ว (Used oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-36/64รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
76440/2565	29/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทข. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
76441/2565	29/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
74320/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Spent Activated Carbon Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
74320/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
74320/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
72483/2565	2/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 065	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1)
72483/2565	2/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 Refractory brick โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72483/2565	2/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72483/2565	2/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
72483/2565	2/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Used fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99(2)
76469/2565	6/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทข. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
76469/2565	6/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Molecular Sieve and Support ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
75712/2565	7/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

[illegible]

4447/2566	28/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Used Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
4447/2566	28/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6656/2566	3/2/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
3967/2566	4/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
6500/2566	7/2/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
5956/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
9642/2566	13/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
10965/2566	16/2/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
7587/2566	18/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 06 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99
11319/2566	20/2/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
15027/2566	2/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Used Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
13042/2566	6/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 05 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
15849/2566	19/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
19017/2566	21/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
29194/2566	11/5/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32710/2566	27/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 04 NaOH เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
41743/2566	27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผึ่งกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผึ่งกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ผึ่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..ใช้ 190810..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเคมิสต์ที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเคมิสต์ที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเคมิสต์ที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเคมิสต์ที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเคมิสต์ที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.อ. ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารอธิบายการพิจารณาอนุญาตของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามเหตุผลที่ระบุในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-17347

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	-
			1000	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Oily Waste Water	200	041	3-101-2/44สบ	อนุญาต	-
			500	041	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
3	15 02 02	Spent Activated Carbon Contaminated	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	-
			50	042	3-106-71/53สบ	อนุญาต	-
4	15 02 02	Oil Contaminated Garbage	50	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	-
5	15 02 02	Oil filter	20	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	-
				042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	-
6	15 02 02	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	50	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	-

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 6 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-17347

ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ.

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1 70385/2565	1/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
2 70965/2565	17/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
3 70965/2565	17/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Spent Activated Carbon Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1) : รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัส 070110 ซึ่ง ได้รับการอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 11
4 70965/2565	17/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(2) : รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัส 070108 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 12
5 70965/2565	17/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 01 13 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(2) : รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัส 070108 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 13
6 70965/2565	17/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
7 70509/2565	20/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation (Rock wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
8 74426/2565	27/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 น้ำมันใช้แล้ว (Used oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-36/64รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
9 76440/2565	29/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพช. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
10 76441/2565	29/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil Contaminated Garbage โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
11 74320/2565	31/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 10 Spent Activated Carbon Contaminated โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น. 88(2)-15/2562-ญทพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
12 74320/2565	31/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญทพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
13 74320/2565	31/12/2565	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
14 72483/2565	2/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 065	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99(1) : รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัส 07 01 01 / ได้รับอนุญาตแล้ว ตั้งรายการที่ 56
15 72483/2565	2/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 11 05 Refractory brick โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
16 72483/2565	2/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
17 72483/2565	2/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 06 01 แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	
18 72483/2565	2/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 Used fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99(2) : อนุญาตเฉพาะหลอดฟลูออเรสเซนต์ทรงกลมที่ไม่แตกเท่านั้น
19 76469/2565	6/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 08 Coke โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญทข. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
20 76469/2565	6/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 10 Molecular Sieve and Support ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญทป. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
21 75712/2565	7/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
22 75712/2565	7/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 10 Molecular Sieve and Support ball โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
23 75712/2565	7/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	(99) : ให้ผู้รับดำเนินการแนบสัญญา ระหว่างโรงงานผู้รับดำเนินการกับ เตาเผาปูนซีเมนต์หรือเตาเผากรรม โรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบเพื่อส่งกากอุตสาหกรรมที่ทำเชื้อเพลิงผสมแล้วไปเผาต่อ ฉบับปี 2566 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 37
24 75600/2565	8/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Spent Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1) ผลวิเคราะห์ที่แนบไม่ สอดคล้องกับรายการของเสีย ขอให้แนบผลวิเคราะห์ค่าออกไซด์ 4 ธาตุหลัก(Al,Fe,Si,Ca) / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 33
25 75600/2565	8/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Spent Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2) ให้ผู้รับดำเนินการแนบสัญญา ระหว่างโรงงานผู้รับดำเนินการกับ เตาเผาปูนซีเมนต์หรือเตาเผาที่กรรม โรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ เพื่อส่งกากอุตสาหกรรมที่ทำเชื้อเพลิงผสมแล้วไปเผาต่อ ฉบับปี 2566/ ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 34
26 75600/2565	8/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3) จากผลวิเคราะห์ให้ใช้รหัสกำจัด 044 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 35
27 75600/2565	8/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99(3) จากผลวิเคราะห์ให้ใช้รหัสกำจัด 044 / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 36

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
28 1334/2566	14/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 05 01 14 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	22,99 : รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง ให้พิจารณาใช้รหัส 1705XX / ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 58
29 8/2566	14/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น. 42(1)-5/2532-ญนป. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 033	ไม่อนุญาต	04: ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ (ผู้รับกำจัดไม่กดยืนยันรับในระบบภายใน 3 วัน)
30 8/2566	14/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
31 8/2566	14/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 13 Electronic waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32 8/2566	14/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 Used fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99 : อนุญาตเฉพาะหลอดฟลูออเรสเซนต์ทรงกลมที่ไม่แตกเท่านั้น
33 1340/2566	15/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 08 07 Spent Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
34 1340/2566	15/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 08 07 Spent Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
35 1340/2566	15/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
36 1340/2566	15/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
37 1340/2566	15/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 01 01 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
38 1151/2566	16/1/1966	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
39 1410/2566	18/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น. 42(1)-5/2532-ญนป. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 033	เอกสารไม่เพียงพอ	99 : ให้แนบเอกสารแนบ 1และ2 ตามหนังสือชี้แจงการว่าจ้างผลิตสารเคมีและรับคืนบรรจุภัณฑ์กลับมาล้างและใช้ซ้ำที่ผู้รับดำเนินการ/ ได้รับอนุญาตแล้ว ดังลำดับที่ 46
40 3558/2566	18/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
41 3558/2566	18/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 06 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	17 : ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l) / ได้รับอนุญาตแล้วดังลำดับที่ 58
42 1061/2566	20/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
43 3296/2566	22/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 07 Used Gasket โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
44 3685/2566	22/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (rock wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
45 4267/2566	23/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	23,99: รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัสกำจัด 041 / ได้รับอนุญาตแล้วดังลำดับที่ 52
46 4122/2566	23/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนหรือมีเศษสารอันตรายตกค้าง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น. 42(1)-5/2532-ญนป. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 033	อนุญาต	
47 4447/2566	28/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Used Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
48 4447/2566	28/1/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะ ปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49 6656/2566	3/2/2566	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
50 3967/2566	4/2/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99 : ให้แนบผลวิเคราะห์ค่าความ ร้อน / ใ้ได้รับอนุญาตแล้วตั้ง ลำดับที่ 60
51 6500/2566	7/2/2566	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
52 5956/2566	11/2/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
53 9642/2566	13/2/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 03 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical โดยมีผู้รับดำเนินการ คือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
54 10965/2566	16/2/2566	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
55 7587/2566	18/2/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 06 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99 : จากผลวิเคราะห์ค่าน้ำสกัด Zn ใช้รหัส 170505 / ได้รับอนุญาต แล้วตั้งลำดับที่ 58
56 11319/2566	20/2/2566	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-101-1/41รย ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 065	อนุญาต	
57 15027/2566	2/3/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Used Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

ลำดับที่/ เลขที่รับ	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
58 13042/2566	6/3/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 05 Sludge from cooling basin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
59 15849/2566	19/3/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99 อื่นๆ ระบุ ..ใช้ 190810.. / ได้รับอนุญาตแล้วดังลำดับที่ 60
60 19017/2566	21/3/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
61 29194/2566	11/5/2566	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
62 32710/2566	27/5/2566	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 04 NaOH เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
63 41743/2566	27/6/1966	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 10 Oily Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	

ภาคผนวก ข.30 (3)

แบบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3)

เอกสารสำคัญที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมหรือวัสดุที่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

เอกสารสำคัญที่ ๖

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้รับผิดชอบ
1	170101	เศษคอนกรีต	10,000 ตัน	082	บจก. สหิ คอนกรีตชีน เอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง/ มวนต์ริว เดชบุรี โนเนค ที่ดินเลขที่ 49983 ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
2	170101	เศษคอนกรีต	1,778,000 ตัน	082	นายทวี พรหมจันทร์ โนนคี่ดินเลขที่ 81918 ซอยประปา ๑,เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
3	170201	เศษชิ้นส่วนไม้	85,910 ตัน	011	3K RECYCLE COMPANY LIMITED
4	170405	เศษเหล็ก	1,790 ตัน	011	3K RECYCLE COMPANY LIMITED
5	150110	Contaminated Container (กระป๋องสิ่งและกระป๋องเทกนอลอจีใช้แล้วแล้ว)	2,870 ตัน	049	บริษัท เวสต์ แมนเจนเนี่ยน สยาม จำกัดบริษัท อีทีทีเอ็น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพกซ์ จำกัด
6	170603	Insulation (Rock wool)	14,980 ตัน	044	บริษัท พีเค สเตนเบอร์รี่โซลิด เซอร์วิส จำกัดบริษัท ปูนซิเมนต์หลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
7	100113	Coke	11,850 ตัน	043	บริษัท ฮานา เอ็มไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัดบริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
8	070111	Pretreatment bio sludge	250,220 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัดบริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
9	170603	Insulation(Foam glass)	2,400 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัดบริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
10	160807	Spent Catalyst	17,890 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัดบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
11	190810	Oilly Waste Water	84,960 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัดบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
12	160213	Electronic waste	4,070 ตัน	049	บริษัท ลิตคอมฟาว์โรอิเล็กทรอนิกส์ จำกัดบริษัท อีทีทีเอ็น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพกซ์ จำกัด
13	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อเยื่อหรือสิ่งปนเปื้อน	7,726 ตัน	033	บริษัท เจ.เค. พรานสปอร์ต จำกัดบริษัท ไอเอสซีซี เคมิคอล ไซลูชั่นส์ จำกัด
14	100113	Coke	8,610 ตัน	042	บริษัท บลูเอนเคียวไรท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัดบริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนเซอร์วิส จำกัด
15	161105	Refractory brick	10,770 ตัน	044	บริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัดบริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
16	100113	Coke	12,320 ตัน	042	บริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัดบริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนเซอร์วิส เอส จำกัด
17	150202	Oil Filler	6,160 ตัน	042	บริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัดบริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนเซอร์วิส เอส จำกัด
18	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	6,220 ตัน	042	บริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัดบริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนเซอร์วิส เอส จำกัด
19	070111	Pretreatment bio sludge	370,240 ตัน	042	บริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัดบริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
20	150202	Oil filler	3,090 ตัน	042	บริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัดบริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
21	160601	เบสเจือปนของสภาพ	9,690 ตัน	021	บริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัดบริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
22	161105	Refractory brick	9,870 ตัน	044	บริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัดบริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
23	170603	Insulation(Rock wool)	33,040 ตัน	044	บริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัดบริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
24	190810	Oilly Waste Water	4,680 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซีพีพี ทรานสปอร์ตบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

25	190810	Oilly Waste Water	81,420 ตัน	042	บริษัท ไทย โอนลี่ วัน แมเนจ เอนด์ เซอร์วิส จำกัดบริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนเซอร์วิส จำกัด
26	150110	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นเนื้อเยื่อหรือสิ่งปนเปื้อน	1,160 ตัน	033	บริษัท ซีวีซี ขนส่ง จำกัดบริษัท ไอเอสซีซี เคมิคอล ไซลูชั่นส์ จำกัด
27	150202	Oil Contaminated Garbage	27,380 ตัน	043	บริษัท ซีวีซี ขนส่ง จำกัดบริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด
28	070101	Spent Caustic	16,080 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัดบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
29	190810	Oilly Waste Water	137,900 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัดบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
30	190810	Oilly Waste Water	38,220 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัดบริษัท เอส ซี ไอ อีโคโนเซอร์วิส จำกัด
31	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	16,000 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอส.โซโซ๊ว รวมสหกรณ์ จำกัด โซโซ๊ว โซโซ๊ว จำกัด
32	170407	ท่อโลหะผสม(เรเดียเคอร์)	12,020 ตัน	011	บมก้าพลัส โซโซ๊ว โซโซ๊ว จำกัด
33	170101	เศษคอนกรีต	114,000 ตัน	082	บ. เอสเอ็มจีโซโซ๊ว แอนด์คอนกรีตซีซี/มาโรไฟรน์ หุ่มดช โอนค ที่ดินเลขที่ 55934 ต.ทับมา อ.เมืองระยอง ระยอง
34	170101	เศษคอนกรีต	80,000 ตัน	082	นายชริยะ แวเส็ง โอนคี่ดินเลขที่ 49840 เลขที่ 170 ม.6 ต.เนินพระ อ.เมือง ระยอง
35	170101	เศษคอนกรีต	32,000 ตัน	082	บ. เอสพีรีท จำกัด / โอนคี่ดินเลขที่ 83638 เลขที่ 5/55 หมู่1 ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
36	170101	เศษคอนกรีต	8,000 ตัน	082	บริษัท ระยองอินทามันด์ จำกัด/ ที่ดิน น.ส.3 เลขที่ 667 เลขที่ 162 ม.1 ตำบลหัวไผ่ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
37	170504	ดินจากการก่อสร้าง	18,624,000 ตัน	082	ที่ดินของการนิคมอุตสาหกรรมบางปะกง
38	170504	ดินจากการก่อสร้าง	6,092,000 ตัน	082	แปลงที่ดิน R-11 ของการนิคมอุตสาหกรรมและที่ดินการผู้ให้เช่าบ้านเนินสำโรงที่ทำการชุมชนบางซุด
39	170101	เศษคอนกรีต	6,000 ตัน	082	บจก. 3.ค. ทรานสปอร์ต แอนด์ คอนกรีตซีซี/ หุ่มพรพิน ศรีโกศล โอนคี่ดินเลขที่ 2171 ต.ทับมา อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
40	150202	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	23,340 ตัน	042	บริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัดบริษัท ฟอรัลชี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
41	170405	เศษเหล็ก	49,440 ตัน	011	บมก้าพลัส โซโซ๊ว โซโซ๊ว จำกัด
42	170407	เศษสแตนเลส	2,160 ตัน	011	บมก้าพลัส โซโซ๊ว โซโซ๊ว จำกัด
43	170201	เศษชิ้นส่วนไม้	4,480 ตัน	011	บมก้าพลัส โซโซ๊ว โซโซ๊ว จำกัด

ลงชื่อ.....ผู้ดูแลระบบเอกสาร

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายพรศรพงษ์ วงศ์ตัน โสภณ)

(นางสาวจารุณี ภูติ)

ตำแหน่ง Senior Environmental Engineer

วันที่ 30 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

เอกสารจัดที่ 4
รายงานการเปลี่ยนแปลงปริมาณและความเสี่ยงของมลพิษหรือวัสดุที่ไม่ใช่เหล็กที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่ รหัส	ชื่อและที่มาของวัสดุ	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
		ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	070101 Spent Caustic							16.08 ตัน	
2	070111 Pretreatment bio sludge	624.68 ตัน		438.41 ตัน		418.42 ตัน		620.46 ตัน	
3	100113 Coke							32.78 ตัน	
4	130208 น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)							16 ตัน	
5	150110 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องสีเงินรอรีไซเคิล)							2.87 ตัน	
6	150110 บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนมลพิษ	47.59 ตัน		11.447 ตัน		13.48 ตัน		8.886 ตัน	
7	150202 Oil Contaminated Garbage	29.57 ตัน		96.58 ตัน		20.29 ตัน		27.38 ตัน	
8	150202 Oil Filter	3.92 ตัน		7.61 ตัน		0		9.25 ตัน	
9	150202 Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	0		0				23.34 ตัน	
10	150202 Spent Activated Carbon Contaminated	5.24 ตัน		11.99 ตัน		0		6.22 ตัน	
11	160213 Electronic waste	0						4.07 ตัน	
12	160601 แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ							9.69 ตัน	
13	160807 Spent Catalyst					9.16 ตัน		17.89 ตัน	
14	161105 Refractory brick	22.69 ตัน				12.59 ตัน		20.64 ตัน	
15	170101 เศษคอนกรีต	0		245.5		596.07 ตัน		2028 ตัน	
16	170405 เศษเหล็ก	0		654.69		165.69 ตัน		51.23 ตัน	
17	170407 ภาชนะพลาสติก(เวดจ์ดอยล์)			12.61				12.02 ตัน	
18	170407 เศษพลาสติก							2.16 ตัน	
19	170603 Insulation (Rock wool)			23.59 ตัน		38.5 ตัน		48.02 ตัน	

20	170603 Insulation(Foam glass)		3.07 ตัน		44.13 ตัน		2.04 ตัน		2.4 ตัน
21	190810 Only Waste Water		695.41 ตัน		3267.25 ตัน		485.23 ตัน		347.18 ตัน
22	160802 Catalyst LD-241				3.8 ตัน				0
23	160708 Chemical Cleaning Water		0		237.17 ตัน				0
24	070108 Coke		16.4 ตัน		21.14 ตัน		5 ตัน		0
25	120116 Copper Slag		22.35 ตัน		71.5 ตัน		0		0
26	160802 E-Series Catalyst (E-DC 3-2)						18.68 ตัน		0
27	170203 Fill rock		0		164.17 ตัน				0
28	170603 Insulation (rock wool)		32.13 ตัน		19.98 ตัน		0		0
29	070110 Molecular Sieve And Support ball		7.54 ตัน		380.26 ตัน		0		0
30	191203 Packing I-Ring				50.6 ตัน				0
31	190905 Resin		0		14.65 ตัน				0
32	170503 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical						12.54 ตัน		0
33	170503 Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical		20.49 ตัน		53.33 ตัน		0		0
34	130502 Sludge from cooling				60.75 ตัน		32.51 ตัน		0
35	160802 Spent Catalyst GB-238				24.99 ตัน				0
36	160802 Spent Catalyst Olemax 254		0		15.18 ตัน				0
37	160807 SPENT CATALYST OLEMAX 254		18.56 ตัน						0
38	070107 Spent caustic		64.48 ตัน				0		0
39	160215 used fluorescent tube				58 ตัน		0		0
40	130206 Used Oil		0		55.56		0		0
41	191204 กระเบื้องยางเชื่อมสภาพ		1.82 ตัน						0
42	150110 กระป๋องสีและกระป๋องสีเงินรอรีไซเคิล		1.67 ตัน		2 ตัน		1.38 ตัน		0

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท ปูนซิเมนต์หลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD050200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับกวาง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรศัพท์ : 036-240930

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท ไอเอสซี เคมิคอล โซลูชั่นส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD105800015

ที่อยู่ : 303 หมู่ที่ 4 ซอย 5 ชัยภูมิสุเมวิท ตำบล เพชรเกษ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2709 3651 9

โทรศัพท์ : 0 2709 3651 9

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD106200058

ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 241119

โทรศัพท์ : 036 241119

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท ทีอาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD126200013

ที่อยู่ : 83/1 หมู่ที่ 7 ถนนแยกซอย-บ้านนา (322) ตำบล ชำหลักเพา อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 2935 6848

โทรศัพท์ : 0 2935 6848

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD136200011

ที่อยู่ : หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7

โทรศัพท์ : 0 2962 7295 7

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท ฟอรัค คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD142800010

ที่อยู่ : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ตำบล ท้ายเกาะ อำเภอ สามโคก จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท เอสซีซี รีเนมส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาตาหุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรศัพท์ : 025263163

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท สามศรี ไซเคิล จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD224800011

ที่อยู่ : โคนดที่ดินเลขที่ 44203 เลขที่ดิน 816 หมู่ที่ 6 ตำบล ลำนกหิน อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3827 4419

โทรศัพท์ : 0 3827 4419

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200708

ที่อยู่ : 591 อาคารยูบีซี 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7

โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท พี เค สเตราไปแอนส์ ไซเคิล เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050900315

ที่อยู่ : 38/7 ม.9 ตำบล นาป่า อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3827 4419

โทรศัพท์ : 0 3827 4419

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท ฮานา เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT054800149

ที่อยู่ : 78 ซ.สองพี่น้อง ถ.สุขุมวิท ตำบล เริงเนิน อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 3861 9395

โทรศัพท์ : 0 3861 9395

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท ทีอาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT060200656

ที่อยู่ : 636/4 ซ.รวมคำแพง 39 (เทพศิลา) ถ.ประชาธิปไตย ตำบล วังทองหลาง อำเภอ วังทองหลาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

☐ ผู้กำกับ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

☐ ผู้กำกับ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2935 6846 8	โทรศัพท์ :	โทรศัพท์ : 0 3811 1977	โทรศัพท์ :
ผู้จัดการ/ขนส่ง :		ผู้จัดการ/ขนส่ง :	
<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท ดิสคอฟเวอร์โลจิสติกส์ จำกัด</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWT060200664</p> <p>ที่อยู่ : 40 ซ.ราชนาแค้น 36/1แยก 1 ตำบล ห้วยหมาก อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร</p> <p>โทรศัพท์ : 0 2732 0065</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>	<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท ศิริขันธ์ ขนส่ง จำกัด</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014</p> <p>ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร</p> <p>โทรศัพท์ : 09 4649 7846</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>
<p>ผู้จัดการ/ขนส่ง :</p>		ผู้จัดการ/ขนส่ง :	
<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท เอ.ที.เค. ทราฟเฟอร์ จำกัด</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWT0709000196</p> <p>ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล นนงขาม อำเภอกี ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี</p> <p>โทรศัพท์ : 0 3848 1141</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>	<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท เอ็ม เค ซี ทราฟพอร์ต 2010 จำกัด</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018</p> <p>ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี</p> <p>โทรศัพท์ : 06 4302 1907</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>
<p>ผู้จัดการ/ขนส่ง :</p>		ผู้จัดการ/ขนส่ง :	
<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท บลูเอนเคาท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWT080200132</p> <p>ที่อยู่ : 388/5 ถ.สาประดิษฐ์ ตำบล บางโพธิ์พอแก้ว อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร</p> <p>โทรศัพท์ : 0 2737 7374 9</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>	<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศ.โชคชัย รวมเศษ</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWT224800029</p> <p>ที่อยู่ : 66/22 หมู่ที่ 6 ตำบล สันติสุข อำเภอ บ้านกลาง จังหวัด ระยอง</p> <p>โทรศัพท์ : 08 6150 7928</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>
<p>ผู้จัดการ/ขนส่ง :</p>		ผู้จัดการ/ขนส่ง :	
<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWT092800044</p> <p>ที่อยู่ : 199/229 ม.4 ตำบล รังสิต อำเภอ ธัญบุรี จังหวัด ปทุมธานี</p> <p>โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>	<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : 3K RECYCLE COMPANY LIMITED</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160</p> <p>ที่อยู่ : 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสามก้น อำเภอ บ้านกลาง ระยอง</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>
<p>ผู้จัดการ/ขนส่ง :</p>		ผู้จัดการ/ขนส่ง :	
<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทราฟสปอร์ต</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047</p> <p>ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล นนงขามปาย อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี</p> <p>โทรศัพท์ : 08 6975 0186,08 6846</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>	<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : โฉนดที่ดินเลขที่ 49983 อ.เมืองระยอง จ.ระยอง</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160</p> <p>ที่อยู่ : อ.เมืองระยอง จ.ระยอง</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>
<p>ผู้จัดการ/ขนส่ง :</p>		ผู้จัดการ/ขนส่ง :	
<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท ไทย โยนส์ วัน แมนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWT180900144</p> <p>ที่อยู่ : 387/7 หมู่ที่ 2 ตำบล เขาคันทรง อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>	<p>ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : โฉนดที่ดินเลขที่ 81918 ซอยประปา 1 อ.เมืองระยอง จ.ระยอง</p> <p>หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160</p> <p>ที่อยู่ : ซอยประปา 1 อ.เมืองระยอง จ.ระยอง</p> <p>โทรศัพท์ :</p>	<p><input type="checkbox"/> ผู้ก่อตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและขนส่ง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผู้บำบัดและกำจัด</p>

วิธีจัดการ/หนังสือ :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : โยนตเจกที่ 2171 หมู่ 5 ต.ทับมา อ.เมือง ระยอง

หมายเลขประจำตัว :

ที่อยู่ : หมู่ 5 ต.ทับมา อ.เมือง ระยอง

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีจัดการ/หนังสือ :

☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ

ระบุประเภทผู้ประกอบการที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่น ให้ระบุชื่อผู้ก่อเกิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียไปใช้

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายพรศพงษ์ วัฒนโสม)

วันที่ 30 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น

☐ เกิดผลกระทบระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

☐ ไม่มีผลกระทบระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการโรงงาน

(นายพรตพงษ์ วังต้นไทรณ)

วันที่ 30 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
 สำนักงานใหญ่ อาคาร 10 ชั้น 1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110
 โทรศัพท์ 0 2-010-54343 (สาย 100) โทรสาร 0 2-010-54344
 โทรสาร 0 2-010-54345 (สาย 100) โทรสาร 0 2-010-54346 (สาย 100)
 โทรสาร 0 2-010-54347 (สาย 100) โทรสาร 0 2-010-54348 (สาย 100)
 โทรสาร 0 2-010-54349 (สาย 100) โทรสาร 0 2-010-54350 (สาย 100)
 โทรสาร 0 2-010-54351 (สาย 100) โทรสาร 0 2-010-54352 (สาย 100)
 โทรสาร 0 2-010-54353 (สาย 100) โทรสาร 0 2-010-54354 (สาย 100)
 โทรสาร 0 2-010-54355 (สาย 100) โทรสาร 0 2-010-54356 (สาย 100)
 โทรสาร 0 2-010-54357 (สาย 100) โทรสาร 0 2-010-54358 (สาย 100)
 โทรสาร 0 2-010-54359 (สาย 100) โทรสาร 0 2-010-54360 (สาย 100)

แบบ สท.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 สำหรับผู้ถือกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ที่ 04-11 / 2566

วันที่ 30 เดือน มกราคม ปี พ.ศ. 2566

26 มกราคม 2566

เรื่อง นำร่างรายงานปฏิบัติการเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอย และ สิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในโรงงาน ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอย และ สิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ถือกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สท.3) ประจำปี 2565
 2. รายงานสรุปรายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมและสิ่งปฏิกูล ประจำปี 2565
 3. สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน(สท.2) ประจำปี 2565

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลเด้นส์ 2 โรงของปตท. จำกัด (มหาชน) เกี่ยวข้องกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ถือกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สท.3) และรายงานสรุปรายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมและสิ่งปฏิกูล ประจำปี 2565 ตามข้อ 3 และข้อ 4 ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่อ้างถึงโดยมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

พชร ฤกษ์กุล

(นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา)

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงาน โกลเด้นส์

จึงขอเรียนว่า นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ดังมีที่อยู่ที่ 1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110

สำนักงานเลขที่ 1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110

โทรศัพท์ 0 2-010-54343

โทรสาร

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 11-12 (2) 110-2536-0000

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 9 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110

โทรศัพท์ 038-924000 ต่อ 5222

โทรสาร 038-924147

หมายเลขประจำตัว TIN WFO54501300

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายละเอียดต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายละเอียด
 ข้อ 2 แผนจัดการกากของเสียและการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ข้อ 3 แผนผังแสดงเขตเก็บสิ่งปฏิกูลและเขตจัดการกากของเสีย
 ข้อ 4 ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ข้อ 5 รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ข้อ 6 แผนการป้องกันอันตรายที่เกิดจากสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
 ข้อ 7 รายงานการตรวจติดตามและประเมินผลของระบบการจัดการกากของเสีย

เอกสารแนบท้ายฉบับที่ 1

เอกสารแนบท้ายฉบับที่ 2

เอกสารแนบท้ายฉบับที่ 3

เอกสารแนบท้ายฉบับที่ 4

เอกสารแนบท้ายฉบับที่ 5

เอกสารแนบท้ายฉบับที่ 6

เอกสารแนบท้ายฉบับที่ 7



หน้า 1 จาก 1 หน้า SHE-01660-11
 โทร. 0-2859-6000 ต่อ 5734

เอกสารแนบท้าย 1


ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี 2565

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและที่มาของกาก	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ผู้ส่งของ/ผู้รับ
1	170101	กากของเสีย	1,778	082	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
2	170101	กากของเสีย	114	082	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
3	170101	กากของเสีย	80	082	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
4	170101	กากของเสีย	32	082	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
5	170101	กากของเสีย	8	082	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
6	170101	กากของเสีย	6	082	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
7	170101	กากของเสีย	10	082	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
8	170201	กากของเสีย	4,438	011	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
9	170201	กากของเสีย	85.91	011	3K RECYCLE COMPANY LIMITED
10	170405	กากของเสีย	1.79	011	3K RECYCLE COMPANY LIMITED
11	170405	กากของเสีย	40.44	011	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
12	170407	กากของเสีย	12.02	011	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
13	170407	กากของเสีย	2.16	011	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
14	170504	กากของเสีย	18,624	082	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
15	170504	กากของเสีย	6,092	082	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
16	070101	กากของเสีย	16,08	042	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
17	070101	กากของเสีย	250.22	044	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
18	160113	กากของเสีย	11.85	043	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและที่มาของกาก	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ผู้ส่งของ/ผู้รับ
19	160113	Coke	12.32	042	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
20	160113	Coke	8.61	042	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
21	130208	กากของเสีย	16	042	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
22	150110	กากของเสีย	2.87	049	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
23	150110	กากของเสีย	1.16	043	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
24	150110	กากของเสีย	7.726	035	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
25	150202	กากของเสีย	27.38	043	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
26	150202	กากของเสีย	3.09	042	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
27	150202	กากของเสีย	8.16	042	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
28	150203	กากของเสีย	6.22	042	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
29	160213	กากของเสีย	4.07	049	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
30	160213	กากของเสีย	9.69	021	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
31	160907	กากของเสีย	17.89	044	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
32	161105	กากของเสีย	10.77	044	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
33	161105	กากของเสีย	9.87	044	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
34	170501	กากของเสีย	18.98	043	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
35	170503	กากของเสีย	2.4	044	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา
36	170503	กากของเสีย	33.04	044	นายพชรพจน์ ธีรวัฒน์ โยทนา

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและที่มาของระบบ	ปริมาณ (ลิตร)	วิธีการ กำจัด	ผู้รับจ้าง/จัดการ
37	190810	Oil/Waste Water	81.42	042	บริษัท ไทย โอйл จำกัด (มหาชน) เขตวิเศษ จำกัด/บริษัท เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิส จำกัด
38	190810	Oil/Waste Water	36.22	042	บริษัท เอ็ม เอส ซี การเกษตรโรตารี จำกัด/บริษัท เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิส จำกัด
39	190810	Oil/Waste Water	84.96	042	บริษัท อีซีเอส จำกัด/บริษัท อีซีเอส จำกัด
40	190810	Oil/Waste Water	137.9	042	บริษัท เอ็ม เอส ซี การเกษตรโรตารี จำกัด/บริษัท เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิส จำกัด
41	190810	Oil/Waste Water	4.68	042	บริษัท เอ็ม เอส ซี การเกษตรโรตารี จำกัด/บริษัท เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิส จำกัด
42	070111	Treatment bio sludge	370.240	042	บริษัท เอส ซี การเกษตรโรตารี จำกัด/บริษัท เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิส จำกัด
43	150202	Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical	25.34	042	บริษัท เอส ซี การเกษตรโรตารี จำกัด/บริษัท เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

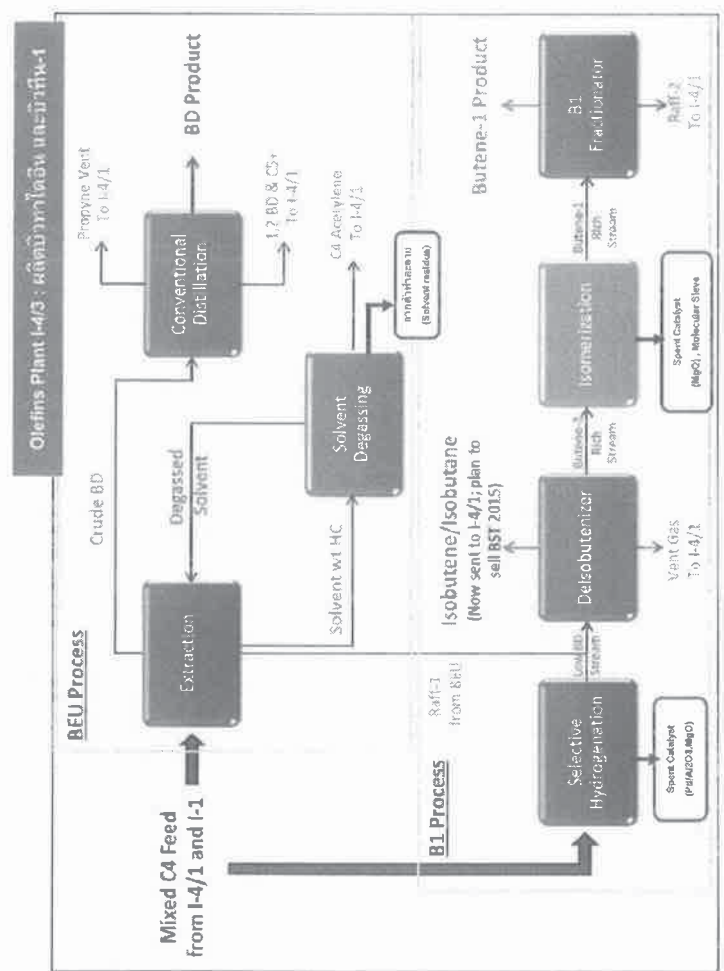
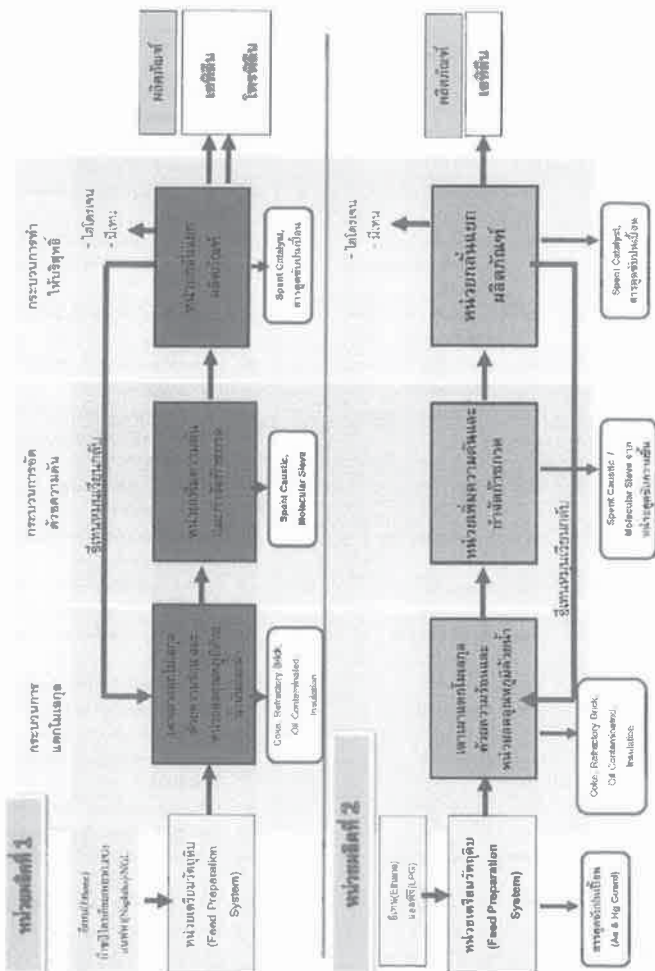
ลงชื่อ:  ผู้รับผิดชอบเอกสาร
(นางสาวจตุพร วุฒิ)
Senior Environmental Engineer

ลงชื่อ:  ผู้ตรวจสอบเอกสาร
(นายพรพจน์ วัฒนวิทย์)
วันที่ 25 เดือนกรกฎาคม ปี พ.ศ. 2566

ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ผังเอกสารแนบ

แบบผังการไหลของกระบวนการผลิตสารไฮโดรคาร์บอนและแหล่งที่มาของเสีย



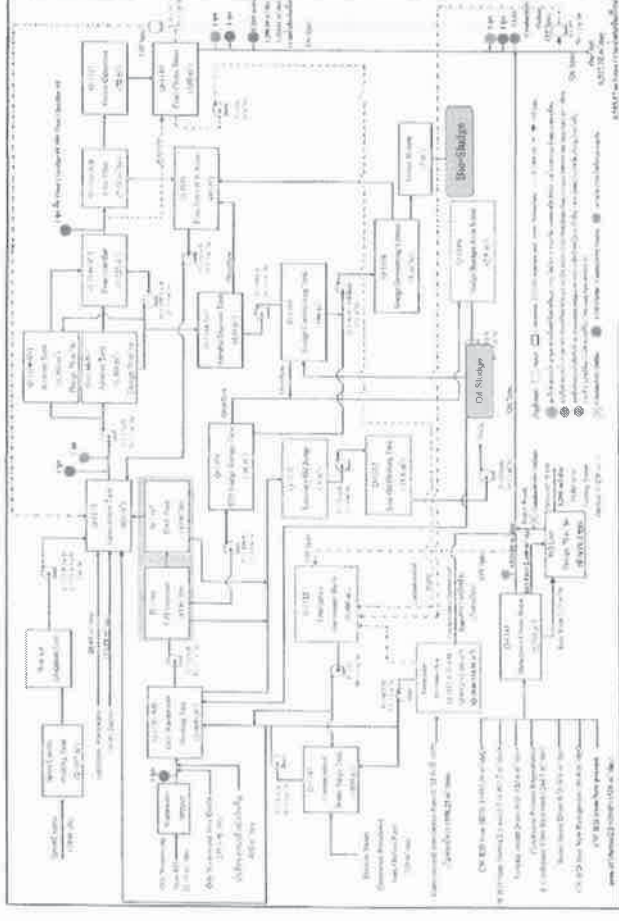
แหล่งที่มาของสิ่งปลูกสร้างที่ใช้แล้วทิ้งที่เป็นของเสียอันตราย (ต่อ)

ผลกระทบ	ผลกระทบด้านลบของเทคโนโลยี	มาตรการแก้ไข/บรรเทาผลกระทบ
8. Oil Contaminated Garbage ขยะปนเปื้อนน้ำมัน	ขยะปนเปื้อนน้ำมัน เช่น ขยะอุตสาหกรรม น้ำมันและสารปนเปื้อนอื่น ๆ ที่ปนเปื้อนในขยะมูลฝอย	การคัดแยกขยะประเภทขยะอันตรายออกจากขยะมูลฝอยทั่วไป และนำขยะอันตรายไปกำจัดอย่างเหมาะสม
9. การปนเปื้อนของน้ำในดินหรือในแหล่งน้ำธรรมชาติ	การปนเปื้อนของน้ำในดินหรือในแหล่งน้ำธรรมชาติ	การบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยทิ้ง และป้องกันการปนเปื้อนของน้ำในดินหรือในแหล่งน้ำธรรมชาติ
10. Spent Catalysts เติร์ดเร่งปฏิกิริยาที่หมดสภาพ	<p>จาก Reaktor ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pd/Al_2O_3 - MgO หรือ Isomerization - Ni/Al_2O_3 - $Ni-Mo/Al_2O_3$ - $Co-Mo/Al_2O_3$ 	การบำบัดและกำจัดอย่างเหมาะสม
11. การปล่อยมลพิษจากกระบวนการผลิต	การปล่อยมลพิษจากกระบวนการผลิต	การบำบัดและกำจัดอย่างเหมาะสม

แหล่งที่มาของสิ่งปลูกสร้างและวัสดุที่ใช้ก่อสร้างเป็นของเสีย (ต่อ)

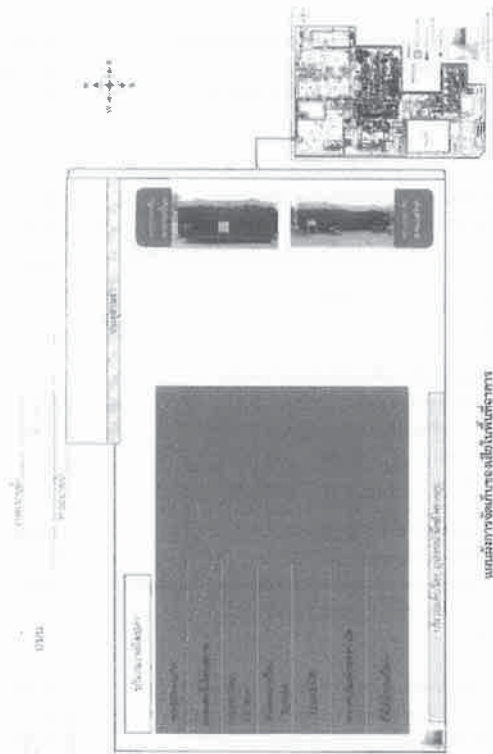
เกณฑ์พิจารณา	จุดที่ประเมิน (เลือกและลงคะแนน)	กรณีศึกษา
12. Pretreated Bio Sludge	หากตะกอนของกระบวนการบำบัดมีเสถียรชีวภาพ	รวมมีไลกาเซและรอนรีก (Lugger Box จัดเก็บไว้ใช้พาทรมานร่วมกับน้ำเสีย เพื่อเร่งสักรัด
13. Sludge from Cooling	หากตะกอนจากการหล่อเย็น ลักษณะเวลาเป็นโคลน	ไลกาเซและรอนรีก (Lugger) และ สังกะสีคลอไรด์ ที่ให้ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน
14. กากตกตะกอน (Solvent residue) ยกเว้นว่า กักเก็บไว้ในถังของเหลว I-3 Butadiene	ลักษณะเป็นของเหลวที่แข็ง เป็นสารประกอบไฮโดรคาร์บอน สารใดควรถาวรส่วนหนึ่ง	เก็บไปกับ Tank แล้วนำของตก Tank ได้รวบรวมทุกชนิดส่งคืนสาย (Tank Car) ของบริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรม
15. Spent Activated Carbon จากถังตก VOCs	เป็นของแข็ง	รวบรวมไลกาเซและรอนรีกส่งกำจัดถึงบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
16. Spent Rock (Contaminated with Oil and Chemical	เป็นของแข็ง	รวมมีไลกาเซและรอนรีกและถังกำจัดถึงบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
17. หกตกในถังเก็บสภาพ จากอาคารล้างรถตามโรงงาน	เป็นของแข็ง ถ้วยเป็นเป็นปรอท	รวมมีไลกาเซและรอนรีก จัดเก็บ ไว้ที่อาคารเก็บของเสียของโรงงาน เพื่อส่งกำจัด

พัฒนาระบบงานด้านเอกสาร



แหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลและวัสดุสกปรก

เทคโนโลยี	ประโยชน์ต่อสังคม	ผลกระทบต่อสังคม
1. Molecular Sieve and Support Ball จากเทคโนโลยีความดันสูง	สามารถดักจับคาร์บอนที่เลือกเฉพาะเป็นของแข็งมีลักษณะเป็นผง สีเทาถึงมีสีเทาอ่อน	รวบรวมได้ถึงขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ที่อาคารเก็บของใต้ของโรงงานเพื่อรอส่งกำจัด
2. Coke จากถ่านหินดิบ โดยลดตัวความชื้น	ผลิตภัณฑ์คือคาร์บอนโค้ก (Blasted Coal) มีลักษณะเป็นของแข็งกรวยบน มีทั้งเป็นก้อนและก้อนในถุง	รวบรวมได้ถึงขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ที่อาคารเก็บของใต้ของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัดหรือรีไซเคิล
3. Refractory brick จากเศษแตกในอุตสาหกรรมปูน	พบว่ามันก่อภัยกับความร้อนในอาคารโดยผลิตภัณฑ์คือสภาพการให้แสงของกระบวนการผลิต	รวบรวมได้ถึงขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ที่อาคารเก็บของใต้ของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัด
4. Insulation - rock wool - foam glass	พบว่ามันก่อภัยกับความร้อนและกัมมันตภาพรังสีที่แผ่ออกสู่ประชาชนและพื้นที่อยู่อาศัยเนื่องจากผลิตภัณฑ์คือสภาพการให้แสง	รวบรวมได้ถึงขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ที่อาคารเก็บของใต้ของโรงงาน เพื่อรอส่งกำจัดหรือรีไซเคิล
5. กระเบื้องเคลือบและกระเบื้องเคลือบแก้ว	เป็นของผลิตภัณฑ์จากงานช่างไม้ประณีต และงานทาสีคุณภาพสูง ซึ่งผลิตภัณฑ์จากงานช่างไม้ประณีตเป็นผลิตภัณฑ์คุณภาพ	รวบรวมได้ถึงขนาด 1000 ลิตร นำมาเขียนบนแผ่นเหล็กไว้ที่อาคารเก็บของใต้ของโรงงาน
6. Oil & waste water จากกระบวนการผลิต และน้ำเสียบำบัดน้ำดื่ม	ของเหลวในถังใสได้ มีคาร์บอน น้ำมัน polystyrene และน้ำที่ละลาย	รวบรวมเก็บไว้ในภาชนะบรรจุ เช่น ถังเหล็ก 1000 ลิตร Tank เพื่อรอส่งกำจัดหรือรีไซเคิล
7. Plastic Oil จากกิจกรรมซ่อมบำรุง หรือจากเครื่องจักร อุตสาหกรรม	น้ำมันที่ใช้รวมแล้ว	รวบรวมเก็บไว้ในภาชนะบรรจุ เช่น ถังเหล็ก 1000 ลิตร Tank เพื่อรอส่งกำจัดหรือรีไซเคิล



แผนที่แสดงที่ตั้งของพื้นที่จัดการขยะ

ข้อ 4 ควบคุมปริมาณเปลี่ยนแปลงปริมาณและค่าความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและค่าบรรณ	ปี 2562		ปี 2563		ปี 2564		ปี 2565	
			ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น
1	070101	Spent Catalyst							16.98	
2	070107	Spent catalyst	64.58		0		0		0	
3	070108	Cake	16.4		21.14		5		0	
4	070110	Molecular Sieve And Support ball	2.54		180.26		6		0	
5	070111	Pretreatment bio sludge	624.68		438.41		418.42		620.46	
6	100113	Cake							32.78	
7	110107	ถ่านเชื่อมติด	0		0		393.41		0	
8	120116	Copper Slag	22.33		2.15		0		0	
9	130206	Used Oil	0		32.56		0		0	
10	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0		0		0		16	
11	130202	Sludge from cooling	0		60.73		32.51		0	
12	150110	Contaminated Container (กระป๋องและภาชนะบรรจุที่ใช้แล้ว)	0		0		0		2.47	
13	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ไม่ใช่ของเสียอันตราย จากอันตรายเคมี	41.59		11.447		13.48		8.846	
14	150110	กระป๋องและภาชนะบรรจุที่ใช้แล้ว	1.67		2		1.38		6	
15	150110	ถังเก็บน้ำเสีย (ภาชนะพลาสติก เป็นส่วนใหญ่)	2		0		0		0	
16	150110	ภาชนะบรรจุที่เป็นอันตรายเคมี (ภาชนะพลาสติกเป็นส่วนใหญ่)	0		0.02		0		0	
17	150202	Oil Contaminated Garbage	29.37		96.55		20.29		27.35	
18	150202	Oil filter	3.62		7.61		0		9.98	
19	150202	Sand+Rock Contaminated With Oil And Chemical	0		0		0		28.24	
20	150202	Spent Activated Carbon Contaminated	5.24		11.99		0		6.22	
21	160213	Electronic waste	0		0		0		4.97	
22	160215	used fluorescent tube	0		0.54		0		0	


ข้อ 4 ควบคุมปริมาณเปลี่ยนแปลงปริมาณและค่าความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา (ต่อ)


ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและค่าบรรณ	ปี 2562		ปี 2563		ปี 2564		ปี 2565	
			ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น
23	160401	สารเคมีที่ใช้เชื่อมติด	0		0		0		4.69	
24	160708	Chemical Cleaning Water	0		237.17		0		0	
25	160802	Catalyst LD-241	0		3.8		0		0	
26	160802	P-Solice Catalyst (E-DL 3x2)	0		0		18.68		0	
27	160802	Spent Catalyst GD-235	0		24.39		0		0	
28	160802	Spent Catalyst Olemax 254	0		15.18		0		0	
29	160802	SPENT CATALYST OLEMAX 254	18.56		0		0		0	
30	160807	Spent Catalyst	0		0		9.16		17.89	
31	161105	Refinery Sidel	22.69		0		15.59		20.64	
32	170101	กากเชื่อมติด	0		245.5		596.07		207.8	
33	170201	กากเชื่อมติด	0		0		134.89		90.39	
34	170203	กากเชื่อมติด	0		0		5.51		0	
35	170203	Oil pack	0		164.17		0		0	
36	170202	กากเชื่อมติด	0		0		23.5		0	
37	170402	กากเชื่อมติด	0		0		4.52		0	
38	170405	กากเชื่อมติด	0		654.69		165.69		51.23	
39	170407	กากเชื่อมติด	0		12.61		0		12.92	
40	170604	กากเชื่อมติด	0		0		0		2.16	
41	170503	Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	0		6		12.54		0	
42	170503	Sand+Rock Contaminated With Oil And Chemical	20.49		55.53		0		0	
43	170504	กากเชื่อมติด	0		0		205.14		247.16	
44	170504	กากเชื่อมติด	0		687		0		0	
45	170903	Insulation (rock wool)	37.13		19.98		0		0	
46	170603	Insulation (Rock wool)	0		23.56		38.3		45.02	
47	170603	Insulation (Rock wool)	3.07		44.13		2.94		2.4	
48	190816	Odor Waste Water	695.41		3267.25		485.23		347.18	

ข้อ 4 ควบคุมปริมาณเปลี่ยนแปลงปริมาณและค่าความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา (ต่อ)

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและค่าบรรณ	ปี 2562		ปี 2563		ปี 2564		ปี 2565	
			ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น
49	190905	Resin	0		14.65		0		0	
50	191203	Packaging E-Ring	0		50.6		0		0	
51	191204	กากเชื่อมติด	1.82		0		0		0	

หมายเหตุ: ถ้ามี ไม่พบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ลงชื่อ:  ผู้รับผิดชอบเอกสาร
(นางสาวจรรยา ใจดี)
ตำแหน่ง Senior Environmental Engineer

ลงชื่อ:  ผู้ประกอบการโรงงาน
(นายพรหมภรณ์ วิวัฒน์โชติ)
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการทั่วไป/วิศวกร

ลำดับ	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยงาน (PC/CM)	ผู้รับผิดชอบ	วันที่ซ้อม												กิจกรรม/เรื่อง	วันที่/เวลา	สถานที่
				ส.ค.	ส.ค.	ส.ค.	ส.ค.	ส.ค.	ส.ค.	ส.ค.	ส.ค.	ส.ค.	ส.ค.	ส.ค.	ส.ค.			
1	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
2	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
3	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
4	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
5	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
6	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
7	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
8	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
9	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
10	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
11	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
12	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
13	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
14	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
15	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															
16	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม	ผู้ควบคุม															



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

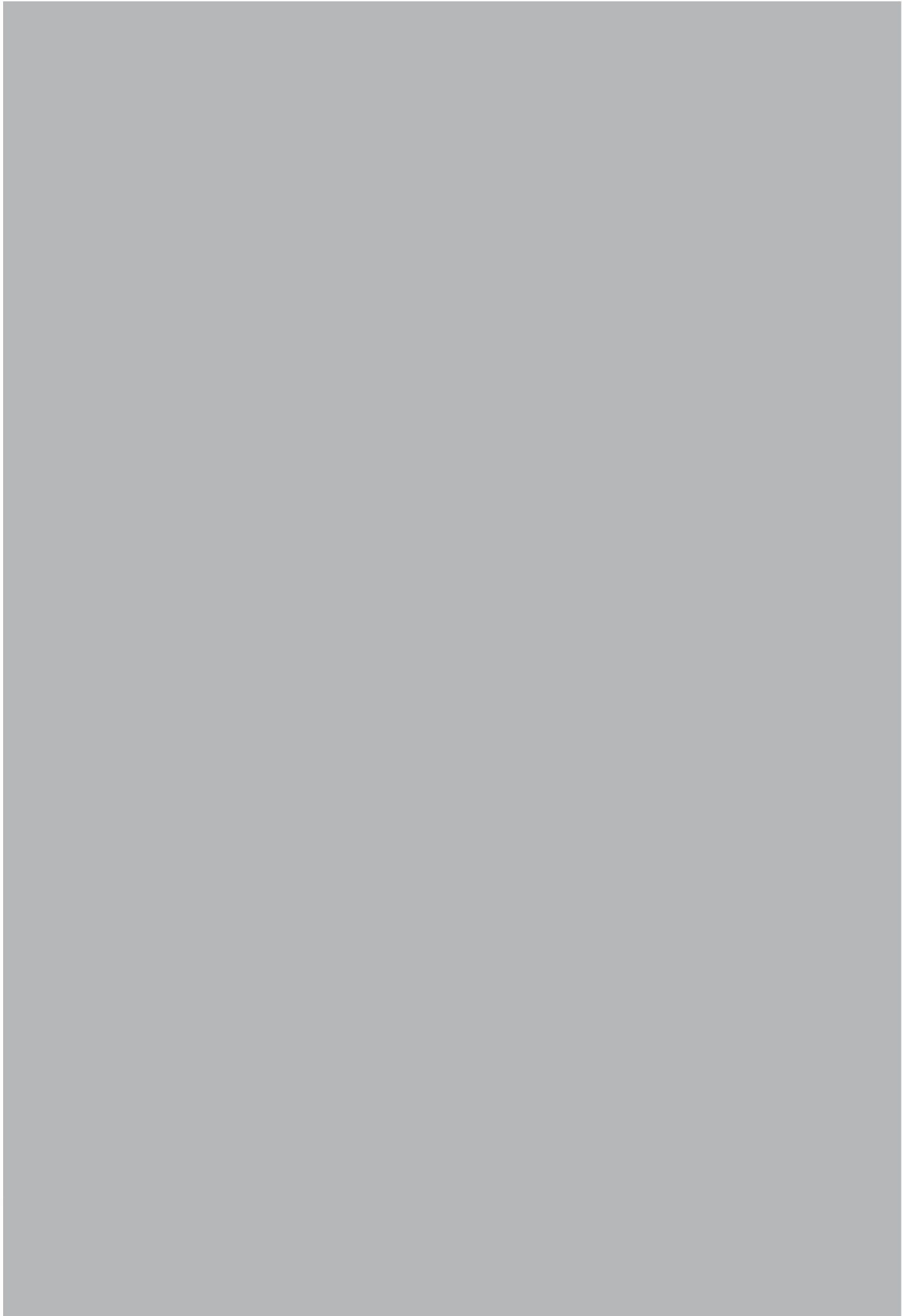
Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

รายการแก้ไข

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง





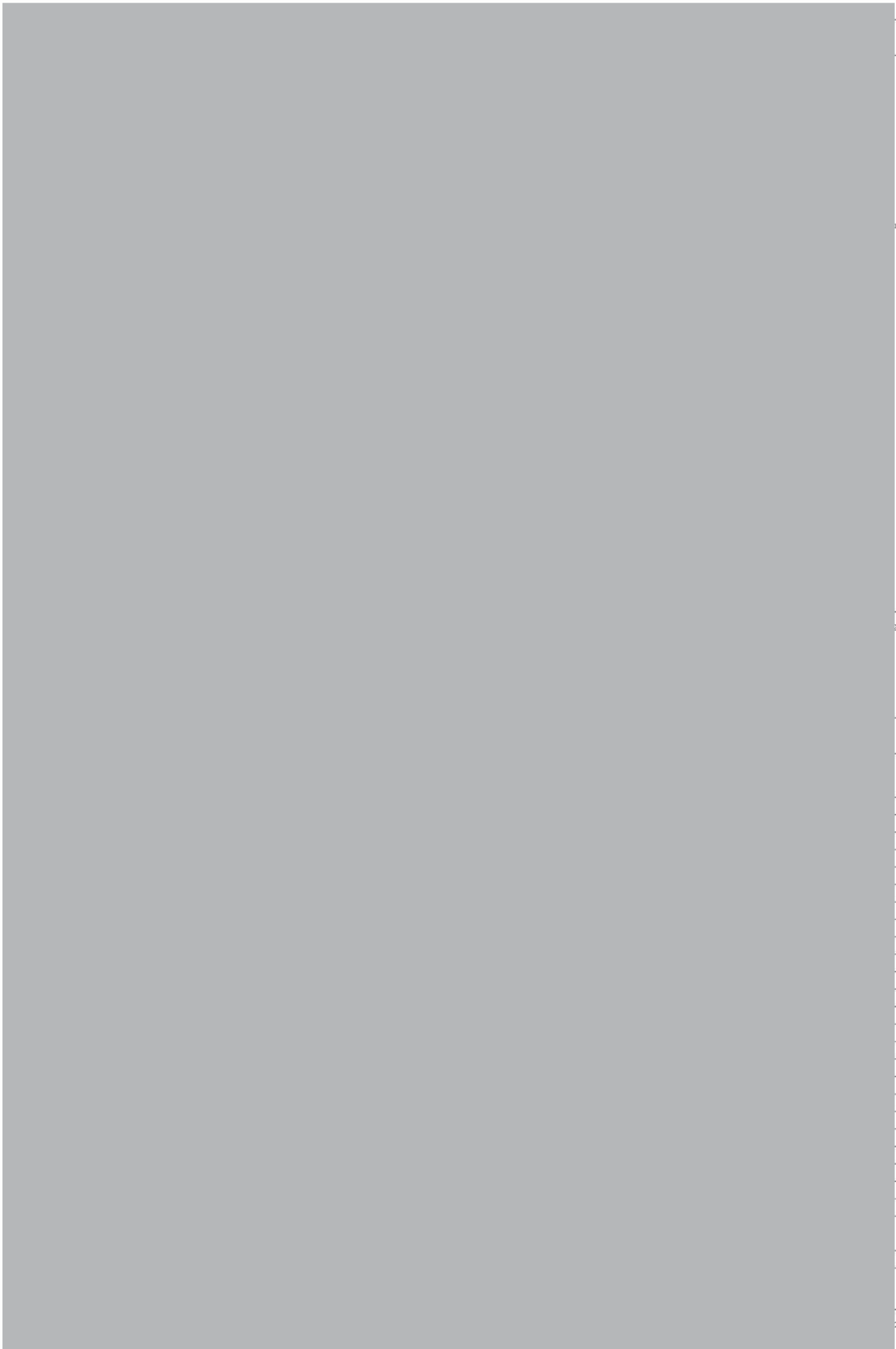


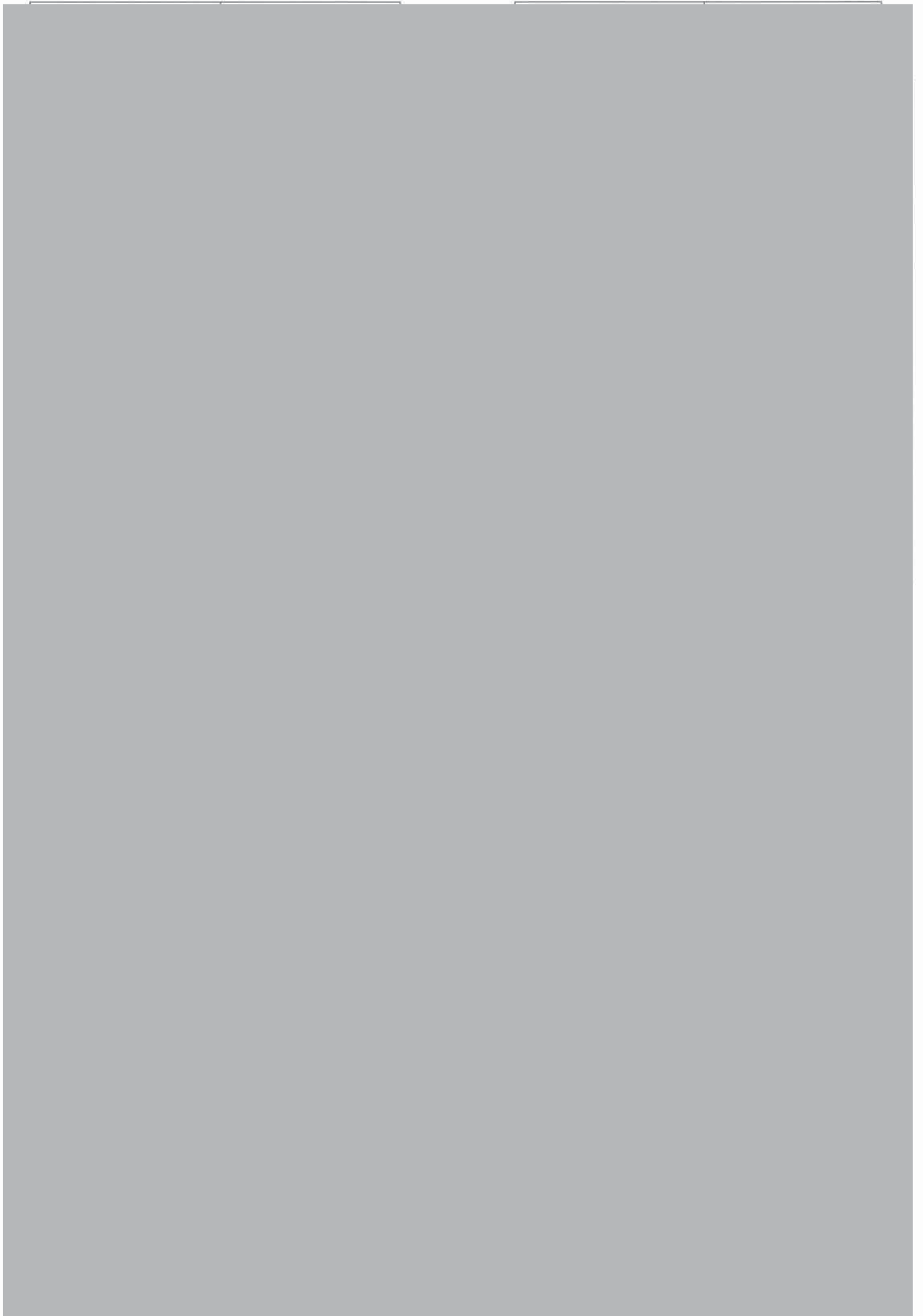


















หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำกากปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-17346
หนังสือฉบับนี้ออกไปเพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโอเลฟินส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-10/2536-กทพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ตามไขว่	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-71/53สน	อนุญาต	
2	19 08 10	Oily Waste Water	1000	042	3-106-16/56สน	อนุญาต	
3	15 02 02	Spent Activated Carbon Contaminated	50	042	3-106-41/53สน	อนุญาต	
4	15 02 02	Oil Contaminated Garbage	50	042	3-106-41/53สน	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 7 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 6 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 14 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



เลขที่ ๒๓.6401-17346
ของ บริษัท ไทยโกลเด้นคัพ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานผลิต น.42(1)-10/2536-กนพ

59547/2565	21/10/65	042	พบเห็บบริเวณท้องใต้ใบไม้ตัว ๗๐ ไรฝุ่นใต้ใบไม้ตัว 07 01 11, Pretreatment bug sludge โดยยีสต์น้ำตาลกลูโคส 3-106-19/57/บป. ประมาณ 200 กรัม 18การกำจัด 042	อนุภาค
------------	----------	-----	--	--------

16048/2565	21/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 15 02 02 Sand+ Rock Contaminated With Oil And Chemical โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 30 ส่น วัสดุการกำจัด 042	อนุญาต	
16491/2565	23/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 19 09 05 Resin โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 20 ส่น วัสดุการกำจัด 042	อนุญาต	
17929/2565	24/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 500 ส่น วัสดุการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
19799/2565	18/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 12 01 16 Copper Slag โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 20 ส่น วัสดุการกำจัด 044	อนุญาต	
19799/2565	18/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 17 06 03 Insulation(Rock wood) โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 50 ส่น วัสดุการกำจัด 044	อนุญาต	
19799/2565	18/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 16 11 05 Refractory brick โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 30 ส่น วัสดุการกำจัด 044	อนุญาต	
19799/2565	18/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 07 01 11 Pretreatment bio sludge โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 300 ส่น วัสดุการกำจัด 042	อนุญาต	
19799/2505	18/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 16 06 01 แอสเบสตอสัมสภาพ โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 10 ส่น วัสดุการกำจัด 021	อนุญาต	
20236/2565	26/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 10 01 13 Coke โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 50 ส่น วัสดุการกำจัด 043	ไม่อนุญาต	01
20236/2565	26/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 10 01 13 Coke โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 50 ส่น วัสดุการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	
20007/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 06 02 05 Spent Caustic โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-16/56/ปท ปริมาณ 300 ส่น วัสดุการกำจัด 042	อนุญาต	
21058/2565	3/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 15 01 10 Contaminated Container (ถังบรรจุเคมีภัณฑ์ที่หมดอายุแล้ว) โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 50 ส่น วัสดุการกำจัด 025	เอกสารไม่เพียงพอ	99
21058/2565	3/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 17 06 03 Insulation (Rock wood) โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 50 ส่น วัสดุการกำจัด 025	เอกสารไม่เพียงพอ	99
22542/2565	12/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 10 01 13 Coke โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 50 ส่น วัสดุการกำจัด 043	อนุญาต	
22542/2565	12/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 10 01 13 Coke โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 50 ส่น วัสดุการกำจัด 042	อนุญาต	
22542/2565	12/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 07 01 01 Scent Caustic โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-17/53/ปท ปริมาณ 300 ส่น วัสดุการกำจัด 042	อนุญาต	
25938/2565	18/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 19 09 05 Resin โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 20 ส่น วัสดุการกำจัด 043	อนุญาต	
24220/2565	19/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 16 02 13 Electronic waste โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 50 ส่น วัสดุการกำจัด 049	อนุญาต	
24220/2565	19/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 07 01 10 Molecular Sieve and Support Ball โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 300 ส่น วัสดุการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
24220/2565	19/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 16 02 15 Used fluorescent โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 2 ส่น วัสดุการกำจัด 049	อนุญาต	99
25939/2565	20/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 30 ส่น วัสดุการกำจัด 043	เอกสารไม่เพียงพอ	
36924/2565	11/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 16 10 01 Chemical cleaning water โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 50 ส่น วัสดุการกำจัด 065	อนุญาต	
39706/2565	22/7/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 17 06 03 Insulation(Foam glass) โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 20 ส่น วัสดุการกำจัด 044	อนุญาต	
44680/2565	16/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 16 07 08 Chemical cleaning water โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-19/57/ปท ปริมาณ 200 ส่น วัสดุการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
50688/2565	9/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุใหม่ในค่า วัสดุอุตสาหกรรมใหม่ 13 02 08 น้ำยาล้างถัง (Used oil) โดยมีปริมาณการใช้งาน 3-106-36/64/ปท ปริมาณ 50 ส่น วัสดุการกำจัด 043	อนุญาต	

၁၆၆ ကိစ္စအစဉ်အဆက် နှိပ်စက်မှုများ

- [illegible]

១. ផ្ទៃក្រឡាដី

- [illegible]

๒. หอ ก่อนโรงโม่หินจะมีกำแพงกั้นอยู่รอบๆ หอและโรงโม่หิน โดยโรงโม่หินจะอยู่ภายในรั้วที่มี ๒ ชั้นกำแพงกั้น

ภาคผนวก ข.30 (4)

สรุปปริมาณการขนส่งขยะมูลฝอยและกากของเสีย
จากกระบวนการผลิตและตัวอย่างใบกำกับกากของเสีย (รายเดือน)

ข้อมูลชนิดและปริมาณกากของเสีย ตั้งแต่ มกราคม - มิถุนายน ประจำปี 2566

กากของเสียจากงาน Routine ส่งกำจัดนอกโรงงาน - GC3

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
1. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย	1.1 บรรจุก้อนปนเปื้อนเศษสารอันตรายตกค้าง	9.02	033 : ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	บจก. ไอเอซีซี เคมิคอล โซลูชั่น
	1.2 Oily waste water	36.01	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.3 Oily waste water	44.08	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บจก.เอช ซี โอ อีโค เซอร์วิสเอส
	1.4 Oil Contaminated Garbage	16.27	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซิเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้ามาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยี่แพลนท์)
	1.5 Insulation (Rock wool)	19.90	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.6 Refractory brick	10.05	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.7 Oil filter	0.56	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.8 Used fluorescent tube	1.33	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.9 Coke	4.40	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซิเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้ามาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยี่แพลนท์)
	1.10 Contaminated Container (กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้งานแล้ว)	1.19	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บริษัท ฮีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.11 Copper Slag	8.78	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.12 Spent Catalyst	9.66	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	1.13 Spent Activated Carbon Contaminated	2.66	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซิเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้ามาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยี่แพลนท์)
	1.14 Pretreated Bio Sludge	210.71	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.15 Oily Sludge	6.36	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.16 NaOH เสื่อมสภาพ	0.48	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย	บริษัท ฮีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่เป็นอันตราย	2.1 Resin	4.66	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	2.2 เศษชิ้นส่วนไม้	68.23	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
	2.3 เศษเหล็ก	11.37	011 : คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
ขยะมูลฝอย			Municipal	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
ขยะมูลฝอยติดเชื้อจากห้องพยาบาล			เผาทำลาย	ศูนย์บริการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อภาคตะวันออก

กากของเสียจากงานก่อสร้างโครงการ OMP ส่งกำจัดนอกโรงงาน - GC3

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
1. กากของเสียอันตราย	1.1 Insulation(Rock wool)	7.65	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บ.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	1.2 Insulation(Foam glass)	16.77	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.3 Insulation(Foam glass)	7.81	041 : เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	1.4 Contaminated Container (กระป๋องสี และกระป๋องทินเนอร์ ใช้งานแล้ว)	12.77	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ดเอนโรนเมนต์คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.5 Molecular Sieve and Support ball	163.46	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	1.6 Oil Contaminated Garbage	22.75	043 : เผาเพื่อเอาพลังงาน	บริษัท SCG ซีเมนต์ จำกัด(โรงไฟฟ้า มาบตาพุดอีโค เอ็นเนอร์ยีแพลนท์)
	1.7 Oily Waste Water	15.65	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค(เซอร์วิส) จำกัด
	1.8 Spent Catalyst (SCR Catalyst)	10.64	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
2. กากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย	1.1 เศษคอนกรีต	1,184	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บริษัท ซี เอ แชล(ประเทศไทย)จำกัด(มหาชน)/ โฉนดที่ดินเลขที่ 81918 ด.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
	1.2 เศษคอนกรีต	68	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บ. เอช เอ็นจิเนียริง แอนด์คอนสตรัคชั่น/ นายจริยะ แว่วเสียง โฉนดที่ดินเลขที่49840 ด.เนินพระ โขดหิน อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
	1.3 เศษคอนกรีต	60	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บริษัท เดอะ ซีบอร์ด ดี แอนด์ ซี จำกัด/ โฉนดที่ดินเลขที่ 44003 ถ. เนินพยอม ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง คุณกุลวดี ไชยานุพันธ์กุล
	1.4 เศษคอนกรีต	136	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บริษัท อินชูลเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด/ นายทวี พรหมจันทร์ โฉนดที่ดินเลขที่ 87494 เลขที่ 12 ซอยประปา ตำบลเนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

กากของเสียจากงานก่อสร้างโครงการ OMP ส่งกำจัดนอกโรงงาน - GC3 (ต่อ)

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
2. กากของเสียที่ไม่ เป็นอันตราย(ต่อ)	1.5 เศษถนนราดยางมะตอย	116	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บจก. ซี เอ แอสต(ประเทศไทย)/ นายดำรง เดชคุ้ม โฉนดที่ดินเลขที่ 204260 ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
	1.6 เศษดินจากการก่อสร้าง	488	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บริษัท เอช เอ็นจิเนียริง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด / สนพ/ แปลง Smart Park
	1.7 เศษดินจากการก่อสร้าง	1,000	082 : ปรับถมที่ลุ่ม	บจก.ซี เอ แอสต /R-11 ที่ดินของการนิคม อุตสาหกรรม และที่ทำการผู้ใหญ่บ้านเนิน สำหร/ที่ทำการชุมชนมาบขลุ่ต

กากของเสียจากงาน Turnaround 2023 ส่งกำจัดนอกโรงงาน - GC3

ประเภทกากของเสีย	รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการจัดการ	ผู้รับกำจัดกากของเสีย
1. กากของเสีย อันตราย	1.1 Chemical cleaning water	1123.16	065 : บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทาง เคมีกายภาพ	บริษัทสยามเอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด
	1.2 Coke	2.38	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.3 Insulation(Foam glass)	14.19	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนใน เตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.4 Insulation (rock wool)	8.76	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนใน เตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	1.5 Oil Contaminated Garbage	18.28	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	1.6 Sand and Rock Contaminated with Oil and Chemical	9.62	044 : เป็นวัตถุดิบทดแทนใน เตาเผาปูนซีเมนต์	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
	1.7 Spent Activated Carbon Contaminated	10.16	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ทีอาร์เอเอฟ จำกัด
	1.8 Used Oil (ขาย)	13.79	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีก ด้วยวิธีอื่น	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซคลิง จำกัด
	1.9 ภาชนะปนเปื้อน (หน่วย : ใบ)	873 ใบ	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีก ด้วยวิธีอื่น	บริษัท เอเค เมคานิคอล แอนด์ รีไซคลิง จำกัด
2. กากของเสียที่ไม่ เป็นอันตราย	2.1 Fill pack	25.19	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีก ด้วยวิธีอื่น	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด
	2.2 Resin	14.18	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

[illegible][illegible]

[illegible]



ใบกำกับการขนส่งเลขที่ 66- 003

ใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว

(เฉพาะของเสียไม่อันตราย)



ใบกำกับการขนส่งเลขที่ 66- 006

ใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว

(เฉพาะของเสียไม่อันตราย)

ผู้ก่อเกิด บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีสินส์ ไอ-ซี
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-ญบพ

สถานที่ตั้ง เลขที่ 9 ถนนไอ-ซี นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณีฉุกเฉิน 038-994000 ต่อ 5199,5198

ลำดับ	ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
1	เศษเหล็ก	17 04 05	2710	

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่จะนำส่งให้ผู้รับแล้ว

ลงชื่อ นายสารจรรย์ ฟูดี นายเซ็น สรสุร์ ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 21 ก.พ. 2558

ขนส่ง บริษัท สานเค วิเชเคิล จำกัด : 3-106-36/64ราย
สถานที่ตั้ง เลขที่ 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ 063-4198941

ประเภทรถที่ใช้ขนส่ง 12 ล้อ หมายเลขทะเบียน 83-0919 จังหวัด ระยอง

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่จะนำส่งเป็นผู้รับแล้ว

ลงชื่อ ธีรศักดิ์ สายพรหม นายเซ็น ธีรศักดิ์ ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 21 ก.พ. 2558

ขนส่ง บริษัท สานเค วิเชเคิล จำกัด : 3-106-36/64ราย
สถานที่ตั้ง เลขที่ 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ 063-4198941

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่จะนำส่งเป็นผู้รับแล้ว

ลงชื่อ ธีรศักดิ์ สายพรหม นายเซ็น ธีรศักดิ์ ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 21 ก.พ. 2558

ผู้ก่อเกิด บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีสินส์ ไอ-ซี
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-ญบพ

สถานที่ตั้ง เลขที่ 9 ถนนไอ-ซี นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณีฉุกเฉิน 038-994000 ต่อ 5199,5198

ลำดับ	ชนิดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ก.ก.)	หมายเหตุ
1	เศษชิ้นส่วน โลหะ	15 01 03	9860	

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่จะนำส่งให้ผู้รับแล้ว

ลงชื่อ นางสาวจรรย์ ฟูดี นายเซ็น สรสุร์ ตำแหน่ง วิศวกร วันที่ 21 ก.พ. 2558

ขนส่ง บริษัท สานเค วิเชเคิล จำกัด : 3-106-36/64ราย

สถานที่ตั้ง เลขที่ 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 063-4198941

ประเภทรถที่ใช้ขนส่ง 10 ล้อ หมายเลขทะเบียน 82-7619 จังหวัด ระยอง

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่จะนำส่งเป็นผู้รับแล้ว

ลงชื่อ สุพรรณ ศรีवास นายเซ็น ศรสุร์ ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 21 ก.พ. 2558

ขนส่ง บริษัท สานเค วิเชเคิล จำกัด : 3-106-36/64ราย

สถานที่ตั้ง เลขที่ 66/20 หมู่ที่ 6 ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 063-4198941

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่จะนำส่งเป็นผู้รับแล้ว

ลงชื่อ สุพรรณ ศรีवास นายเซ็น ศรสุร์ ตำแหน่ง พนักงานขับรถ วันที่ 21 ก.พ. 2558



ใบกำกับการขายช่วงเลขที่ ๕๕-166

ใบกำกับการขายสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว

(เฉพาะของเสียไม่อันตราย)

รายละเอียดการขายสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว

ผู้ก่อสร้าง บริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิคลอส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่เหล็กปูนซีเมนต์ ไอ-สี่
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-อนุท
สถานที่ตั้ง เลขที่ 9 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ตำบลบางตาพร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณีฉุกเฉิน 038-994000 ต่อ 5199, 5198

ลำดับ	ชนิดของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (กก.)	หมายเหตุ
1	เศษคอนกรีต	17 01 01	455	

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้ขนส่ง

ลงชื่อ นางสาวจันทิ ใจดี นายเซ็น คำนั่ง วิศวกร วันที่ 24 มิ.ย. 2558

ผู้ขนส่ง บริษัท เอส เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด
สถานที่ตั้ง เลขที่ 43/7 หมู่ 8 ตำบลบางข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ 038-029140 โทรสาร 038-029145 กรณีฉุกเฉิน 080-3168897
ประเภทรถที่ใช้ขนส่ง 6 ล้อ หมายเลขทะเบียน 95-00940 จังหวัด 9-40

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตราย

ลงชื่อ นายอริยะ แก้วเสียง นายเซ็น คำนั่ง วันที่ 24 มิ.ย. 2558

ผู้รับกำจัด นายอริยะ แก้วเสียง เจ้าของรวมโกลนทีดินเลขที่ 49840
สถานที่ตั้ง เลขที่ 170 หมู่ 6 ถนนโพธิ์หิน ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ - โทรสาร กรณีฉุกเฉิน 086-8274635

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่ระบุข้างต้น ไม่พบว่าเป็นของเสียอันตรายและได้รับไว้ดำเนินการกำจัด

ลงชื่อ นายอริยะ แก้วเสียง นายเซ็น คำนั่ง วันที่ 24 มิ.ย. 2558

หนังสืออนุญาตกองหน่วยงานสำนักงานเทศบาลบางตาพร รย52206/6688 ลงวันที่ 28 พฤศจิกายน 2558 โดยมีวิธีการกำจัด 082-อนุที่ 4



ใบกำกับการขายช่วงเลขที่ ๕๕-167

ใบกำกับการขายสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว

(เฉพาะของเสียไม่อันตราย)

รายละเอียดการขายสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว

ผู้ก่อสร้าง บริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิคลอส จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่เหล็กปูนซีเมนต์ ไอ-สี่
เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-10/2536-อนุท
สถานที่ตั้ง เลขที่ 9 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมบางตาพร ตำบลบางตาพร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ 038-994000 ต่อ 5336 โทรสาร 038-975447 กรณีฉุกเฉิน 038-994000 ต่อ 5199, 5198

ลำดับ	ชนิดของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (กก.)	หมายเหตุ
1	เศษคอนกรีต	17 01 01	455	

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่ระบุข้างต้นให้กับผู้ขนส่ง

ลงชื่อ นางสาวจันทิ ใจดี นายเซ็น คำนั่ง วิศวกร วันที่ 24 มิ.ย. 2558

ผู้ขนส่ง บริษัท เอส เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด
สถานที่ตั้ง เลขที่ 43/7 หมู่ 8 ตำบลบางข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ 038-029140 โทรสาร 038-029145 กรณีฉุกเฉิน 080-3168897
ประเภทรถที่ใช้ขนส่ง 6 ล้อ หมายเลขทะเบียน 95-00940 จังหวัด 9-40

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่ระบุข้างต้นไม่พบว่าเป็นของเสียอันตราย

ลงชื่อ นายอริยะ แก้วเสียง นายเซ็น คำนั่ง วันที่ 24 มิ.ย. 2558

ผู้รับกำจัด นายอริยะ แก้วเสียง เจ้าของรวมโกลนทีดินเลขที่ 49840
สถานที่ตั้ง เลขที่ 170 หมู่ 6 ถนนโพธิ์หิน ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ - โทรสาร กรณีฉุกเฉิน 086-8274635

คำรับรอง : ได้ตรวจสอบสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้ความรายการที่ระบุข้างต้น ไม่พบว่าเป็นของเสียอันตรายและได้รับไว้ดำเนินการกำจัด

ลงชื่อ นายอริยะ แก้วเสียง นายเซ็น คำนั่ง วันที่ 24 มิ.ย. 2558

หนังสืออนุญาตกองหน่วยงานสำนักงานเทศบาลบางตาพร รย52206/6688 ลงวันที่ 28 พฤศจิกายน 2558 โดยมีวิธีการกำจัด 082-อนุที่ 4

เดือน กุมภาพันธ์ 2566

วันที่	ประเภทจะ								จำนวน	วันที่	ประเภทจะ								ปริมาณ (กก.)	วันที่	จำนวน	วันที่	ปริมาณ (กก.)					
	A	B	C	D	E	F	G	H			A	B	C	D	E	F	G	H										
1	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74	17	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	17	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74
2	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74	18	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	18	✓	✓	✓	✓	-	-	780	78
3	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74	19	-	-	-	-	-	-	740	74	19	-	-	-	-	-	-	0	0
4	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	680	68	20	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	20	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74
5	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	21	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	21	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74
6	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74	22	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	22	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74
7	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74	23	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	23	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74
8	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74	24	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	24	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74
9	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74	25	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	25	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74
10	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74	26	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	26	✓	✓	✓	✓	-	-	0	0
11	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	780	78	27	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	27	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74
12	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	28	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74	28	✓	✓	✓	✓	-	-	740	74
13	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74																		
14	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74																		
15	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74																		
16	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	740	74																		
หมายเหตุ	A = เสด็จทหาร E = เสด็จไป	B = เสด็จตาม F = เสด็จ	C = เสด็จลงลาดขัง G = เสด็จกลับ													รวม	17,880	1,788										

<p>ส่งมอบแล้ว เป็นระเบียบเรียบร้อยตามที่ได้ออกใบแจ้งคืนแล้ว</p> <p>ลงชื่อ..... (นางสาววราวุธ พูล)</p> <p>ตำแหน่ง หัวหน้างาน วันเดือนปี ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕</p>	<p>ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการ (โครงการ).....</p> <p>ลงชื่อ..... (นายบุญชู ยอด... ..)</p> <p>ตำแหน่ง หัวหน้างาน วันเดือนปี ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕</p>
---	---

<p>ตรวจสอบแล้ว เป็นระเบียบเรียบร้อยตามที่ได้ออกใบแจ้งคืนแล้ว</p> <p>ลงชื่อ..... (นางสาววราวุธ พูล)</p> <p>ตำแหน่ง หัวหน้างาน วันเดือนปี ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕</p>	<p>ได้รับมอบหมายให้ดำเนินการ (โครงการ).....</p> <p>ลงชื่อ..... (นายบุญชู ยอด... ..)</p> <p>ตำแหน่ง หัวหน้างาน วันเดือนปี ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕</p>
--	---

ภาคผนวก ข.30 (5)

แผนผังการจัดเก็บกากของเสีย
และภาพถ่ายกากของเสียแต่ละประเภท

รูปถ่ายแสดงบรรจุภัณฑ์ของเสียที่อยู่ระหว่างจัดเก็บและรอขนย้าย ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโรงงาน



กระป๋องสีและการป้องกันเนอร์

Oil Filter



Coke



Spent Catalyst

รูปถ่ายแสดงบรรจุภัณฑ์ของเสียที่อยู่ระหว่างจัดเก็บและรอขนย้าย ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโรงงาน



Lugger box เก็บ Insulation(Rock wool) , Insulation(Foam glass) และ Oil contaminated Garbage

ภาคผนวก ข.2-31

การฝึกอบรมประจำปี พ.ศ.2566

9952 Dufourneau, G. L.

[illegible][illegible][illegible][illegible]

ภาคผนวก ข.2-32

กิจกรรมการจัดการขยะและกากของเสียตามหลักเกณฑ์ของ 3R

คุณ GC หัวใจ Circular

ชวนเพื่อนๆ ทำกิจกรรมรณรงค์ลดขยะพลาสติกให้แล้วเสร็จทันสนาม

กลุ่มที่ 1

ชิงเงินรางวัลจำนวน 20,000 บาท พร้อม Certificate

กลุ่มที่ 2

แลกเปลี่ยนไมพืชอาสา

เมื่อสแกน QR Code

บนสินค้า Vol.1 จะได้รับ

100 Vol.1 PET

หรือ

50 Vol.2 HDPE

รับ **1** ส่วนใน จิตอาสา

รายละเอียดระบบขอต่อพลาستيที่ใช้แล้วประเภท PET และ HDPE

วันที่ – 31 ธันวาคม 2566

สมาคมเพื่อการพัฒนา
อาสาสมัครเพื่อสังคม (สพอ.)



YOU GC หัวใจ

สพอ. VOLUNTEERS



การมีส่วนร่วมของพนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R



จำนวนการรับฝากขยะพลาสติกโครงการ GC Volunteer x YOUเทิร์น เดือนเมษายน 2566

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	หน่วยงาน	จำนวนขวด	สถานที่	หมายเหตุ
1	26004567	จารุณี วุฒิ	Q-SH-O2	100	I-4	
2	26004785	เทพิน แซ่ลี	O-P2-TE	400	I-4	
3	26006533	อดิสร อัยยรรง	O-P2-TE	300	I-4	
4	26009522	วิลาสินี สิงคราม	O-P2-TE	100	I-4	
5	26008418	ยชพรชัย กองไชย	O-P2-OP1	300	I-4	
6	26008074	กุลธิดา แง่งมูล	O-P2-TE	100	I-4	



จำนวนการรับฝากขวดพลาสติกโครงการ GC Volunteer x YOUเทิร์น เดือนมิถุนายน 2566

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	หน่วยงาน	จำนวนขวด	สถานที่	หมายเหตุ
1	26001738	วิทรัส อุทัยรัตน์	O-P2-O3	200	I-4	
2	26004785	เทพิน แซ่ลี	O-P2-TE	200	I-4	
3	26005114	สรายุ กรมภักขมาต	O-P2-TE	100	I-4	
4	26008418	ยชพรชัย กองไชย	O-P2-OP1	100	I-4	



ภาคผนวก ข.2-33

การตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

ภาคผนวก ข.2-34

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)



คำชี้แจง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่ กน. 002/2565
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
ประจำพื้นที่สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้าน
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัท ที่ กน.009/2564 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2 ลงวันที่ 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
ประจำพื้นที่สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2 ประกอบด้วย

1. นายพรธรรม บังวิรัตน์โสภณ ประธานกรรมการ

2. กรรมการ

3. กรรมการ

4. กรรมการ

5. กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการและเลขานุการ

ข้อ 3. ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

1. พิจารณา ให้ความเห็นและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยของงาน
เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน
รำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอมาอย่างซ้ำ
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับ
ความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อมาอย่างซ้ำ เพื่อความ
ปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้
บริการในสถานประกอบการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
4. พิจารณาข้อร้องเรียนเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความ
ปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการของนายจ้าง
5. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่
เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณา โครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการ
หรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ที่ควรรับผิดชอบ ในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง
หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้อง
ปฏิบัติ

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอมาข้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อมายัง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นัดจ้างมอบหมาย
12. ดำเนินการปรับปรุงด้านความปลอดภัย ยกระดับและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 จนครบกำหนดตามวาระในวันที่ 31 มกราคม พ.ศ. 2567 หรือจนกว่าจะมีคำสั่งทดแทน

ตั้ง ณ วันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2565



ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเติบโต

ภาคผนวก ข.2-35

การจัดทำมาตรการอนุรักษ์การไถ่คืน

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

สำหรับพนักงานและผู้รับเหมาประจำที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ PTTGC3

ประจำปี พ.ศ.2565

จัดทำโดย

วิศวกรความปลอดภัย

หน่วยงาน Q-SH-O2



นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน



ประกาศ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ที่ 007 /2554

เรื่อง นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) มุ่งมั่นในการป้องกัน ความเจ็บ และลดอันตรายอันเนื่องมาจากเสียงดัง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงาน จึงกำหนดนโยบายในการดำเนินงาน ดังนี้

- กำหนดระดับขีดจำกัดการสัมผัสเสียงตามระดับความถี่ และลดอันตรายอันเนื่องมาจากเสียงดัง
- เฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการได้ยิน และพร้อมที่จะดำเนินการเฝ้าระวังและป้องกันอันตราย รวมทั้งสื่อสารให้หน่วยงานและผู้เกี่ยวข้องทราบถึงความเสี่ยง
- ให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่องบุคลากร วัสดุ อุปกรณ์ และการศึกษาอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินการจัดการอนุรักษ์การได้ยิน
- ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนิน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- ประเมินผลและดำเนินการตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อให้การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

ซึ่งประกาศ เผยแพร่และถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2554



กรรมการผู้จัดการใหญ่

ที่มาและความสำคัญ

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation) คือ มาตรการที่จัดทำขึ้นเพื่อลดการสัมผัสเสียงดังจากการทำงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อลดและป้องกันการสูญเสียการได้ยิน โดยระดับเสียงที่ต้องดำเนินการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Action level) เมื่อพบว่า ผู้ปฏิบัติงานได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป โดยมีรายละเอียดที่ต้องดำเนินการ ดังนี้

- นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน
- หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง
- การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
 - การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
 - การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
 - การประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้าง
- การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
- การจัดทำและติดตามแผนแสดงระดับเสียง
- การอบรมให้ความรู้
- การประเมินและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

การบริหารมาตรการอนุรักษ์การได้ยินนั้น ถือเป็นจุดเริ่มต้น เพื่อแสดงให้เห็นถึงความตระหนักถึงอันตรายของเสียงดัง ซึ่งการบริหารโครงการนี้ประกอบไปด้วย การกำหนดนโยบาย หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง การอบรมให้ความรู้ การประเมินและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

หน้าที่และความรับผิดชอบ

ประธานกรรมการผู้จัดการ (CEO) หรือ ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร (president)

- ประกาศนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ
- ส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- ส่งเสริมและสนับสนุนทรัพยากรสำหรับการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- สนับสนุนและพัฒนาโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างต่อเนื่อง
- ประเมินผลและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน**

ผู้จัดการฝ่าย

- ส่งเสริมและผลักดันให้ดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- สนับสนุนและพัฒนาโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างต่อเนื่อง
- ติดตาม ตรวจสอบ ผลการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ผู้จัดการส่วน

- ส่งเสริมและผลักดันให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต่อ 8 ชั่วโมงทำงาน หรือเสียงดัง 83 เดซิเบลเอขึ้นไป ต่อ 12 ชั่วโมงการทำงาน หรือพื้นที่ที่พบการสูญเสียการได้ยิน เข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- ตรวจสอบและควบคุมพื้นที่การปฏิบัติให้มีสภาพแวดล้อมการทำงานให้มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต่อ 8 ชั่วโมงการทำงาน หรือเสียงดังไม่เกิน 83 เดซิเบลเอขึ้นไป ต่อ 12 ชั่วโมงการทำงาน หรือพื้นที่ที่พบการสูญเสียการได้ยิน ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับของ มาตรการป้องกันในโครงการอนุรักษ์การได้ยิน/การแก้ไข
- ส่งเสริมและสนับสนุนการจัดทำกิจกรรมของโครงการอนุรักษ์การได้ยินหรือเฝ้าระวังการเกิดประจักษ์ของโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างต่อเนื่อง
- ติดตาม ตรวจสอบ ผลการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

หน่วยงาน SHE

- กำหนดแผนงานและแนวทางการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- จัดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ตลอด 8 ชั่วโมงการทำงาน หรือ 83 เดซิเบลเอ) สำหรับทำงาน 12 ชั่วโมง หรือพื้นที่ที่พบการสูญเสียการได้ยิน เข้าร่วมการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินประจำปีอย่างต่อเนื่อง
- จัดทำการตรวจวัดและประเมินระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน
- จัดทำการอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยินต่อผู้ปฏิบัติงาน
- ส่งเสริม สนับสนุนและจัดทำกิจกรรมสำหรับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- พัฒนาและปรับปรุงโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างต่อเนื่อง
- ทบทวนกฎหมายหรือระเบียบ ข้อบังคับ มาตรฐานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องและนำมาใช้เป็นกฎหมาย
- วิเคราะห์และทำการแก้ไขหรือจัดทำมาตรการป้องกันสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน เกินกว่ามาตรฐาน และนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อการปรับปรุงแก้ไข

- ติดตาม ตรวจสอบ ประเมินผลการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- ปรับปรุง ตรวจสอบ และจัดทำ แผนที่เสียง (noise contour map) เพื่อการแพร่กระจายของเสียง เป็นระยะ หรือทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต

ผู้ปฏิบัติงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ)ขึ้นไป ตลอด 8 ชั่วโมงการทำงาน หรือ 83 เดซิเบล(เอ) สำหรับทำงาน 12 ชั่วโมงจะต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยินทุกคน
- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับ ตามมาตรการของโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด
- ให้ความร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางโสตวิทยา พยาบาลอาชีวเวชศาสตร์

- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางโสตวิทยา วิเคราะห์ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินและพิจารณาส่งต่อเข้ารับการรักษา ในกรณีที่พบการสูญเสียการได้ยินที่ต้องได้รับการรักษาทางการแพทย์
- พยาบาลอาชีวอนามัยให้ความรู้และให้คำแนะนำ สำหรับการดูแล การปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ)ขึ้นไป ต่อ 8 ชั่วโมงการทำงาน หรือเสียงดังถึง 83 เดซิเบล (เอ)ขึ้นไป ต่อ 12 ชั่วโมงการทำงาน
- พยาบาลอาชีวอนามัยจัดทำข้อมูลผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และให้คำปรึกษาแก่พนักงาน

เกณฑ์การพิจารณาจัดกลุ่มพนักงานที่เข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

- พนักงานและผู้รับเหมาประจำที่มีระดับความถี่ในการรับสัมผัสเสียงในพื้นที่กระบวนการผลิต (Process area) ตั้งแต่ความถี่ 500-8,000 Hz (6 ชั่วโมง/คน) ขึ้นไป
- พนักงานตำแหน่ง Field operator ที่ปฏิบัติงานที่บริเวณ Area 1 (Furnace), Area 2 Area 4 และ Area 7 (Cracked gas compressor)
- พนักงานและผู้รับเหมาประจำที่มีผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินเมื่อเทียบกับ Baseline audiogram มีแนวโน้มการได้ยินลดลง

ตารางที่ 3 ระดับความถี่การได้รับสัมผัส (ข้อ 3.4.2)			
ระดับ	ความถี่	ความถี่การได้รับสัมผัส	เกณฑ์ที่ใช้ประเมิน
1	ความถี่ 1 ครั้ง	สัมผัสตั้งแต่ 1 ครั้ง	ประมาณ 8-11 ชม.
2	ความถี่ 2 ครั้ง	สัมผัสตั้งแต่ 2 ครั้ง ถึง 3 ครั้ง	ประมาณ 1 ครั้ง
3	ความถี่ 3 ครั้ง	สัมผัสตั้งแต่ 3 ครั้ง ถึง 4 ครั้ง	ประมาณ 1-2 ชม ต่อคน
4	ความถี่ 4 ครั้ง	สัมผัสตั้งแต่ 4 ครั้ง ถึง 5 ครั้ง	ประมาณ 4-6 ชม ต่อคน
5	ความถี่ 5 ครั้ง	สัมผัสตั้งแต่ 5 ครั้ง ถึง 6 ครั้ง	ประมาณ 8-12 ชม
หมายเหตุ*** ระบุ หมายถึง การทำงานเฉลี่ยของ 8-12 ชั่วโมง			***** ระบุ 1 ครั้ง

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

การเฝ้าระวังเสียงดัง มีการดำเนินการ 3 ขั้นตอนได้แก่ การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดัง เพื่อหาพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยงและการค้นหาพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่มีโอกาสรับสัมผัสเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป

- การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโรงแป่นสั 2 ได้อนุญาตให้ บริษัท ซิโก้ จำกัด ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดเสียง (Sound level meter) ใช้ตรวจวัดในกรณีที่มีระดับเสียงสูงที่ และต้องการประเมินเสียงที่ทุกๆความถี่หรือเพื่อเป็นการวัดในเบื้องต้น และตรวจวัดเสียงสะสมที่ตัวบุคคลเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (Noise dosimeter) ใช้วัดปริมาณเสียงสะสมที่พนักงานได้รับในแต่ละวัน โดยเฉพาะกับพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ และในแต่ละพื้นที่ที่มีระดับความดังของเสียงที่ไม่เท่ากัน โดยมีความถี่ในการตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี ครอบคลุมพนักงานปฏิบัติการ 4 คน

ตารางที่ 3 รายละเอียดวิธีการเก็บและการตรวจวัด

พารามิเตอร์	อุปกรณ์/วิธีการตรวจวัด	วิธีการอ้างอิง
ระดับเสียงในบริเวณการทำงาน Noise Level (Leq 5 min)	Integrate Sound Level Meter	ISO 1996/1
ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดการทำงาน Noise Dose, TWA	Noise Dose Meter	Department Labour Protection and Welfare (B.E.2561)

ตารางที่ 2 รายละเอียดการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน Noise Level (Leq 5 min, Lmax)

สถานี	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 4 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
1. บริเวณ Cracked Gas Compressor (R-300)	25 มิ.ย. 2565	89.3	92.3
	31 มิ.ย. 2565	89.7	92.7
มาตรฐาน		95	100

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับความถี่ในการทำงาน

ตารางที่ 2(ต่อ) รายละเอียดการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน Noise Level (Leq 5 min, Lmax)

สถานี	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 4 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
2. บริเวณ Cracked Gas Compressor (R-3301)	25 มิ.ย. 2565	89.8	96.5
	31 มิ.ย. 2565	91.1	94.3
มาตรฐาน		95	100

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับความถี่ในการทำงาน

ตารางที่ 2(ต่อ) รายละเอียดการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน Noise Level (Leq 5 min, Lmax)

สถานี	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 4 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
4. บริเวณ Propylene Refrigerant Compressor (R-650)	25 มิ.ย. 2565	86.9	90.5
	31 มิ.ย. 2565	88.7	91.7
มาตรฐาน		95	100

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับความถี่ในการทำงาน

ตารางที่ 2(ต่อ) รายละเอียดการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน Noise Level (Leq 5 min, Lmax)

สถานี	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 4 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
3. บริเวณ Hydrogen Compressor (R-431)	25 มิ.ย. 2565	60.5	76.6
	31 มิ.ย. 2565	74.6	81.8
มาตรฐาน		95	100

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับความถี่ในการทำงาน

ตารางที่ 2(ต่อ) รายละเอียดการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน Noise Level (Leq 5 min, Lmax)

สถานี	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 4 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
5. บริเวณ Propylene Refrigerant Compressor (R-3650)	25 มิ.ย. 2565	80.8	83.2
	31 มิ.ย. 2565	87.4	87.5
มาตรฐาน		95	100

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับความถี่ในการทำงาน

ตารางที่ 2(ต่อ) รายละเอียดการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน Noise Level (Leq 5 min, Lmax)

สถานี	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด (เดซิเบลเอ (dB))	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 4 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด
6. บริเวณ GHU Recycle Hydrogen Compressor (R-701)	25 มี.ค. 2565	61.3	73.0
	31 มี.ค. 2565	70.2	72.2
มาตรฐาน		95	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2565 เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยในบริเวณสถานที่ทำงานเกี่ยวกับเสียง พ.ศ. 2565 เรื่อง มาตรฐานการประเมินผลกระทบ

สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

- 1) ผลการตรวจวัด
- จากการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ในรอบปี พ.ศ. 2565 ทำการตรวจวัด 2 ครั้ง ซึ่งในแต่ละครั้งมีจำนวน 6 สถานี และยังมีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2
- 2) สรุปผลการตรวจวัด
- จากการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน พบว่า สถานีที่ทำการตรวจวัดทั้งหมดมีระดับเสียงเฉลี่ย 4 ชั่วโมง (โดยคำนวณจากระยะเวลาที่พนักงานปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง ครึ่งละ 20 นาที จำนวน 6 จุด วันละ 2 ครั้ง) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน เมื่อเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน หมวด 3 (กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่แหล่งกำเนิดเสียงดัง 4 ชั่วโมง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกิน 95 เดซิเบล (leq))

ตารางที่ 3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน ครั้งที่ 1/2565

สถานี	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1,2}
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (เดซิเบล (dB))		
		8 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	
Field Operator Plant I-4/1 :				
1. คุณชำนาญ แก้วคำ	21 มี.ค. 2565	76.9	75.1	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
2. คุณบรรณกร ลาวัณกุล	21 มี.ค. 2565	75.2	73.4	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
3. คุณพิเชต เมธะโมลี	21 มี.ค. 2565	83.3	81.5	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
4. คุณวสันต์ นันทิวัฒน์	21 มี.ค. 2565	78.0	76.3	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
5. คุณเสกสรรค์ สุกนันท	21 มี.ค. 2565	77.6	75.9	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
6. คุณอรรถชัย จงอิน	21 มี.ค. 2565	76.8	74.6	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
7. คุณวราจ ทรัพย์นิ	25 มี.ค. 2565	70.2	68.5	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
8. คุณสุวัฒน์ บุญ	25 มี.ค. 2565	76.9	75.2	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
9. คุณสุกฤษณ์ อุตยา	25 มี.ค. 2565	84.6	83.0	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
10. คุณวันชัย วิชาญไชย	25 มี.ค. 2565	73.9	77.6	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
11. คุณปฐวี ศรีเมือง	25 มี.ค. 2565	81.8	80.0	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
12. คุณไพโรจน์ นิลชัย	25 มี.ค. 2565	74.4	72.6	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
13. คุณสิทธิโชค มาเจริญ	25 มี.ค. 2565	74.8	73.0	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
14. คุณพิสิษฐ์ หาดอุปประเสริฐ	25 มี.ค. 2565	79.2	77.5	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
15. คุณธรากรักษ์ สายกิจ	25 มี.ค. 2565	79.0	77.3	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
16. คุณจิราวุธ วิชาญเกตุ	25 มี.ค. 2565	72.2	70.5	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
17. คุณจิรวัฒน์ ภูมิ	25 มี.ค. 2565	74.2	72.5	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
18. คุณพิสิษฐ์ สวัสดิ์ธรรม	31 มี.ค. 2565	78.0	76.3	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
19. คุณสุวิทย์ สวัสดิ์	31 มี.ค. 2565	77.4	75.6	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
20. คุณธนวัฒน์ คำเงิน	31 มี.ค. 2565	83.0	81.3	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
21. คุณเกรกซ์ สันทองเมือง	31 มี.ค. 2565	83.4	81.6	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
22. คุณณัฐกร ปะจรรณ	31 มี.ค. 2565	82.1	80.4	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
23. คุณพจน์วัฒน์ ภูมิ	31 มี.ค. 2565	82.5	80.8	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
24. คุณวิสิษฐ์ ธาร	31 มี.ค. 2565	74.5	72.8	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
25. คุณไพฑูย์ เทชรี	31 มี.ค. 2565	74.1	72.4	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
26. คุณชาวุธย์ เกตุช่วง	31 มี.ค. 2565	80.4	78.6	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
Field Operator Plant I-4/2 :				
27. คุณบรรณกร ศักดิ์ทองกุล	21 มี.ค. 2565	80.8	79.0	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
28. คุณนิพนธ์กร เฉลิมภา	21 มี.ค. 2565	72.8	71.0	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
29. คุณวิภาดา สายสุ	21 มี.ค. 2565	76.7	74.9	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
30. คุณณัฐวัฒน์ เกตุก	25 มี.ค. 2565	76.8	75.0	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
31. คุณชาติ ศรแดง	25 มี.ค. 2565	82.2	80.5	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
32. คุณณิชาภา นิลสุพรรณชัย	31 มี.ค. 2565	84.5	82.7	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾

สถานี	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ^{1,2}
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (เดซิเบล (dB))		
		8 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	
Field Operator Plant I-4/3 :				
33. คุณชาวุธ ชาติ	21 มี.ค. 2565	75.6	74.1	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
34. คุณสันติ พูลทรัพย์	21 มี.ค. 2565	78.1	76.4	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾

มาตรฐาน: ¹ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2565 เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยในบริเวณสถานที่ทำงานเกี่ยวกับเสียง พ.ศ. 2565 เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน หมวด 3 (กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่แหล่งกำเนิดเสียงดัง 4 ชั่วโมง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกิน 95 เดซิเบล (leq))
² ประกาศกระทรวงสาธารณสุข พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองสุขภาพของประชาชนจากการรับเสียง

ตารางที่ 3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน ครั้งที่ 2/2565

สถานี	วันที่ไปเก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ม.ว.
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (เดซิเบล (a))		
		8 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	
Field Operator Plant I-4/1 :				
1. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	81.0	79.2	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
2. คู่มือฝึกหัด ฝึกหัด	5 ต.ค. 2565	78.0	76.2	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
3. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	75.2	73.5	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
4. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	76.9	75.1	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
5. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	73.3	75.1	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
6. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	81.3	79.5	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
7. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	83.4	81.7	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
8. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	72.2	70.4	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
9. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	80.5	78.8	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
10. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	76.8	75.0	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
11. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	78.4	76.6	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
12. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	82.9	81.1	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
13. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	76.7	75.0	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
14. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	76.4	74.7	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
15. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	81.0	79.3	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
16. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	83.0	81.2	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
17. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	81.9	80.1	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
18. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	81.5	79.8	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
19. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	77.1	75.3	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
20. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	79.9	78.2	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
21. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	82.8	81.0	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
22. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	76.4	74.6	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
23. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	64.2	62.4	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
24. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	19 ต.ค. 2565	82.0	80.2	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
25. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	19 ต.ค. 2565	78.3	76.5	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
26. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	19 ต.ค. 2565	80.7	78.9	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
Field Operator Plant I-4/2 :				
27. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	76.9	75.2	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
28. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	83.0	81.3	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
29. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	83.1	81.4	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
30. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	79.0	77.2	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
31. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	71.6	69.9	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
32. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	25 ต.ค. 2565	74.6	72.8	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾

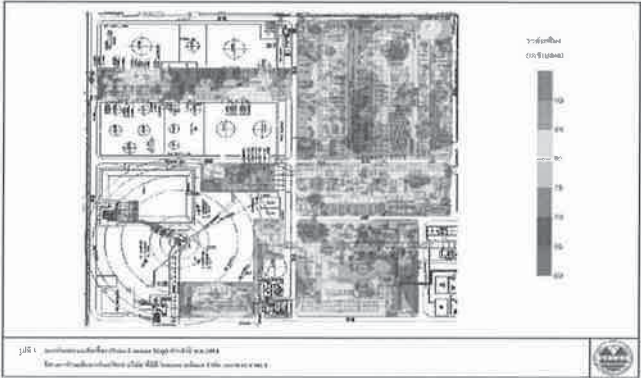
สถานี	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน ม.ว.
		ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (เดซิเบล (a))		
		8 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	
33. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	19 ต.ค. 2565	80.0	78.2	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
Field Operator Plant I-4/3 :				
34. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	5 ต.ค. 2565	78.6	76.8	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
35. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	78.6	77.0	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
36. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	11 ต.ค. 2565	79.9	78.2	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾
37. คู่มือฝึกหัด ควบคุมเครื่อง	19 ต.ค. 2565	79.9	78.1	83 ⁽¹⁾ , 85 ⁽²⁾

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ประกาศกระทรวงมหาดไทยและกรุงเทพมหานคร เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการตรวจวัดระดับเสียงและผลกระทบต่อสุขภาพ พ.ศ. 2561
⁽²⁾ ประกาศกระทรวงมหาดไทยและกรุงเทพมหานคร เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขในการตรวจวัดระดับเสียงและผลกระทบต่อสุขภาพ พ.ศ. 2561

สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน

- 1) ผลการตรวจวัด
- จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงานในรอบปี พ.ศ. 2565 ทำการตรวจวัด 2 ครั้ง ครั้งที่ 1 จำนวน 36 และครั้งที่ 2 จำนวน 37 ตัวอย่าง
- 2) สรุปผลการตรวจวัด
- จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงานได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงระยะสั้นที่ตัวพนักงานพบว่า พนักงานที่ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงระยะสั้นได้รับปริมาณเสียงสะสมอยู่ในช่วง 62.45.5 เดซิเบล และเมื่อนำมาคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลกระทบจากการทำงานเกี่ยวกับระดับความรบกวน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงาน (พ.ศ. 2561) 12 ชั่วโมงไม่เกิน 83 (เดซิเบล (a)) พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 62.45.5 (เดซิเบล (a)) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง(Noise Contour) ประจำปี 2564



พื้นที่ Process Area Plan I-4/1, I-4/2



พื้นที่ Process Area BV Plant (I-4/3)

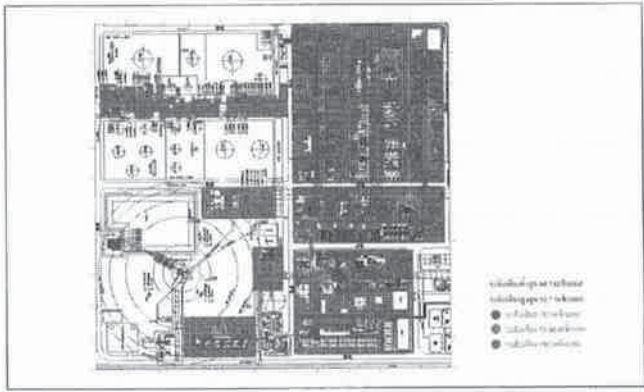
สรุปผลการตรวจวัดและแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise contour)

1) ผลการตรวจวัด

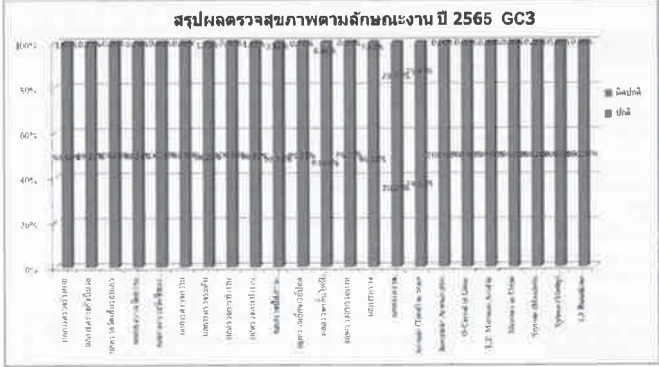
จากการตรวจวัดระดับเสียงโดยรอบพื้นที่โครงการและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) ระหว่างวันที่ 18-21 ตุลาคม พ.ศ. 2564 จำนวน 6,325 จุด

2) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ และจากการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise contour map) ของพื้นที่ PTGCG พบว่า พื้นที่ส่วนใหญ่ตรวจพบระดับเสียงต่ำกว่า 85 เดซิเบลเอ มีเพียงบางพื้นที่ของโครงการที่ตรวจพบระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ โดยมีระดับเสียงต่ำสุด 60.7 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด 92.7 เดซิเบลเอ ซึ่งพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูงที่สุดอยู่บริเวณ Compressor house ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีการ Operate เครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง



การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

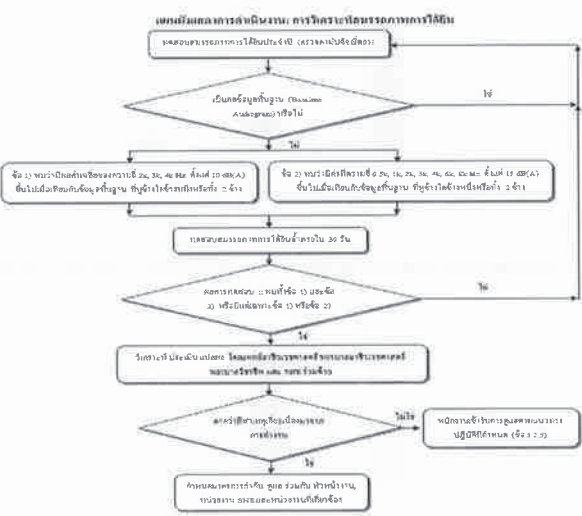


จากผลตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสียง ประจำปี 2565 ของพนักงานสังกัดพื้นที่ PTGCG ทั้งหมด จำนวน 262 คน มีพนักงานที่เข้ารับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน 262 คน พบว่ามีพนักงานที่มีผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ จำนวน 252 คน และระดับการได้ยินลดลง 10 คน ได้นำเนินการตามกระบวนการวินิจฉัยของแพทย์ ได้แก่ ทำการส่งตัวพนักงานเข้ารับการตรวจเข้าที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน

- แนวทางการเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)**
- เป็นการตรวจวัดระดับการได้ยินของพนักงานในโรงโม่หินตามจุดปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการตรวจวัดระดับการได้ยินเป็นประจำทุกวัน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการตรวจวัดระดับการได้ยินเป็นประจำทุกวัน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการตรวจวัดระดับการได้ยินเป็นประจำทุกวัน
1. กรณีที่มีพนักงานมีอาการผิดปกติในการได้ยิน ให้มีการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจวัดระดับการได้ยินที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน
 2. กรณีที่มีพนักงานมีอาการผิดปกติในการได้ยิน ให้มีการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจวัดระดับการได้ยินที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน
 3. กรณีที่มีพนักงานมีอาการผิดปกติในการได้ยิน ให้มีการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจวัดระดับการได้ยินที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน
 4. กรณีที่มีพนักงานมีอาการผิดปกติในการได้ยิน ให้มีการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจวัดระดับการได้ยินที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน
 5. กรณีที่มีพนักงานมีอาการผิดปกติในการได้ยิน ให้มีการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจวัดระดับการได้ยินที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน
 6. กรณีที่มีพนักงานมีอาการผิดปกติในการได้ยิน ให้มีการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจวัดระดับการได้ยินที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน
 7. กรณีที่มีพนักงานมีอาการผิดปกติในการได้ยิน ให้มีการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจวัดระดับการได้ยินที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน
 8. กรณีที่มีพนักงานมีอาการผิดปกติในการได้ยิน ให้มีการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจวัดระดับการได้ยินที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน
 9. กรณีที่มีพนักงานมีอาการผิดปกติในการได้ยิน ให้มีการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจวัดระดับการได้ยินที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน
 10. กรณีที่มีพนักงานมีอาการผิดปกติในการได้ยิน ให้มีการส่งพนักงานเข้ารับการตรวจวัดระดับการได้ยินที่โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง และพบแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ประจำสถานพยาบาล PTGCG เพื่อวิเคราะห์ผลและรับคำปรึกษาแนะนำในการปฏิบัติงาน

แนวทางการประเมินความเสี่ยงผลกระทบสมรรถภาพการได้ยิน โรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง

แนวทางการประเมินผล การแปลผล การวิเคราะห์ผลกระทบสมรรถภาพการได้ยิน



- คัดเลือกพนักงานเข้ารับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ

นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมาเทียบกับผลข้อมูลพื้นฐานของ พนักงานคนนั้น (Individual baseline audiogram) โดยใช้เกณฑ์(1) ดังต่อไปนี้

1. มีผลค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ย 2000, 3000, 4000 เฮิรตซ์ ตั้งแต่ 10 dB(A) ขึ้นไปเมื่อเทียบกับข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) ที่ผู้จ้างได้ข้างหนึ่งหรือทั้ง 2 ข้าง (100%) และ/หรือ
2. มีค่าความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 เฮิรตซ์ ตั้งแต่ 15 dB(A) ขึ้นไปเมื่อเทียบกับข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) ที่ผู้จ้างได้ข้างหนึ่งหรือทั้ง 2 ข้าง (50-85%)

- สำหรับพนักงานที่มีผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินตั้งแต่ระดับข้างเดียวถึงระดับผิดปกติ ตามเกณฑ์ของโรงพยาบาลกรุงเทพ รอยง แต่เมื่อเทียบกับเกณฑ์แล้วไม่เข้าเกณฑ์ที่ต้องเข้ารับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ ให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์วิเคราะห์ ประเมิน และให้คำแนะนำ รวมทั้งให้เข้ารับการตรวจการได้ยินซ้ำ ทุกๆ ปี
- แนวทางการแปลผล Audiogram ในงานด้านอาชีพอาชีวอนามัย

นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน หรือผลการตรวจซ้ำ ของพนักงาน (ถ้ามี) มาเทียบกับผลข้อมูลพื้นฐานของพนักงานรายนั้นๆ (Individual Baseline Audiogram) หากพบว่ามีผลอยู่ในเกณฑ์ (1) แปลผลได้ว่า “การได้ยินลดลงเกินเกณฑ์ที่กำหนด” ให้ดำเนินการวิเคราะห์ผล และจัดพนักงานเข้ารับการดูแลในโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์/พยาบาลอาชีวเวชศาสตร์/พยาบาลวิชาชีพ และ SHE ร่วมด้วย

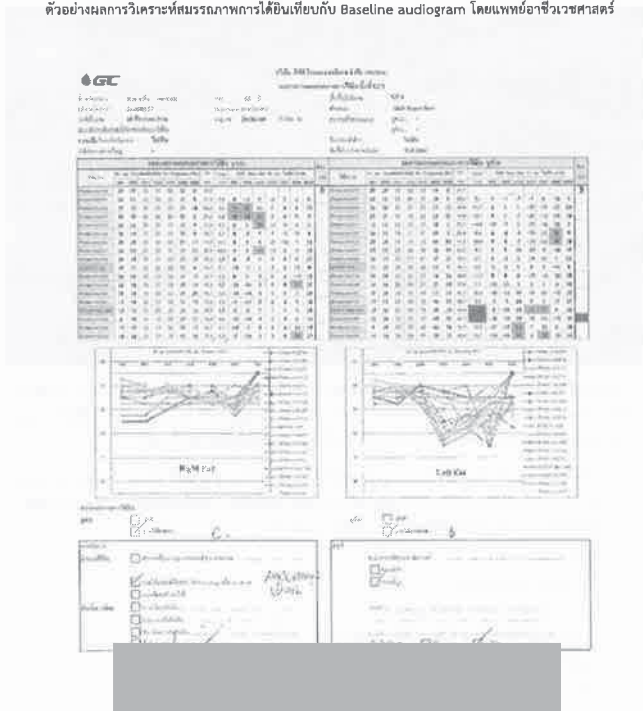
กำหนดแนวทางการวิเคราะห์ผลกระทบสมรรถภาพการได้ยิน แบ่งเป็น 4 Division ดังนี้

Division	เกณฑ์การพิจารณา
A	1. ถ้าผลตรวจการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นรูป V-shape ที่ความถี่ 4000 - 6000 เฮิรตซ์ เพิ่มขึ้นในทุกปีที่ทำการทดสอบ และ 2. พบว่ามีผลค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ย 2000, 3000, 4000 เฮิรตซ์ ตั้งแต่ 10 dB(A) ขึ้นไปเมื่อเทียบกับข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) ที่ผู้จ้างได้ข้างหนึ่งหรือทั้ง 2 ข้าง เพิ่มขึ้นในทุกปีที่ทำการทดสอบ และ 3. พบว่ามีผลค่าเฉลี่ยที่ความถี่ 2000, 3000, 4000 เฮิรตซ์ มากกว่าหรือเท่ากับ 25 dB(A) เพิ่มขึ้นในทุกปีที่ทำการทดสอบ
B	1. ถ้าผลตรวจการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นรูป V-shape ที่ความถี่ 4000 - 6000 เฮิรตซ์ เพิ่มขึ้นในทุกปีที่ทำการทดสอบ หรือ 2. พบว่ามีผลค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ย 2000, 3000, 4000 เฮิรตซ์ ตั้งแต่ 10 dB(A) เมื่อเทียบกับข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) ที่ผู้จ้างได้ข้างหนึ่งหรือทั้ง 2 ข้าง เพิ่มขึ้นในทุกปีที่ทำการทดสอบ หรือ 3. พบว่ามีผลค่าเฉลี่ยที่ความถี่ 2000, 3000, 4000 เฮิรตซ์ มากกว่าหรือเท่ากับ 25 dB(A) เพิ่มขึ้นในทุกปีที่ทำการทดสอบ
C	1. ถ้าผลตรวจการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นรูป V-shape ที่ความถี่ 4000 - 6000 เฮิรตซ์ คงที่หรือลดลงในทุกปีที่ทำการทดสอบ หรือ 2. พบว่ามีผลค่าเฉลี่ยของค่าเฉลี่ย 2000, 3000, 4000 เฮิรตซ์ ตั้งแต่ 10 dB(A) เมื่อเทียบกับข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) ที่ผู้จ้างได้ข้างหนึ่งหรือทั้ง 2 ข้าง คงที่หรือลดลงในทุกปีที่ทำการทดสอบ หรือ 3. พบว่ามีผลค่าเฉลี่ยที่ความถี่ 2000, 3000, 4000 เฮิรตซ์ มากกว่าหรือเท่ากับ 25 dB(A) คงที่หรือลดลงในทุกปีที่ทำการทดสอบ
D	1. ระดับการได้ยินเฉลี่ยที่ความถี่ 500 - 3000 เฮิรตซ์ มากกว่า 91.7 dB(A) ที่ผู้จ้างได้ข้างหนึ่ง หรือ 2. ระดับการได้ยินเฉลี่ยที่ความถี่ 500 - 3000 เฮิรตซ์ มากกว่า 25 dB(A) แต่ไม่เกิน 91.7 dB(A) ณ ผู้จ้างได้ข้างหนึ่ง หรือ 3. ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินเมื่อเทียบกับข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) มีการสูญเสียการได้ยินที่ผู้จ้างได้ข้างหนึ่ง ตั้งแต่ 15 dB(A) ขึ้นไป ที่ความถี่ความถี่ตั้งแต่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ หรือ 4. ระดับการได้ยินลดลงตามอายุ

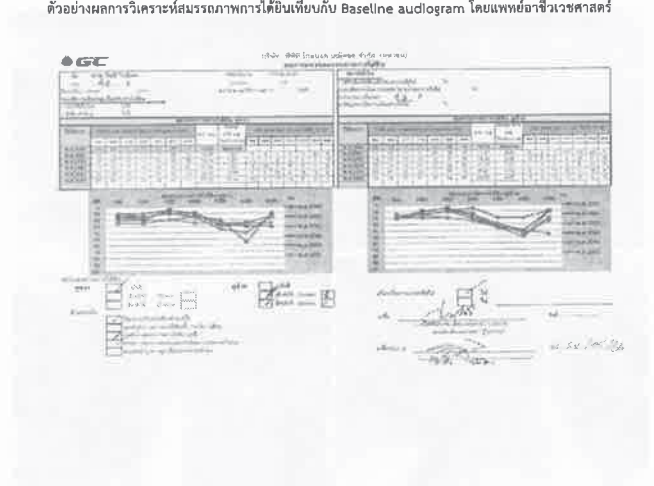
มาตรการที่ต้องดำเนินการ

- A = ไม่มีการควบคุมและเฝ้าระวัง ระดับมาก
- B = ไม่มีการควบคุมและเฝ้าระวัง ระดับปานกลาง
- C = ไม่มีการควบคุมและเฝ้าระวัง ระดับน้อย
- D = อื่นๆ ที่ไม่อยู่ในกลุ่ม A,B,C เช่น ระดับการได้ยินลดลงตามอายุ เป็นต้น แต่ยังไม่มีการควบคุม เฝ้าระวัง

ตัวอย่างผลการวิเคราะห์สมรรถภาพการได้ยินเทียบกับ Baseline audiogram โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์



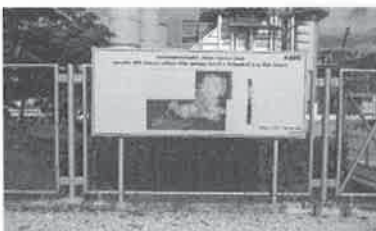
ตัวอย่างผลการวิเคราะห์สมรรถภาพการได้ยินเทียบกับ Baseline audiogram โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์



การจัดทำและติดแผ่นผังแสดงระดับเสียง



รูปภาพจุดติดตั้งป้าย Noise contour ของพื้นที่ I-4/1 และ I-4/2



รูปภาพจุดติดตั้งป้าย Noise contour ของพื้นที่ I-4/3



รูปภาพจุดติดตั้งป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังจากเสียงดัง

อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง



Ear muff รุ่น Optime 105

ค่าความสามารถในการลดเสียง Noise Reduction Rating (NRR) = 30 dB(A)

ระดับเสียงเฉลี่ยสูงสุดในพื้นที่ทำงาน 12 ชั่วโมง = 82.7 dB(A)

ค่า NRR จากป้ายฉลาก = 30

ค่า NRR ที่ปรับลดแล้ว = $30 - (30 \times 25) / 100 = 22.5$

ระดับเสียงที่สัมผัส = ระดับเสียงดังในพื้นที่ทำงาน - [(ค่า NRR ที่ปรับลดแล้ว) - 7]
 = $82.7 \text{ dB(A)} - (22.5 - 7)$
 = 67.2 dB(A)



Ear plug รุ่น 3M 312-1250

ค่าความสามารถในการลดเสียง Noise Reduction Rating (NRR) = 33 dB(A)

ระดับเสียงเฉลี่ยสูงสุดในพื้นที่ทำงาน 12 ชั่วโมง = 82.7 dB(A)

ค่า NRR จากป้ายฉลาก = 33

ค่า NRR ที่ปรับลดแล้ว = $33 - (33 \times 50) / 100 = 16.5$

ระดับเสียงที่สัมผัส = ระดับเสียงดังในพื้นที่ทำงาน dB(A) - [(ค่า NRR ที่ปรับลดแล้ว) - 7]
 = $82.7 \text{ dB(A)} - [16.5 - 7]$
 = 73.2 dB(A)

การอบรมให้ความรู้



นายแพทย์ศุภชัย เอี่ยมสุวรรณพงศ์ แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ศูนย์สนับสนุน วิชาญจะโรจน์พยาบาลวิชาชีพประจำสถานพยาบาล PTTGC3 และคุณชาติ ชาติรี มีบุญ วิศวกรความปลอดภัย ร่วมอบรมหัวข้อโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้กับพนักงานปฏิบัติการ เพื่อให้ความรู้และสร้างความตระหนัก ให้กับพนักงานในเรื่องของการสัมผัสเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยมีหัวข้อในการอบรม ดังนี้

- กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2561)
- กายวิภาคศาสตร์ของหู
- อันตรายของการรับสัมผัสเสียงดัง
- การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)
- มาตรการควบคุม บังคับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Restricted Area)
- การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (Ear plug, Ear muff)
- การคำนวณค่า NRR ของอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง

การอบรมให้ความรู้



นายแพทย์ศุภชัย เอี่ยมสุวรรณพงศ์ แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ศูนย์สนับสนุน วิชาญจะโรจน์พยาบาลวิชาชีพประจำสถานพยาบาล PTTGC3 และคุณชาติ ชาติรี มีบุญ วิศวกรความปลอดภัย ร่วมอบรมหัวข้อโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้กับผู้รับเหมาประจำ (Yearly contractor) เพื่อให้ความรู้และสร้างความตระหนักให้กับพนักงานในเรื่องของการสัมผัสเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยมีหัวข้อในการอบรม ดังนี้

- กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2561)
- กายวิภาคศาสตร์ของหู
- อันตรายของการรับสัมผัสเสียงดัง
- การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)
- มาตรการควบคุม บังคับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Restricted Area)
- การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (Ear plug, Ear muff)
- การคำนวณค่า NRR ของอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง

ภาคผนวก ข.2-36

การบริการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
และแบบฟอร์มการตรวจสอบ PPEs



PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-008

Personal Protective Equipment

Edition records



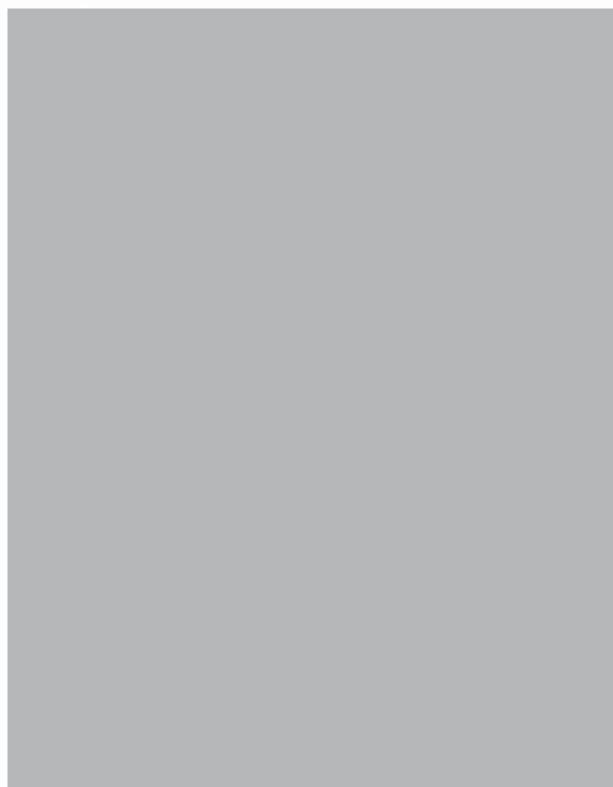
**PTT Global Chemical Public
Company Limited**

P-(Q-TS)-008: Personal Protective Equipment

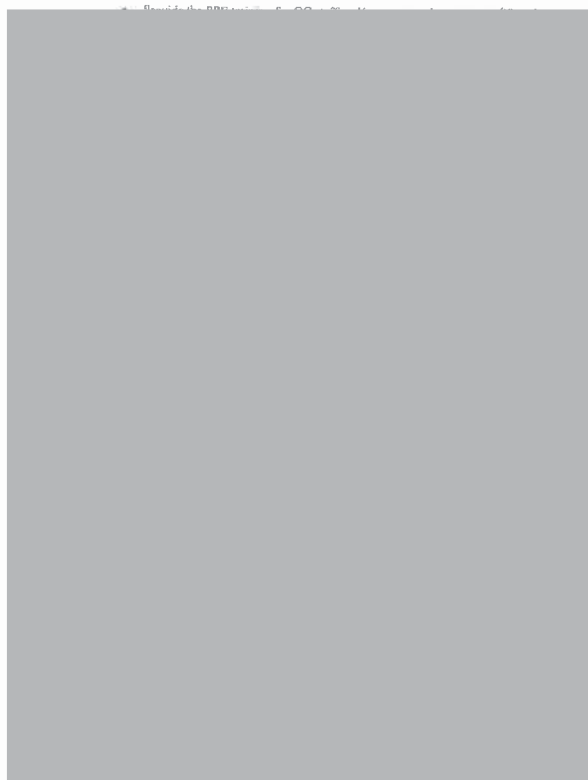
Revision No: 1

Date: 07/10/2022

This document is Confidential, Proprietary and Legally Protected, and is controlled by PTT Global Chemical Public Company Limited (PTC) and its subsidiaries (PTC Group).
Only the recipients are allowed to disclose, distribute, copy, modify, produce, or otherwise use Confidential Information in the PTT Group without prior written consent.



market.

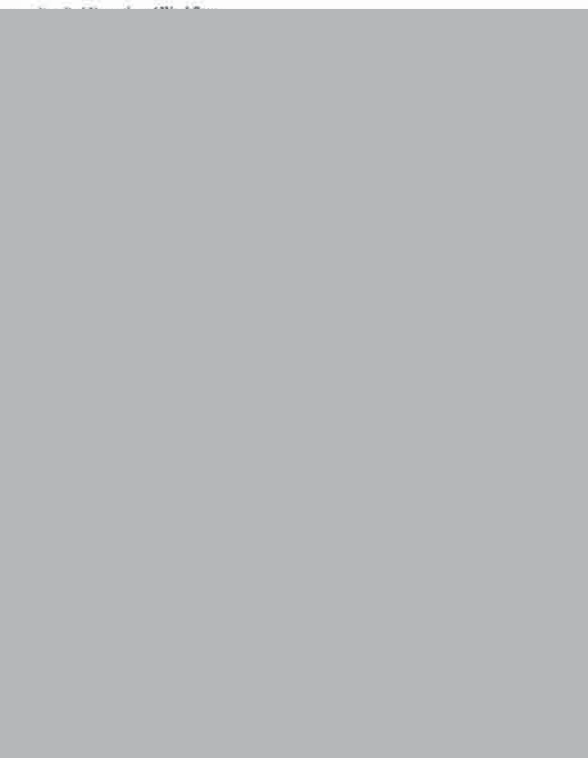


Work Flow



Revision No.: 1 Page 5 of 23 Date: 07/10/2022

This document is Confidential, Proprietary and Legally Protected, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GSC) only. No copyright are allowed to disclose, distribute, copy, to edit, reproduce, or otherwise use Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.



Revision No.: 1 Page 6 of 23 Date: 07/10/2022

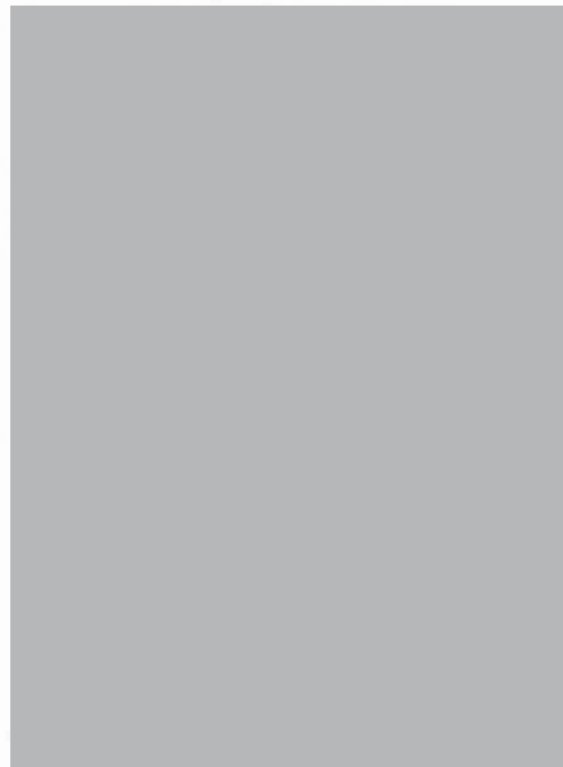
This document is Confidential, Proprietary and Legally Protected, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GSC) only. No copyright are allowed to disclose, distribute, copy, to edit, reproduce, or otherwise use Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.

5.4 Procurement & Storage



Revision No.: 1 Page 7 of 23 Date: 07/10/2022

This document is Confidential, Proprietary and Legally Protected, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GSC) only. No copyright are allowed to disclose, distribute, copy, to edit, reproduce, or otherwise use Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.



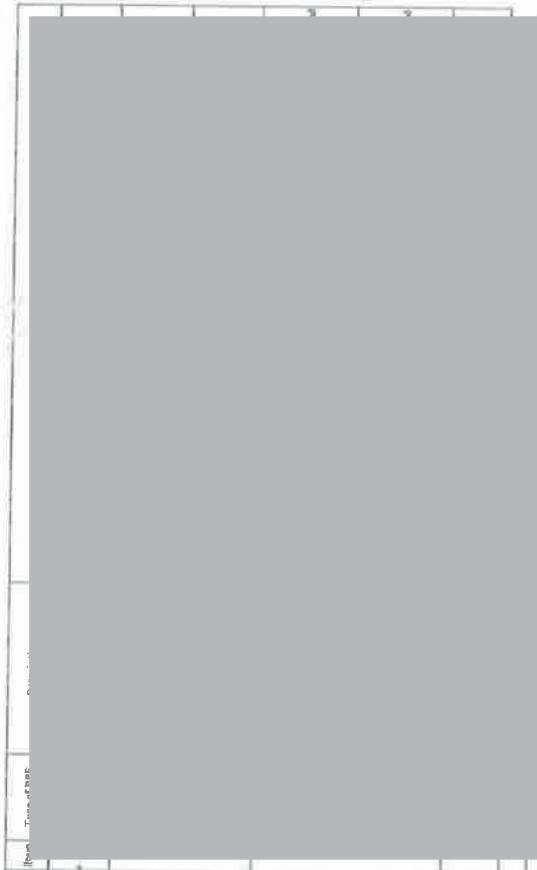
Revision No.: 1 Page 8 of 23 Date: 07/10/2022

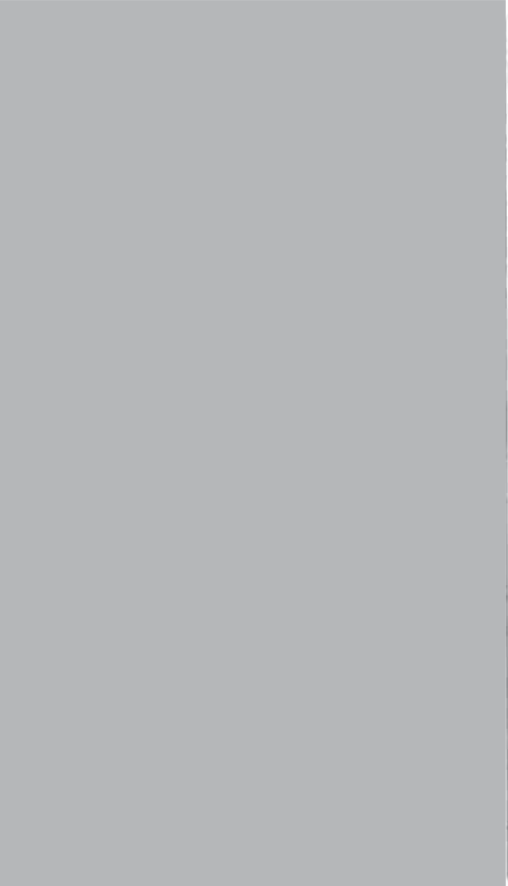
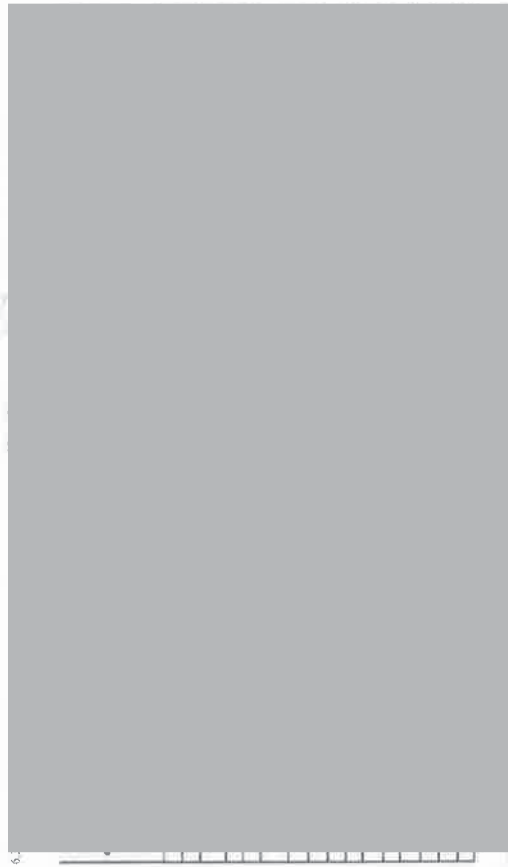
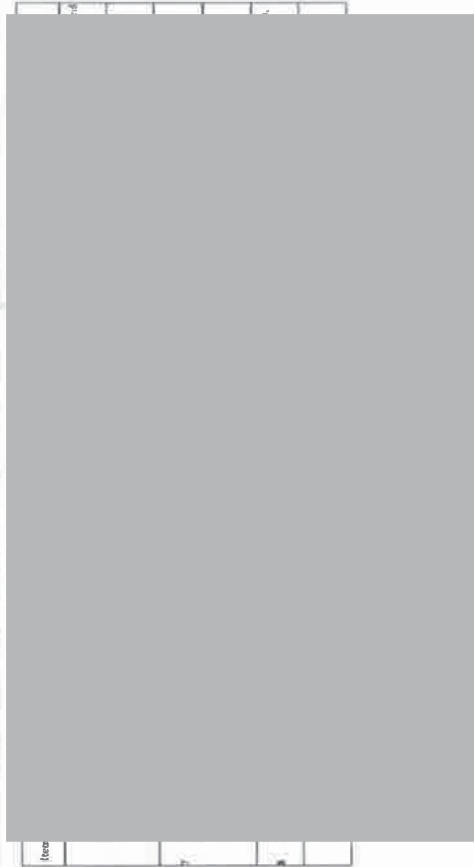
This document is Confidential, Proprietary and Legally Protected, and is intended for use within PTT Global Chemical Public Company Limited (GCL) and its subsidiaries (GSC) only. No copyright are allowed to disclose, distribute, copy, to edit, reproduce, or otherwise use Confidential Information to any Third Party without GCL's consent.

- Recommend any improvements that are identified based on the results of the mentioned review/audit.



This document is confidential. Its primary use is for internal purposes and is intended for use by PTT Global Chemical Public Company Limited (PCL) and its subsidiaries. It is not to be distributed outside of the company. Any unauthorized disclosure, distribution, or use of this document is strictly prohibited and may result in legal action.





6.6 Implementation Plan



ภาคผนวก ข.2-37

รายงานกิจกรรมด้านความปลอดภัยตามแบบ จป.(ว)



บริษัท พิกัด โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ 02-010-5555 โทรสาร 02-010-5555
สำนักงานเขต : เลขที่ 55 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ 02-010-5555 โทรสาร 02-010-5555
โทรสาร 02-010-5555-4000 โทรสาร 02-010-5555-4111

ที่ 04-02 /2566

13 มกราคม 2566

เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ครั้งที่ 2
ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เรียน หัวหน้าศูนย์ควบคุมและส่งเสริมความปลอดภัย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (จป.ว.)
บริษัท พิกัด โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโอดีพีแอนด์ 2

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2563 จึง
ให้ฝ่ายจัดส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับ
เทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ ต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ของครั้งโดยครั้งแรกภายในสามสิบวัน
นับแต่วันที่ 31 มิถุนายน และครั้งที่สองภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ 31 ธันวาคม ของทุกปี

บัดนี้ บริษัท พิกัด โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 โรงโอดีพีแอนด์ 2 ซึ่งใคร่ขอมาส่ง
รายงาน จป.ว. ครั้งที่ 2 ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 แก่สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จึงหวัหวัระของ จึงรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงาน ไอเดียพีแอนด์

หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Q-SH-O2

โทร. 0-3897-5740

แบบ จป.ว

แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เขียนที่.....บริษัท พิกัด โกลบอล เคมิคอล จำกัด
(มหาชน) สาขาที่ 3.....เดือน.....พ.ศ. 2566.....
วันที่.....12.....เดือน.....พ.ศ. 2566.....

ข้าพเจ้า (นายจ้าง/ผู้แทนนายจ้าง).....นายชาติชาย มีบุญ.....
ตำแหน่ง.....วิศวกรความปลอดภัย.....
ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท พิกัด โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3.....
ประเภทกิจการ.....อุตสาหกรรมปิโตรเคมี.....
ตั้งอยู่ที่.....หมู่ที่ 9.....ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....มาบตาพุด.....
อำเภอ/เขต.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง.....รหัสไปรษณีย์.....21150.....
โทรศัพท์.....038-975740.....โทรสาร.....E-mail.....Chatchatee.m@pttgroup.com.....

ขอรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพของ
(ชื่อ-นามสกุล).....นายชาติชาย มีบุญ.....เลขทะเบียนเลขที่.....กสร.จป.ว 221-002966.....

ในรอบ ๖ เดือนนับปฏิทิน ดังต่อไปนี้
☐ รายงานครั้งที่ ๑ วันที่ ๑ มกราคม - วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ.
☒ รายงานครั้งที่ ๒ วันที่ ๑ กรกฎาคม - วันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ.

ดังต่อไปนี้

(รายละเอียดตามเอกสารแนบ)



မိုးလျှော့ချ

เขียนที่.....บริษัท พืทธิ โกลบอล เคมิคอล จำกัด
(มหาชน) สาขาที่ ๖
วันที่ 10...เดือน...ปีพ.ศ. 2566

ข้าพเจ้า (นางอริสรา นุชนานนท์) นายชาติชาย มุข...

คำแพ่ง! วิศวกรรมความปลอดภัย


ประเภทกิจการ อุตสาหกรรมไม้ไตรเป็^{๓๑}

[illegible]

โทรศัพท์ 038-975740 โทรสาร E-mail: Chatchatree.m@pottsgroup.com

(ชื่อ-นามสกุล).....นายชาติชาย ภูมิ
เลขประจำตัวประชาชน.....๒-๒๒๑-๐๐๒๒๖๖
โทรศัพท์มือถือ.....๐๖-๒๒๑-๐๐๒๒๖๖

(รายละเอียดย่อยตามเอกสารแนบ).....



ชุดแปดสงครามน้ำฝน

(MAGNETIC/SHIELDING)

ภาคผนวก ข.2-38

รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย
(จดหมาย นำส่ง HAZOP ต่อกกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุก 5 ปี)



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์บ่มเพาะผู้ประกอบการ อากาศอ. ชัย 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนกาญจนาภิเษก ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บจ. เลขที่ 0107554000287

ที่ 04-044 / 2563

16 ตุลาคม 2563

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ ไอ-สี่ จำนวน 11 เล่ม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2 ประกอบกิจการผลิต ETHYLENE, PROPYLENE, 1,3-BUTADIENE, BUTENE-1 และผลิตภัณฑ์พลอยได้ MIXED C4, PYROLYSIS GASOLINE, CRACKER BOTTOM ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-10/2536-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ 9 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ถึงกำหนด 5 ปี ที่จะต้องมีการทบทวนจัดทำ และยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ภายในวันที่ 19 ตุลาคม 2563

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2 ได้ทำการทบทวนรายงานการวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ. 2552) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ. 2543 เรียบร้อยแล้ว ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัย หรือต้องการเอกสารเพิ่มเติม โปรดติดต่อ นายอาวุธ สาสังข์ ตำแหน่ง วิศวกรความปลอดภัย โทรศัพท์ 038-975733 หรือ 081-4297545 E-Mail : arwut.s@pttgcgroup.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว



ด.ศ.ด.ค. ๒๕๖๓

หน่วยงาน SHE-Olefins II

โทร. 0-3897-5733

ขอแสดงความนับถือ



รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ กลุ่มผลิตภัณฑ์โเลฟินส์

รับที่ Q-SH-02-001 คอ. 7 ม.ค. 64

ที่ SEVP-U / 141 / 29 / 12 / 63



รับที่ PSD 532, 24 ธ.ค. 2563

ที่ OLE / 002 / 4 พ.ค. 64

ที่ อค ๐๓๑๒/

๑ ๙ ๓ ๗

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 04-044/2563 ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิต ETHYLENE PROPYLENE และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๐/๒๕๓๖-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนนโอ - ซี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. ปรับปรุงการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานให้เป็นปัจจุบัน

๒. ปรับปรุงแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม ที่สามารถอ่านได้โดยชัดเจน แสดงรายละเอียดการติดตั้ง เครื่องจักร สถานที่เก็บวัตถุดิบ สารเคมีหรือวัตถุดิบอันตราย ผลิตภัณฑ์ และวัตถุพลอยได้ ที่พนักงาน และโรงอาหาร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนาภาพรณ นาคสวัสดิ์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๙



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑ ๐ ๖

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๕ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๐๔-๐๗๙/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ ผลิต ETHYLENE PROPYLENE และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑๐/๒๕๓๖-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๙ ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าว ผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวกฤติยา เหมือนใจ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มความปลอดภัยสารเคมี

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๓๕๒

ภาคผนวก ข.2-39

**รายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรงสรุปผลการดำเนินงาน
ตามหมวด 4 มาตรา 32(4) และมาตรา 33
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554**



(2) การดำเนินการตามหมวด 4 การควบคุม กำกับ ดูแล มตรา 32

มาตรา 32 เพื่อประโยชน์ในการควบคุม กำกับ ดูแลการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้นายจ้างดำเนินการดังต่อไปนี้

- (ก) จัดให้มีการประเมินอันตราย
- (ข) ศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อสุขภาพ
- (ค) จัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและจัดทำแผนการควบคุมดูแลสุขภาพและสถานที่ประกอบกิจการ
- (ง) ส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมตาม (ก) (ข) และ (ค) ให้อธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการตามวรรคหนึ่ง ประเภทกิจการ ขนาดของกิจการหรือค่าเงินค่าจ้าง และระยะเวลาที่ต้องดำเนินการ ให้เป็นไปตามที่รัฐมนตรีกำหนด โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ในการดำเนินการตามวรรคหนึ่ง นายจ้างจะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำและได้รับการรับรองผลจากผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ มีจุดมุ่งเน้นไม่มีหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการ หรือแนวทาง ตามกฎกระทรวง ประกาศหรือกฎหมายอื่นใดที่ออกภายใต้พระราชบัญญัตินี้ ในการประเมินอันตราย และแนวทางการศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อสุขภาพ อย่างไรก็ตาม หน่วยงานราชการจะดำเนินการให้เป็นการให้ป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติอื่น ๆ ซึ่งมีความสอดคล้องกับข้อกำหนดตาม หมวด 4 มาตรา 32 ของพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ดังนี้

ข้อกำหนดตามมตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
(1) จัดให้มีการประเมินอันตราย	1) การประเมินอันตรายหรือศึกษาผลกระทบของ สภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อสุขภาพ โครงการมีการทำ HAZOP และ จัดทำรายงานผลการดำเนินงานตาม แผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากเหตุการณ์ประกอบกิจการ โรงงาน



ข้อกำหนดตามมตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
	2) การวิเคราะห์หาความเสี่ยงความปลอดภัยจะมีการดำเนินการ จัดทำตามเงื่อนไข ดังนี้ * งานที่ผ่านการศึกษาประเมินความเสี่ยงตามขั้นตอนการ ดำเนินงานการประเมินความเสี่ยงของงานและพื้นที่แล้ว ระบุว่ามีความเสี่ยงสูง * งานที่คาดว่าจะมีความเสี่ยงสูง * งานที่คาดว่าจะมีความเสี่ยงสูง * งานอื่น ๆ ที่กำหนด โดยมติคณะกรรมการประเมินประจำวัน (Daily Meeting) ตามระเบียบปฏิบัติงาน P-(Q-SH)-002-(OE) ระบบ ปลอดภัยในการทำงาน หรือจากผลของ HAZOP ตามขั้นตอนการ ดำเนินงานควบคุมการปล่อยมลพิษในเขตอุตสาหกรรม * งานอื่น ๆ ที่หัวหน้าหน่วยงานเห็นสมควร 3) Major Hazard Assessment โครงการมีการประเมินอันตราย ร้ายแรง ในหน่วยงานหรือพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับโครงการให้เกิดขึ้น การวิเคราะห์หาความเสี่ยงของโครงการศึกษาและจัดทำรายงาน การวิเคราะห์หาความเสี่ยงของโครงการในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง ทรัพยากร โครงการและการดำเนินงานหรือเปลี่ยนแปลงใน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับโครงการให้เกิดขึ้นอันตรายร้ายแรง
(2) ศึกษาผลกระทบของ สภาพแวดล้อมในการทำงานที่มี ผลต่อสุขภาพ	ผลกระทบของสภาพแวดล้อมในทางบวก สภาพแวดล้อมในการทำงานของ โครงการที่อาจส่งผลกระทบต่อพนักงานเกิดจากปัจจัยเสี่ยงด้านต่าง ๆ ดังนี้ 1) สารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่มีการใช้จากผลิตภัณฑ์ของโครงการ หรือสารที่เกิดจากกระบวนการผลิต เช่น บิวทาไดอีน บิวทีน-1 และ เมทิล 4-ไธนีน ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพ เช่น ระบบทางเดินหายใจหรือเป็นสารก่อมะเร็ง เป็นต้น 2) วัตถุติดไฟ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ที่เป็นสารเคมีอันตรายที่ อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน เช่น แอมโมเนีย และ กรดซัลฟิวริก เป็นต้น ลักษณะของอันตราย ได้แก่ ระบาย เคียงต่อระบบหายใจและทำให้ร่างกายขาดออกซิเจน 3) เสียง แหล่งกำเนิดเสียงของโครงการ เช่น เครื่องอัดอากาศ (Compressor) และปั๊ม (Pump) เป็นต้น ซึ่งโครงการศึกษาใช้อุปกรณ์



ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
	<p>ที่มีค่าระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (db) ที่ระยะห่าง เมตร ทั้งนี้ บริเวณใกล้แหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ มาตรการควบคุมและป้องกัน</p> <p>1) มีการควบคุมการระบายสารเคมี พังจากแหล่งกำเนิด ประเภทปล่อย และการรั่วซึม/รั่วระยะของสารอินทรีย์ ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * การควบคุมกระบวนการผลิต โดยจัดให้เป็นระบบปิด * การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) แบบ Real-time เพื่อ ตรวจสอบการรั่วซึม/รั่วระยะของสารอินทรีย์ระยะห่าง <p>2) การควบคุมระดับเสียง มีมาตรการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * การลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (db) โดยการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร โดยการใส่ผ้า ครอบเครื่องจักรหรือใช้วัสดุดูดซับเสียง เป็นต้น * การจัดทำ Noise Contour Map เพื่อใช้กำหนดบริเวณ พื้นที่ที่มีเสียงดัง * การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) * การติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงใน บริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (db) * พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) * ลดเวลาการทำงานและให้พนักงานสวมชุดป้องกันเครื่องจักร * การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานและจัดตัว พนักงานเป็นละ 4 ครั้ง * การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ให้พนักงานที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ปีละ 1 ครั้ง <p>3) จัดให้มีการแจ้งของแสงสว่างที่เพียงพอสำหรับพื้นที่ปฏิบัติงาน แต่ละประเภท โดยตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในพื้นที่ ปฏิบัติงานปีละ 1 ครั้ง หากพบผลไม่ผ่านมาตรฐานจะแจ้งให้ หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ทำการเพิ่มแสงสว่างและตรวจวัดซ้ำ</p> <p>จนค่ามาตรฐาน</p>



ข้อกำหนดตามมาตรา 32 ของพรบ. ความปลอดภัยฯ	การดำเนินการของโครงการ
<p>(3) จัดทำแผนการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานและ จัดทำแผนการควบคุมดูแลผู้จ้าง และสถานประกอบการ</p> <p>(4) ส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาลักษณะของการ ดำเนินงานและแผนการควบคุม ตาม (1) (2) และ (3) ให้บริษัท หรือผู้จ้างรับผิดชอบ</p>	<p>4) ตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน ปีละ 4 ครั้ง</p> <p>5) ตรวจสุขภาพพนักงานที่มีปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน ที่การ วิเคราะห์หาสาเหตุของความเสี่ยงโรค และความเสี่ยงอื่นที่เกี่ยวข้องกับ ผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน เพื่อเฝ้าระวัง การรับสัมผัสกับสุขภาพของพนักงาน</p> <p>โครงการจะนำผลการประเมินอันตรายมาจัดทำแผนการจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่ง ในแผนจะมีการกำหนดวัตถุประสงค์และกลุ่มเป้าหมายที่ ชัดเจน มีการนำเสนอให้พนักงานรับทราบและดำเนินการ ตามแผน โดยจะมีการปรับปรุงแผน 4 ทุกปี</p> <p>ปัจจุบันยังไม่มีการแก้ไข วิธีการ และเงื่อนไขในการดำเนินการ หรือแนวทางตามกฎกระทรวง ประกาศหรือกฎหมายอื่นใดที่ออก ภายใต้ พรบ. นี้ อย่างไรก็ตาม โครงการจะส่งผลการประเมินอันตราย การศึกษาลักษณะของ แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุม ความเสียง รวมทั้งผลการปฏิบัติงานควบคุมมาตรฐานความปลอดภัยและ มาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ให้กับกรม โรงงานอุตสาหกรรมทุก 5 ปี และการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน</p>

ที่มา: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีพีธี 2, 2563

2.10.4 แผนการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัย

โครงการ ได้จัดให้มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยให้กับพนักงาน
ใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ ประกอบด้วยหัวข้อดังนี้

(1) หลักสูตรตามความต้องการพื้นฐานสำหรับการทำงาน

- 1) การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- 2) ระบบความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน (ISO 45001 Awareness, Security Awareness)
- 3) การดับเพลิงเบื้องต้น (Basic Fire Fighting)
- 4) ระบบการบริหารคุณภาพ (ISO 9000 Awareness)
- 5) การสร้างความรู้แจ้งในการทำงาน

ภาคผนวก ข.2-40

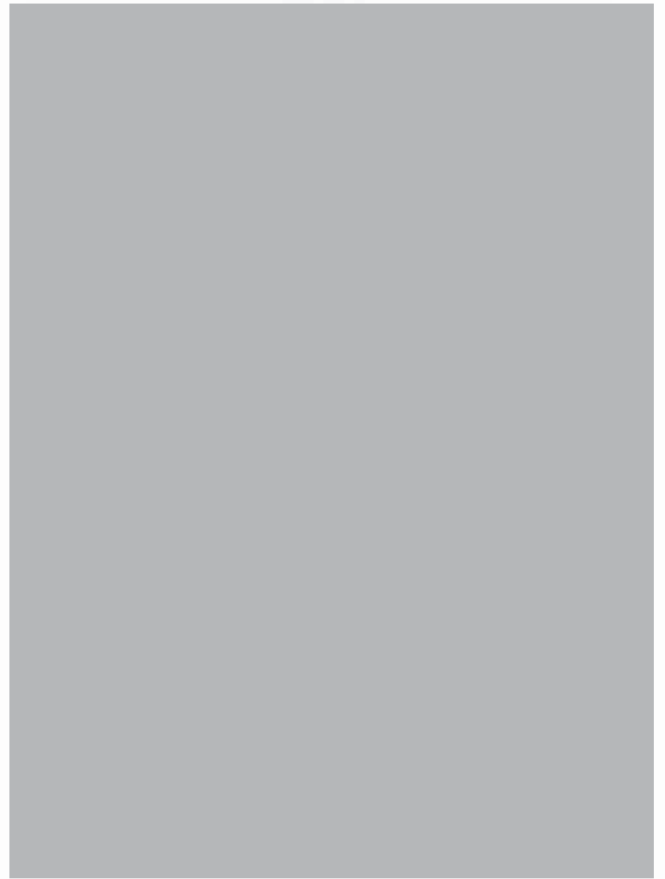
การตรวจสอบระบบท่อบนโครงสร้างท่อขนส่ง



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

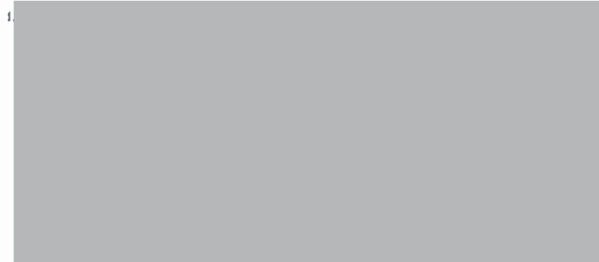
รายการแก้ไข



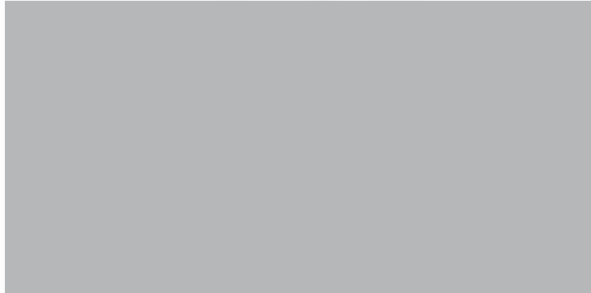
	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-INTP-001: การตรวจสอบแนวท่อผลิตภัณฑ์ภายนอก
---	--	---



หน้า
...1
...2
...3
...4
...5
...7



Internal Use



Internal Use



5.2.15 Rack II-BX-3(ถนนคานหาม P17GC7)

5.2.16 I-8 Road ตั้งแต่บริษัท ไทยเซี่ยงกง ถึง I8-BX-2I(East Jetty)

Internal Use Only

ภาคผนวก ข.41

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและความปลอดภัยในการทำงาน

U
F



အလယ်
58
52
49
43
41
35



အလယ်
119
104
93

အလယ်
01 Kcal
99 Kcal
92 Kcal

Confidential

Confidential

20,001 – 30,000 K



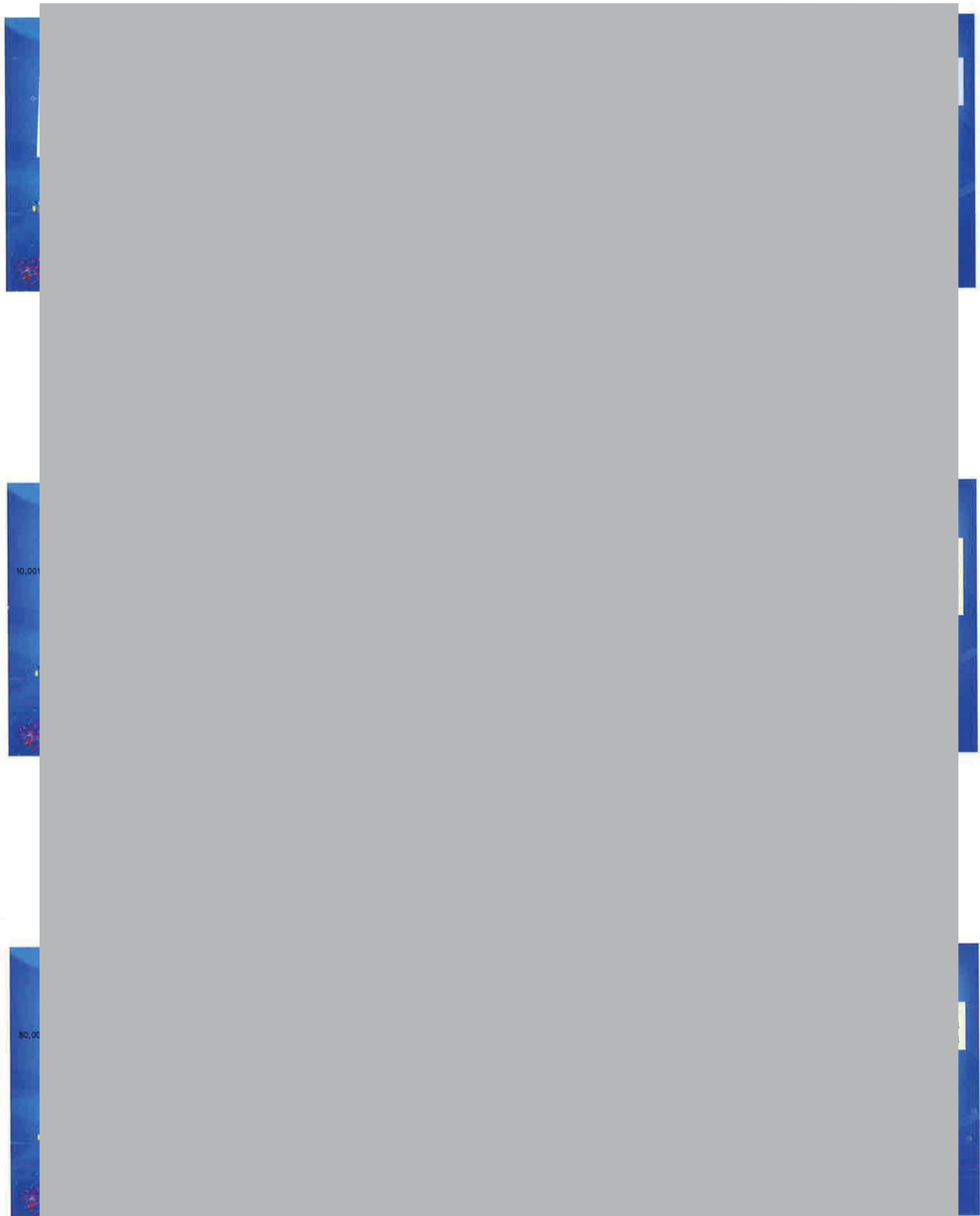
50,001 Kcal. 50,001 Kcal.



48,361 Kcal
46,739 Kcal
46,225 Kcal
45,980 Kcal



48,361 Kcal
46,739 Kcal
46,225 Kcal
45,980 Kcal





ภาคผนวก ข.2-42

เอกสารการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๕๕๖๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง

เรียน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๓

อ้างถึง คำขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี
ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้งของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๓
ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๓ ตั้งอยู่เลขที่ ๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สี่ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์หลัก ETHYLENE, PROPYLENE และผลิตภัณฑ์พลอยได้ ได้แก่ มิกซ์ซี ๔, โพรไลซีสก๊าซโซลีน, แครกเกอร์บอททอม, ไฮโดรเจนและก๊าซส่วนเบา, โล้ท์แครกเกอร์บอททอม, สารประกอบซี-๓ และซี-๔, รอลีโพรไลซีสก๊าซโซลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓๒๐๓๐๐๐๑๐๒๕๓๖๖ (น.๔๒(๑)-๑๐/๒๕๓๖-ญ.นพ.) ได้ยื่นคำขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้งต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นชอบให้ท่านตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๓ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง ดังนี้

ลำดับ	หม้อน้ำ หมายเลข	หม้อน้ำ หมายเลขเครื่อง	อัตราการผลิตไอน้ำ (ตันต่อชั่วโมง)	ตรวจสอบภายในหม้อน้ำ ครั้งต่อไป ไม่เกินวันที่	หมายเหตุ
๑	5(M-150)	PV-93-3722	๒๓.๘๐๔	๔ มิถุนายน ๒๕๖๘	๓ ปี
๒	15(B-2401)	WF082100	๖๘	๗ มิถุนายน ๒๕๖๘	๓ ปี

ทั้งนี้ ท่านจะต้องปฏิบัติตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้ง พ.ศ. ๒๕๕๔ อย่างเคร่งครัด และเมื่อครบกำหนดการให้ความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำดังกล่าวแล้ว ท่านจะต้องยื่นคำขอความเห็นชอบในการตรวจสอบภายในหม้อน้ำทุกระยะเวลาเกินกว่า ๑ ปี แต่ไม่เกิน ๕ ปี ต่อการตรวจสอบหนึ่งครั้งอีกครั้งต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



B-2401 Steam Drum Inspection Plan							
Activities	Interval	2021	2022	2023	2024	2025	2026
(3Y) INSPECTION DRUM BY LAW							
- Hydrotest Steam Drum	3Y		6/6/2022			6/6/2025	
- Thickness Check Head & Shell (Ultrasonic Thickness Measurement)	3Y		6/4/2022			6/4/2025	
- Take Sampling Scales (Drum Internal)	3Y		6/2/2022			6/2/2025	
- Internal Inspection (Visual)	3Y		6/3/2022			6/3/2025	
- Welded Joint Inspect (PT 100%)	3Y		6/5/2022			6/5/2025	
- Internal Inspect (NDT Check Welding joint, MT 100%)	3Y		6/5/2022			6/5/2025	
- Pressure Safety Valve Inspection & Set (PSV-2402)	3Y		6/7/2022			6/7/2025	
- Pressure Safety Valve Inspection & Set (PSV-2418)	3Y		6/7/2022			6/7/2025	
- Pressure Safety Valve Inspection & Set (SV-001)	3Y		6/7/2022			6/7/2025	
(1Y) INTERNAL INSPECTION							
- Visual Inspection	1Y	10/9/2021	6/6/2022	6/6/2023	6/6/2024	6/6/2025	
(2Y) SET/CALIBRATE (Maintenance Activity : Calibration Transmitter)							
- Line from superheater to main HPS header (FT-2403)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Line from deaerator M-2401 to steam generator B-2401 (FT-2404)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Line from steam drum M-2404 to steam drain header M-2403 (FT-2414)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Level of steam drum M-2402 (LT-2404)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Level of steam drum M-2402 (LT-2405A)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Level of steam drum M-2402 (LT-2405B)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Level of steam drum M-2402 (LT-2405C)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Steam generator B-2401 (PSH-2421)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Steam generator B-2401 (PSHH-2422)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Steam drum M-2402 (PT-2403A)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Steam drum M-2402 (PT-2403B)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Steam drum M-2402 (PT-2403C)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Line from superheater to main HPS header (PT-2404)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Line from steam drain header Inlet M-2403 to Cooling tower Q-1201 (PT-2410)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Line from superheater to main HPS header (TT-2405A)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Line from superheater to main HPS header (TT-2405B)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Line from superheater to main HPS header (TT-2405C)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
- Line from superheater to main HPS header (TT-2406)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
Chimney stack S-2401 (TT-2416)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		
Superheater (TT-2417)	2Y		1/6/2022		1/6/2024		

ข้าพเจ้าขอรับรองแผนงานบำรุงรักษาฯข้างต้นเป็นของหม้อไอน้ำตามตารางข้างต้น

(นายบุญธรรมพร วงษ์ศิริ)
 วท.541 วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกใช้หม้อไอน้ำ
 ทะเบียนเลขที่ 5-314-165-516



สำเนา

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 5551 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ 02-010-5555 โทรสาร 02-010-5555
โรงงานปิโตรเคมีฯ อ.บ้านฉาง จ.ระยอง เลขที่ 5551 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ 02-010-5555 โทรสาร 02-010-5555
โรงงานปิโตรเคมีฯ อ.บ้านฉาง จ.ระยอง เลขที่ 5551 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ 02-010-5555 โทรสาร 02-010-5555

ที่ 27-SC-EX-622/2565

28 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยของระบบปิโตรเคมี พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการฯ ที่ 2-07-0-109-80612-2563 ลงวันที่ 8 มีนาคม 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำและตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย จำนวน 3 ชุด

ตามที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 9 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-5 ตำบลเขาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำปี เพื่อให้เป็นไปตามการปฏิบัติตามความในข้อ 23 แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน พ.ศ. 2549 โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

ลำดับ	หม้อน้ำ หมายเลข	หม้อน้ำหมายเลขเครื่อง	อัตราการผลิตไอน้ำ (ตันต่อชั่วโมง)	ตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ เมื่อวันที่
1	16 (M-1010)	23055	31.848	12 พฤศจิกายน 2565
2	17 (M-1020)	23056	31.848	11 พฤศจิกายน 2565
3	1 (M-110)	PV-93-3720	23.804	11 พฤศจิกายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณมา ณ ที่นี้



หน่วยงานธุรกิจสัมพันธ์
โทรศัพท์ 02-7565 888



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 5551 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ 02-010-5555 โทรสาร 02-010-5555
โรงงานปิโตรเคมีฯ อ.บ้านฉาง จ.ระยอง เลขที่ 5551 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ 02-010-5555 โทรสาร 02-010-5555
โรงงานปิโตรเคมีฯ อ.บ้านฉาง จ.ระยอง เลขที่ 5551 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10000 โทรศัพท์ 02-010-5555 โทรสาร 02-010-5555

ที่ 27-SC-EX-622/2565

28 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยของระบบปิโตรเคมี พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการฯ ที่ 2-07-0-109-80612-2563 ลงวันที่ 8 มีนาคม 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำและตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย จำนวน 3 ชุด

ตามที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 9 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-5 ตำบลเขาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำปี เพื่อให้เป็นไปตามการปฏิบัติตามความในข้อ 23 แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน พ.ศ. 2549 โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

ลำดับ	หม้อน้ำ หมายเลข	หม้อน้ำหมายเลขเครื่อง	อัตราการผลิตไอน้ำ (ตันต่อชั่วโมง)	ตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ เมื่อวันที่
1	16 (M-1010)	23055	31.848	12 พฤศจิกายน 2565
2	17 (M-1020)	23056	31.848	11 พฤศจิกายน 2565
3	1 (M-110)	PV-93-3720	23.804	11 พฤศจิกายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณมา ณ ที่นี้



หน่วยงานธุรกิจสัมพันธ์
โทรศัพท์ 02-7565 888

สำเนาเก็บไว้เพื่อความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

แบบ สป.ก.จ. ๒๔

รายงานการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ

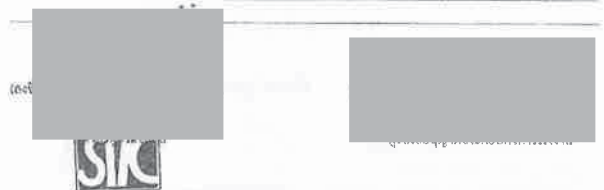
และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย

ข้าพเจ้า นายณัฐดนัย ศรีสุวกันต์ e-mail: Tank@pccwstesting.com
โทรศัพท์ 081-2350410 ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้
ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน เลขทะเบียน 6-65-990 พังคณฯ ลงวันที่ 31 ธันวาคม 2569 ได้ตรวจสอบภายนอก
หม้อน้ำ และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม ดัง
รายละเอียดที่แสดงในรายงานนี้แล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ข้อมูลโรงงาน :	ข้อมูลหม้อน้ำ :
บริษัท <u>พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</u> สาขา 3...	ผู้ผลิต <u>BORISG GMBH BEILIN CO., LTD.</u>
ทะเบียนโรงงาน <u>72070901025366</u>	รุ่นหม้อน้ำ
น.42(11-02/2536-ถบพ)	หมายเลขหม้อน้ำ <u>16 (M-1010)</u>
สถานที่ตั้ง <u>9 ถนนไอ-5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</u>	Serial Number <u>23055</u>
<u>สำนักงานมาตรฐานความปลอดภัยปิโตรเคมี</u>	อัตราการผลิตไอน้ำ <u>31.848</u> ตันต่อชั่วโมง
	วันที่ตรวจสอบภายนอกโรงงานล่าสุด <u>12 พฤศจิกายน 2564</u>
จำนวนหม้อน้ำทั้งหมด <u>18</u> เครื่อง	วันที่ตรวจ <u>12 พฤศจิกายน 2565</u>

๑. ผลการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ

- ☒ เรียบร้อย
☐ ไม่พร้อม (ระบุ)

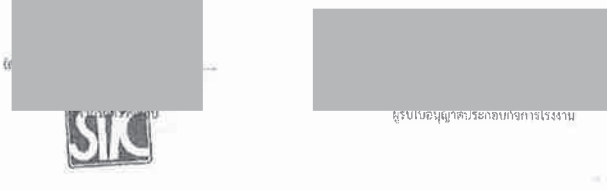


๒. สรุปผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและระบบความปลอดภัย

อุปกรณ์ / เครื่องมือ	ผลการตรวจสอบ	การสอบเทียบ (Calibration)
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
ถังเก็บน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
อุปกรณ์แสดงระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
ระบบควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
ระบบไดอากาแฟดโมติ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
อุปกรณ์ตรวจหาแรงสั่นไหว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
ระบบการตัดจ่ายเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
มาตรวัดความดันหม้อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
ระบบควบคุมความดันหม้อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
ถังระบายไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
มาตรวัดอุณหภูมิปล่อยไอเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิปล่อยไอเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-
ระบบ Interlock ต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	-

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและควรแก้ไขของวิศวกร

ข้าพเจ้า ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามความเห็นของวิศวกรจนเป็นที่
เรียบร้อยแล้วด้วยลายมือชื่อ





ไฟล์สำหรับประกอบรายงานการตรวจสอบการเชื่อมต่อและตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์คอมพิวเตอร์
ในการใช้เพื่อป้องกันหมายเลข 16 (M-1010) ของบริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3
ซึ่งตรวจสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2565



ไฟล์สำหรับประกอบรายงานการตรวจสอบการเชื่อมต่อและตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์คอมพิวเตอร์
ในการใช้เพื่อป้องกันหมายเลข 16 (M-1010) ของบริษัท ซีทีที โกลบอล เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขา 3
ซึ่งตรวจสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2565



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๑๑๘๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขออนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน
เรียน นายเกรียงไกร ศรีสุขวัฒน์ชัย

ตามที่ นายเกรียงไกร ศรีสุขวัฒน์ชัย ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๖ มาตรา ๑๓(๑) ได้ยื่นขอต่ออายุ
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วเห็นว่า นายเกรียงไกร ศรีสุขวัฒน์ชัย ต่ออายุทะเบียน
เป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๖-๖๕-๕๓๐
จนถึงวันที่ ๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ ซึ่งเป็นวันครบกำหนดอายุของใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
การต่ออายุเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน

จึงไม่ การให้โรงงานอุตสาหกรรมมีหน้าที่ทำ ารบริหารจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ
ความร้อน เพื่อให้การตรวจทดสอบรายงานความมั่นคงปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบ
ได้โดยมีเงื่อนไขเกี่ยวกับความถี่ในการตรวจสอบ (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงขอแนะนำให้ผู้ประกอบการ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ
แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความมั่นคงภายในโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำเนาถูกต้อง

วันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๕

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความมั่นคงภายในโรงงาน
โทร. ๐ ๒๕๔๖๐ ๒๓๓๕ ต่อ ๒๓๓๖, ๒๓๓๗
โทรสาร ๐ ๒๕๔๖๐ ๒๓๓๕ ต่อ ๒๓๓๗
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@gdtdv.mail.go.th



นางสาวสุวิมล วัฒนศิริ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 5551 ถนนสุขุมวิทซอย 11 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
สำนักงานภาคใต้ เลขที่ 23 ถนนพหลโยธิน อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000
โทรสาร 02-2555 4000 โทรสาร 02-2555 4111
โทรสาร 076-640000

ที่ 27-SC-EX-622/2565

28 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย

เรียน ผู้ชำนาญการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการฯ ที่ 2-07-0-109-80612-2563 ลงวันที่ 8 มีนาคม 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำและตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย จำนวน 3 ชุด

ตามที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 3 ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานตั้งอยู่ เลขที่ 9 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-5 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำปี เพื่อให้เป็นไปตามการปฏิบัติตามความในข้อ 23 แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการควบคุม/ลดมลพิษเกี่ยวกับหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้เชื้อเพลิงในโรงงาน พ.ศ. 2549 โดยมีรายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

ลำดับ	หม้อน้ำ หมายเลข	หม้อน้ำหมายเลขเครื่อง	อัตราการผลิตไอน้ำ (ตันต่อชั่วโมง)	ตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ เมื่อวันที่
1	16 (M-1010)	23055	31.848	12 พฤศจิกายน 2565
2	17 (M-1020)	23056	31.848	11 พฤศจิกายน 2565
3	1 (M-110)	PV-93-3720	23.804	11 พฤศจิกายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอรับรองความถูกต้อง

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาว) 
ผู้รับมอบอำนาจ

หน่วยงานรัฐกิจสัมพันธ์
โทรศัพท์ 062 7665 888

สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

แบบ สปศ.๑-๒๕

รายงานการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ

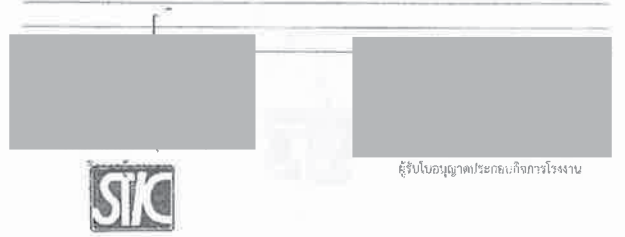
และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย

ข้าพเจ้า นายณัฏฐกร ศรีสุวัฒน์ชัย e-mail: Tanak31watt@walesing.com
โทรศัพท์ 081-2350510 ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้
ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และทะเบียน 6-65-230 หมายเลขวันที่ 31 ธันวาคม 2569 ได้ตรวจสอบภายนอก
หม้อน้ำ และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม ทั้ง
รายละเอียดที่แสดงในรายงานนี้แล้ว จึงส่งมายังขอใช้เป็นหลักฐาน

ข้อมูลโรงงาน :	ข้อมูลหม้อน้ำ :
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3	ผู้ผลิต HANSAI Heavy Industry Co., Ltd.
ทะเบียนโรงงาน 72070001025366	รุ่นหม้อน้ำ
ม.ร.ป. (1) 10/2558-อุตสาหกรรม	หมายเลขหม้อน้ำ 1 (M-110)
สถานที่ตั้ง 9 ถนนพหลโยธิน อำเภอเมือง จังหวัดระยอง	Serial Number PV-93-3720
ตัวแปลนตรวจ ตัวแปลนเป็นหม้อน้ำ จำนวน 2 ตัว	อัตราการเกิดไอน้ำ 23.804 ตันต่อชั่วโมง
จำนวนหม้อน้ำทั้งหมด 18 เครื่อง	วันที่ตรวจสอบหม้อน้ำในครั้งล่าสุด 20 ธันวาคม 2563
	วันที่ตรวจ 11 พฤศจิกายน 2565

๑. สรุปผลการตรวจสอบภายนอกหม้อน้ำ

- ☒ เียบร้อย
☐บกพร่อง (ระบุ)



ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

๒. สรุปผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและระบบความปลอดภัย

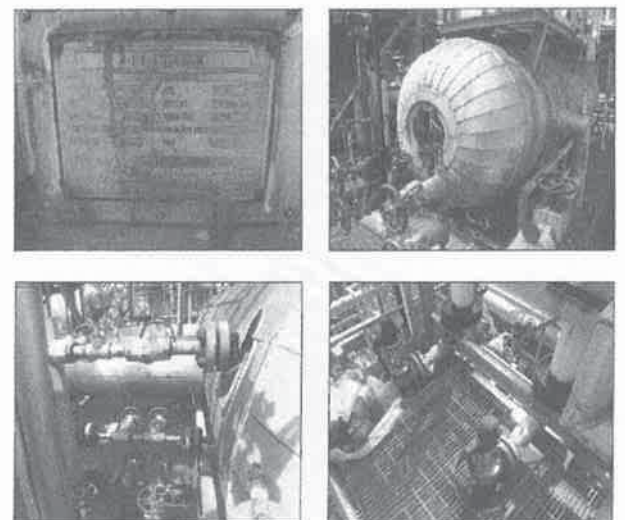
อุปกรณ์ / เครื่องมือ	ผลการตรวจสอบ	การสอบเทียบ (Calibration)
เครื่องสูบลมเข้าหม้อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
ลิ้นไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
อุปกรณ์แสดงระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
ระบบควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
ระบบไล่อากาศอัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
อุปกรณ์ตรวจหาเพลิงไหม้	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
ระบบการตัดจ่ายเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
มาตรวัดความดันไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
ระบบควบคุมความดันไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
ลิ้นระบายไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
มาตรวัดอุณหภูมิปล่องไอเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิปล่องไอเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-
ระบบ InterLock ต่างๆ	<input checked="" type="checkbox"/> เียบร้อย <input type="checkbox"/> บกพร่อง	-

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและความเห็นของวิศวกร

ข้าพเจ้า ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขความเห็นของวิศวกรจนเป็นที่
เรียบร้อยแล้วโดยมีรายละเอียดคือ



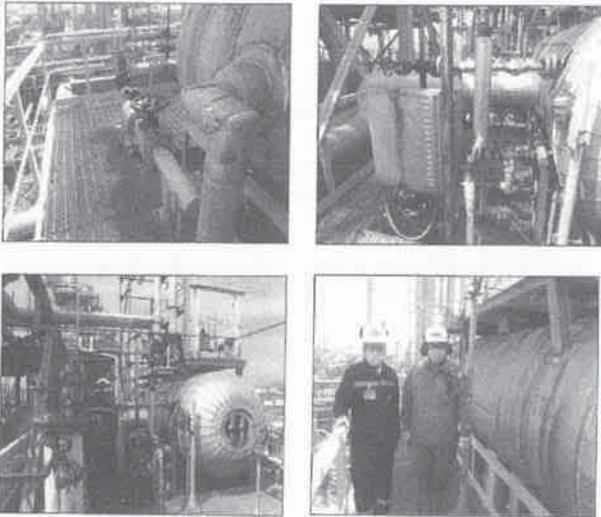
รูปภาพประกอบผลการตรวจสอบการตรวจสอบหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน



ใช้เพื่อเป็นหลักฐานการตรวจสอบหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
ในกรณีใช้หม้อน้ำหมายเลข 1 (M-110) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3
ซึ่งตรวจสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2565



รูปภาพแบบประกอบเอกสารรายงานผลการตรวจคัดกรองภายในโรงงานเลขที่ 1 (M-110)



ใช้สำหรับประกอบรายงานผลการตรวจคัดกรองภายในโรงงานเลขที่ 1 (M-110) ของบริษัท สตีล อีโคโนมิกส์ จำกัด (มหาชน) สาขา 5
ซึ่งตรวจคัดกรองเมื่อวันที่ 11 พฤษภาคม 2565

(ลงชื่อ)



ที่ ๑๓ ๐๓๑๓ / ๑๑๑๑๑๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนผู้ประกอบการตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน
เรียน นายเกรียงไกร ศรีสุขวัฒน์ชัย

ตามที่ท่าน นายเกรียงไกร ศรีสุขวัฒน์ชัย ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
สาขา วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๕๒ ประเภท วิศวกร สาขาเครื่องกล สก.๒๕๖๒
ได้รับอนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน โดย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วเห็นว่า นายเกรียงไกร ศรีสุขวัฒน์ชัย ต่ออายุทะเบียน
เป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๒-๒๕๕-๒๕๖๐
จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕ ทั้งนี้ เนื่องจากนายเกรียงไกร ศรีสุขวัฒน์ชัย เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบ
การต่ออายุเป็นวิศวกรเรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้สั่งให้ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำ
ความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ที่กล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบ
ได้ทั้งหมดโดยไม่ต้องผ่านขั้นตอนการ (password) รายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ
ของวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ศาสตราจารย์ ดร. ศาสตราจารย์



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติการการงาน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำเนาถูกต้อง

ส่งด้วย-ชื่อ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๕๓๖๐ ๒๕๓๖๑ ต่อ ๒๕๓๖๒, ๒๕๓๖๓

โทรสาร ๐ ๒๕๓๖๐ ๒๕๓๖๑ ต่อ ๒๕๓๖๓

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarakarn@dlw.mail.go.th

นายเกรียงไกร ศรีสุขวัฒน์ชัย (www.dlw.go.th/eng/)



รายการหม้อน้ำที่ตรวจสอบตามกฎหมาย

ลำดับที่	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	Equipment	Description	รอบ ระยะเวลา การ ตรวจสอบ	ตรวจครั้งล่าสุด	ครบกำหนดอายุ
1	กฎกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดมาตรฐานความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำ หม้อต้มน้ำที่ใช้ของเหลว เป็นสื่อทำความร้อนและภาชนะรับแรงดันในโรงงาน พ.ศ. 2549	กรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม	หม้อน้ำหมายเลข 1 (M-110) PV-93-3720	Process Boiler	3 ปี	25 ธ.ค. 63	20 ธ.ค. 66
2			หม้อน้ำหมายเลข 2 (M-120) PV-93-3725	Process Boiler	3 ปี	27 ก.พ. 65	27 ก.พ. 68
3			หม้อน้ำหมายเลข 3 (M-130) PV-93-3721	Process Boiler	3 ปี	3 ส.ค. 65	3 ส.ค. 67
4			หม้อน้ำหมายเลข 4 (M-140) PV-93-3726	Process Boiler	3 ปี	7 ส.ค. 65	7 ส.ค. 68
5			หม้อน้ำหมายเลข 5 (M-150) PV-93-3722	Process Boiler	3 ปี	4 มิ.ย. 65	4 มิ.ย. 68
6			หม้อน้ำหมายเลข 6 (M-160) PV-93-3727	Process Boiler	3 ปี	13 เม.ย. 64	8 เม.ย. 67
7			หม้อน้ำหมายเลข 7 (M-170) PV-93-3723	Process Boiler	3 ปี	25 มิ.ย. 64	25 มิ.ย. 67
8			หม้อน้ำหมายเลข 8 (M-180) PV-93-3728	Process Boiler	3 ปี	20 ม.ค. 64	16 ม.ค. 67
9			หม้อน้ำหมายเลข 9 (M-190) PV-93-3724	Process Boiler	3 ปี	20 ก.พ. 64	16 ก.พ. 67
10			หม้อน้ำหมายเลข 10 (M-3101) G02053-M01	Process Boiler	3 ปี	24 มิ.ค. 64	20 มิ.ค. 67
11			หม้อน้ำหมายเลข 11 (M-3102) G02053-M02	Process Boiler	3 ปี	15 พ.ค. 64	15 พ.ค. 67
12			หม้อน้ำหมายเลข 12 (M-3103) G02053-M03	Process Boiler	3 ปี	4 ก.ค. 64	2 ก.ค. 67
13			หม้อน้ำหมายเลข 12 (M-3104) G02053-M04	Process Boiler	3 ปี	27 ก.ค. 64	26 ก.ค. 67
14			หม้อน้ำหมายเลข 14 (M-3105) G02053-M05	Process Boiler	3 ปี	10 ก.ค. 63	16 ก.ค. 66
15			หม้อน้ำหมายเลข 15 (B-2401) WF082100/WF082100 Water Tube	Water Tube	3 ปี	7 มิ.ย. 65	7 มิ.ย. 68
16			หม้อน้ำหมายเลข 16 (M-1010) 23055	Process Boiler	3 ปี	17 พ.ย. 64	17 พ.ย. 67
17			หม้อน้ำหมายเลข 17 (M-1020) 23056	Process Boiler	3 ปี	13 ธ.ค. 64	13 ธ.ค. 67
18			หม้อน้ำหมายเลข 18 (M-3106) 08-PV-004	Process Boiler	3 ปี	16 มิ.ย. 63	20 มิ.ย. 66

ภาคผนวก ข.2-43

การดำเนินงานซ่อมแผนฉุกเฉินและบันทึกผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน

แผนการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ประจำปี 2566

หน่วยงาน Crisis and Security Management, SHE Management

As of 08/03/2023

ลำดับ	หน่วยงาน (GPC/BU)	ผู้รับผิดชอบ	ม.ก.	ก.พ.	มี.ก.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	กำหนดการซ้อม	ความก้าวหน้า
1	OLE 2 (I-4/1) : ระดับ 2 กะ A	ศูนย์พรเทพ													วันที่ 30 พฤษภาคม 2566	
2	OLE 2 (I-4/2) : ระดับ 2 กะ D														วันที่ 29 มิถุนายน 2566	
3	BV Plant (I-4/3) : ระดับ 2 กะ C														วันที่ 7 กันยายน 2566	



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉิน
การฝึกอบรมดับเพลิง/การอพยพ

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 22 พฤษภาคม 2566

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3

หน่วยผลิต โอเลฟินส์

มีวัตถุประสงค์

■ ซ่อมแผนฉุกเฉิน ☐ ระดับที่ 1 ■ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3 ในวันที่ 30 พฤษภาคม 2566 เวลา 10.00 – 12.00 น.

■ ดำเนินการซ่อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ วันที่ 30 พฤษภาคม 2566

โดยในการซ่อมครั้งนี้ได้สมมติเหตุการณ์ มีก๊าซไวไฟรั่วและอาจมีการลุกติดไฟ , มีผู้ได้รับบาดเจ็บ..... 2 คน

■ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ไซเรน ใน วันที่ 30 พฤษภาคม 2566

■ การดำเนินการอื่นๆ (ระบุ) : มีการขอสนับสนุนรถดับเพลิงและรถพยาบาล จากภายนอก (จาก GC2 , NPC S&E) เข้าร่วมฝึกซ้อม

ทั้งนี้ ได้แจ้งหน่วยงานอื่นๆ / โรงงานข้างเคียง ได้แก่ บริษัท โกล์ฟพลังงาน จำกัด (มหาชน) , บริษัท ไทยอินคัส เตรีล จำกัด (มหาชน) , บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน) , บริษัท วินิไทย จำกัด (มหาชน) , บริษัท แปซิฟิก พลาสติก (ประเทศไทย) จำกัด และ เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน

1. นายพรเทพ อุดมพงษ์ ตำแหน่ง ERS Supervisor

โทรศัพท์ 038-975799 โทรสาร 038-975779 โทรศัพท์เคลื่อนที่ 081-7450837

2. นายสุระเดช วรรณศรี ตำแหน่ง Senior ERS Chief

โทรศัพท์ 038-975751 โทรสาร 038-975779 โทรศัพท์เคลื่อนที่ 080-9901390

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 24 พค 66ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วน หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

รหัสเอกสาร IRCSA 020

งปส.สนพ.

☐ รายงานตามสถานการณ์



[illegible]

Pre-Incident Plan

[illegible]

Confidential

Scenario

[illegible][illegible][illegible]

Confidential

[illegible]

สอบถามข้อมูล : 038-975799

Case	Problem Statement	Assumptions	Variables	Result
1.	How many people will be in the room after 10 years?	Q100-24	21.1 x 10 ⁶	
2.	How many people will be in the room after 10 years?	Q100-24	21.1 x 10 ⁶	
3.	How many people will be in the room after 10 years?	Q100-24	21.1 x 10 ⁶	
4.	How many people will be in the room after 10 years?	Q100-24	21.1 x 10 ⁶	
5.	How many people will be in the room after 10 years?	Q100-24	21.1 x 10 ⁶	
6.	How many people will be in the room after 10 years?	Q100-24	21.1 x 10 ⁶	
7.	How many people will be in the room after 10 years?	Q100-24	21.1 x 10 ⁶	
8.	How many people will be in the room after 10 years?	Q100-24	21.1 x 10 ⁶	
9.	How many people will be in the room after 10 years?	Q100-24	21.1 x 10 ⁶	
10.	How many people will be in the room after 10 years?	Q100-24	21.1 x 10 ⁶	

100



25



100%

The image displays a variety of safety signs and symbols commonly used in industrial and public settings. These include:

- Warning Signs:** Triangular signs with red borders indicating hazards such as fire, electricity, and general dangers.
- Prohibition Signs:** Circular signs with red borders and slashes, indicating where certain actions are prohibited, such as smoking or using open flames.
- Pictograms:** Standardized symbols for fire, electricity, gas, and general hazards.
- Safety Symbols:** A set of four symbols (fire, electricity, gas, and general hazard) arranged in a square, often used for quick identification of multiple risks.
- Informational Signs:** Rectangular signs providing additional safety information or instructions.

 GFC FTT Global Dynamics Public Company Limited		Pre Incident Plan - OPR-OPFR - 40-1530	
PTT GC	OLEZ		
PLANT	O.P2-OP1		
EQUIPMENT NO.	Q-1320		
UNIT NO.	1300		
CHEMICAL	Ethylene		
CAS NO.	74-81-1		
Incident title		INCIDENT High amount of Ethylene is leaked from a truck playing at berth playing at Q-1320 leading to explosion. Then truck cover is exploded because of explosion effect leading to full surface tank fire.	
1	Possible cause & effects	Liquid Ethylene is leaked from 8-ton p.t.g. at bottom of Q-1320 suddenly vapor cloud is formed and then it is burnt in instant. All pipelines across causing explosion. Tank cover is opened because of explosion effect leading to full surface tank fire.	
	Event location	Unit no. 1300, Berth 14, 15300 at bottom of Q-1320.	
		Simple flow (see a picture)	

[illegible][illegible]

Thank You

Q-SH-CM(GC3)

Tel: 038-975799, 081-1746250

ศูนย์สุขภาพแห่ง
เด็ก-น้อย-น้อย

1003

Revision No.: XX
Date: XX-XXXX-XXXX

101

Others: Ethylene is liquid, considered as highly flammable that can be quickly vaporized leading to high risk of explosion. EM and OC to consider ESD / total shutdown to prevent escalation due to vapor cloud.
EM and OC to consider transfer the liquid to lower the inventory in case of no ignition / fire or transfer to flare.

Revision No.: XX
Date: XX-XX-XX





ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้ดำเนินการ
1	Gas detector alarm ที่ Q-1530	เริ่มเหตุการณ์
2	Shift Manager แจ้ง Field Operator มี Gas detector alarm ที่ Q-1530 ให้สวม PPE เข้าตรวจสอบ	SM FO
3	Field Operator ประจำพื้นที่ตรวจสอบพบว่า มี Gas leak ออกจาก Gasket Upstream HV-15302 bottom tank Q-1530 เป็นจำนวนมาก จึงแจ้งกลับไปที่ SM เพื่อประกาศเสียงตามสาย ขอให้ประกาศหยุดงานที่มีประกายไฟบริเวณใกล้เคียง	SM FO
4	Control Operator ประกาศเสียงตามสาย	CO
5	FO แจ้ง SM เกิดการรั่วไหลอย่างต่อเนื่อง HC ขยายวงกว้างอย่างรวดเร็ว	FO
6	HC สัมผัสแหล่งความร้อน เกิดการวaporไฟและเกิดการระเบิดขึ้น ทำให้ฝาถังของ Q-1530 ระเบิดออก และจุดติดไฟเป็น Full surface top tank fire ขึ้น	
7	FO พบผู้บาดเจ็บโดนไฟลวกตามร่างกาย ไม่สามารถเคลื่อนไหวเองได้ 2 คน แจ้ง SS ขอให้ช่วยเหลือเร่งด่วน	FO
8	SM ตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 แจ้งห้องสื่อสารส่ง SMS EM1 Code E1.1 และขอกำลังทีมดับเพลิงสนับสนุนจาก Fire station	SM ศูนย์สื่อสาร
9	EM แจ้งให้ศูนย์สื่อสารส่ง FAX แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติให้ กบอ. และโรงงานข้างเคียงรับทราบ (Code E1.1), ส่ง SMS ให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ และเปิดสถานการณ์ในระบบ EIMS (EM1)	ศูนย์สื่อสาร
10	OC สั่งการ BM Activate DV-1627 A/B/C for Cooling Q-1540	OC
11	OC สั่งการ BM Close FV-6101, FV-341801	OC
12	OC สั่งการ BM Monitor temperature Q-1540, Q-1515, Q-1516	OC
13	OC สั่งการ BM Activate DV-1665 for Cooling Q-1523	OC
14	OC สั่งการ BM Activate DV-1661 for Cooling R-1531	OC

Confidential

แผนป้องกันและลดความเสี่ยงน้ำท่วมภายในโครงการ

PTT Global Chemical		Pre-Incident Plan <O-P2-OP3>: <Flooding>	
PLANT AREA: Building 2	PRE INCIDENT PLAN	COMPONENT NO. 01	UNIT NO.
INCIDENT		Title (ชื่อเหตุการณ์) Cause & effects (สาเหตุ / ผลกระทบ) (เหตุการณ์น้ำท่วม)	
Crisis Flooding Plant GC3 (1-4) เกิดเหตุการณ์น้ำท่วมที่อาคาร GC3 (1-4) เนื่องจากฝนตกหนักต่อเนื่องเป็นเวลานาน ส่งผลให้น้ำในถังเก็บน้ำฝนล้นถังและไหลเข้าอาคาร GC3 (1-4)		INFORMATION ข้อมูลที่เกี่ยวข้อง ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์น้ำท่วม ได้แก่ ข้อมูลเกี่ยวกับอาคาร GC3 (1-4) และข้อมูลเกี่ยวกับพื้นที่ใกล้เคียง	
Revision No. 0 Date 1 Feb 2014 Copy No 00 Page 1			

PTT Global Chemical		Pre-Incident Plan <O-P2-OP3>: <Flooding>	
1.1. วัตถุประสงค์ของแผน 1.2. วัตถุประสงค์ของแผน 1.3. วัตถุประสงค์ของแผน 1.4. วัตถุประสงค์ของแผน 1.5. วัตถุประสงค์ของแผน		2.1. วัตถุประสงค์ของแผน 2.2. วัตถุประสงค์ของแผน 2.3. วัตถุประสงค์ของแผน 2.4. วัตถุประสงค์ของแผน 2.5. วัตถุประสงค์ของแผน	
3.1. วัตถุประสงค์ของแผน 3.2. วัตถุประสงค์ของแผน 3.3. วัตถุประสงค์ของแผน 3.4. วัตถุประสงค์ของแผน 3.5. วัตถุประสงค์ของแผน		4.1. วัตถุประสงค์ของแผน 4.2. วัตถุประสงค์ของแผน 4.3. วัตถุประสงค์ของแผน 4.4. วัตถุประสงค์ของแผน 4.5. วัตถุประสงค์ของแผน	
Revision No. 0 Date 1 Feb 2014 Copy No 00 Page 2			

PTT Global Chemical		Pre-Incident Plan <O-P2-OP3>: <Flooding>	
INCIDENT CONTROL PLAN		1.1. Objectives (วัตถุประสงค์) 1.2. Objectives (วัตถุประสงค์) 1.3. Objectives (วัตถุประสงค์) 1.4. Objectives (วัตถุประสงค์) 1.5. Objectives (วัตถุประสงค์)	
2.1. Strategies (กลยุทธ์) 2.2. Strategies (กลยุทธ์) 2.3. Strategies (กลยุทธ์) 2.4. Strategies (กลยุทธ์) 2.5. Strategies (กลยุทธ์)		3.1. Strategies (กลยุทธ์) 3.2. Strategies (กลยุทธ์) 3.3. Strategies (กลยุทธ์) 3.4. Strategies (กลยุทธ์) 3.5. Strategies (กลยุทธ์)	
4.1. Strategies (กลยุทธ์) 4.2. Strategies (กลยุทธ์) 4.3. Strategies (กลยุทธ์) 4.4. Strategies (กลยุทธ์) 4.5. Strategies (กลยุทธ์)		5.1. Strategies (กลยุทธ์) 5.2. Strategies (กลยุทธ์) 5.3. Strategies (กลยุทธ์) 5.4. Strategies (กลยุทธ์) 5.5. Strategies (กลยุทธ์)	
Revision No. 0 Date 1 Feb 2014 Copy No 00 Page 3			

PTT Global Chemical		Pre-Incident Plan <O-P2-OP3>: <Flooding>	
1.1. Objectives (วัตถุประสงค์) 1.2. Objectives (วัตถุประสงค์) 1.3. Objectives (วัตถุประสงค์) 1.4. Objectives (วัตถุประสงค์) 1.5. Objectives (วัตถุประสงค์)		2.1. Objectives (วัตถุประสงค์) 2.2. Objectives (วัตถุประสงค์) 2.3. Objectives (วัตถุประสงค์) 2.4. Objectives (วัตถุประสงค์) 2.5. Objectives (วัตถุประสงค์)	
3.1. Objectives (วัตถุประสงค์) 3.2. Objectives (วัตถุประสงค์) 3.3. Objectives (วัตถุประสงค์) 3.4. Objectives (วัตถุประสงค์) 3.5. Objectives (วัตถุประสงค์)		4.1. Objectives (วัตถุประสงค์) 4.2. Objectives (วัตถุประสงค์) 4.3. Objectives (วัตถุประสงค์) 4.4. Objectives (วัตถุประสงค์) 4.5. Objectives (วัตถุประสงค์)	
Revision No. 0 Date 1 Feb 2014 Copy No 00 Page 4			



ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้ดำเนินการ
1	เกิดเพลิงไหม้บริเวณโรงไฟฟ้าในคลองจากหม้อต้มสูงขึ้น และเริ่มไหลบ่าโดยถลันเข้ามาในถังที่โรงงานลำน้ำประตู Gate-1	เริ่มเหตุการณ์
2	Shift Manager แจ้ง Field Operator ให้ตรวจสอบพื้นที่ภายใน BV Plant	SM FO
3	Field Operator ประจำพื้นที่ตรวจสอบพบเจ้าหน้าที่จากโรงไฟฟ้าอาคาร Warehouse / Workshop ทำให้น้ำมันใน BV Plant เริ่มมีระดับสูงขึ้น	SM FO
4	Senior Operator ประจำภาคใต้ตามสายให้หยุดปฏิบัติงานทั้งหมด	SO
5	Field Operator แจ้ง Shift Manager บริเวณปั๊มระดับสูงข้อมูลอย่างรวดเร็ว	FO
6	Shift Manager ติดต่อไปยังวิศวกรควบคุมระบบ E/M แจ้งห้องสื่อสารส่ง SMS E/M1 และขอคำสั่งให้ทีมดับเพลิงสนับสนุนจาก Fire station	SS
7	EM แจ้งให้ศูนย์สื่อสารส่ง Fax แจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ กษพ. และโรงงานข้ามฝั่งรับทราบ, ส่ง SMS ให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ และเปิดสถานการณใน ระบบ EIMS (EM1)	SM ศูนย์สื่อสาร
8	Fit Team A ตรวจสอบพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบบริเวณ เช่น Pumpup ต่างๆ พิจารณาเครื่อง Stop pumps หรือไม่	Fit Team A
9	ERS Chief และ Fire Team เข้าดำเนินการดับเพลิง	CM area
10	OC สั่งให้ FC จัดวางกระสอบทรายป้องกันไฟไหม้จะลุกลามเข้ามาในถัง (G-3B, G-4B, หม้อรีว)	OC
11	OC แจ้งให้ทำการปิด Sledge gate valve บริเวณ Gate-1	OC
12	OC สั่งให้ FC จัดวางกระสอบทรายที่ประตูฉุกเฉินด้านหน้าอาคารคัมพลิง	OC
13	OC สั่งให้ FC จัดวางกระสอบทรายที่ประตูน้ำทางเข้าโรงไฟฟ้า GPSC (Glow ฝั่ง)	OC
14	OC สั่งให้ FC เตรียม Start Pump เพื่อสูบน้ำที่ G-1 ออกไปที่คลองจากหม้อ	OC
15	OC สั่งให้ FO Start P-4B52 A/S สูบน้ำที่ G-1 ไปที่ Q-1144 (Blowdown check basin)	OC

16	OC แจ้ง EM เริ่มเพิ่มน้ำให้หม้อต้มลดลงและสามารถควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว	OC
17	OC แจ้ง EM ขอจัดทีมดับเพลิงเข้าตรวจสอบบริเวณจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสภาพสถานการณ์และความเสียหาย	EM/OC
18	OC ประเมินสถานการณ์จุดเกิดเหตุแล้วแจ้งกลับ E/M ตามเรื่องควบคุมเหตุการณ์ไว้ได้แล้ว	EM/OC
19	OC ขอให้ EM ประเมินสถานการณ์และวางแผนการฉุกเฉินระดับ 1	EM/OC
20	EM อนุญาตให้ดำเนินการตามแผนฉุกเฉิน (EM 1)	EM



แบบฟอร์มประเมินและปรับปรุงการรับมือเหตุการณ์ฉุกเฉิน
EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET
(FOR EMERGENCY DRILL)

Positive Observations: ข้อดี

1. ปฏิบัติงานฉุกเฉินในสถานการณ์ฉุกเฉิน
2. มีการแจ้งให้ทราบในระหว่างขั้นตอนการปฏิบัติงาน MS Team อย่างดี
3. E/M Team ปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
4. การจัดการเหตุฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็ว

Additional Comments: ข้อเสนอแนะ ความผิดพลาดเพิ่มเติม

#	Comments	Submitted By	Reviewed By	Due Date	Status

ภาพซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ-1 ที่ BV Plant



EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET

FOR EMERGENCY USE

D:\CS\BEN\BEN-795-V-0001					
วาระ/ปีการศึกษา	(2564-4)	Plant Name	I-4-3	Exalt Name	NV Plant.
วันที่ (Date)	27 ตุลาคม 2569	Chart (A/B/C/D)	B	Shift (Day / Nighting)	Night
ผู้ประเมินผล	นายอดุลย์เดช สุรินทร์	ชื่อแพทย์	Dr. ERS Chet	สถานะพืช	
Scenario	<p>เกิดเหตุการณ์ผิดปกติกับเครื่องวัดอุณหภูมิของยาในตู้เย็นเก็บรักษาวัคซีน จากกล้องถ่ายภาพภายใน ตู้เย็นที่ NV Plant ได้รับแจ้ง Admin</p>				

Bellog (๑๗๕๕-๑๘๓๗)

4 = Emergency response code that denotes the level of the incident: 1 = minor, 2 = moderate, 3 = major, 4 = emergency response.

0 = Room for improvement (ไม่มีอะไรดีใจ) 1 = ดีใจเล็กน้อย 2 = ดีใจเล็กน้อย 3 = ดีใจเล็กน้อย 4 = ดีใจเล็กน้อย 5 = ดีใจเล็กน้อย 6 = ดีใจเล็กน้อย 7 = ดีใจเล็กน้อย 8 = ดีใจเล็กน้อย 9 = ดีใจเล็กน้อย 10 = ดีใจเล็กน้อย

CHECK ITEMS	ผลการประเมิน			ผู้สังเกตการณ์	RATING
	Pass	Yes	NA		
การเตรียมความพร้อม PIP					
1. Incident Title	✓				1
2. Information (Process condition / Applicable data)	✓				1
3. Incident cause and place (Objectives / Strategy / Tactics)	✓				1
4. Operation Actions (Control room / Field Operator)	✓				1
5. Fire fighting	✓				1
6. Other emergency situations / Contingency	✓				1
การเตรียมความพร้อมของ Control Room ประเมินบุคคล อุปกรณ์และกระบวนวิธี					
1. มีหลักฐานการพบน้ำแข็งองศา และมีการแจ้งเตือนเหตุล่วงหน้าหรือไม่	✓				1
2. Boardroom มีการทำงานเป็นไปตามแผน (Operation Emergency Action	✓				1
3. Isolation / By pass / RD / Bleed down มีหรือไม่	✓				1
4. มีการปฏิบัติตามแผนแจ้งเหตุ และการแจ้งเตือนตามขั้นตอนตามแผนหรือไม่	✓				1
5. มีการติดต่อสื่อสารและกระบวนทำงานเป็นขั้นตอนสื่อสาร OCC, KCC และการรายงานที่ไปแจ้งแจ้ง / แจ้งสั่ง แจ้งส่ง SMS / โทรศัพท์ / แจ้งเหตุ มีหรือไม่	✓				1
6. อุปกรณ์เครื่องมือเพื่อการแจ้งเตือนและแจ้งเตือนต่างๆ เช่น F&ID, SDS, PIP และแผนเกิดเหตุอื่นๆ พร้อมใช้งานหรือไม่	✓				1

Page 1 of 8

Nov 3
09:14:00 AM

Row 3
Lupdate: 13 July 2018

EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET

FOR EMERGENCY USE

[illegible]

Page 3 of 8

June 5
412, 1907

Update: 13 July 2018

EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET

FOR EMERGENCY ONLY

CHECK ITEMS		ผลการประเมิน			ข้อเสนอแนะ	RATING
วิธีการนำมาตรวจสอบ		Yes	No	NA		
จุดสังเกต (Communication Channel) : ประเมินบุคคล ดูก่อนที่ การสื่อสาร						
13.	พนักงานที่สื่อสารมีการตรวจเช็คความพร้อมก่อนพูดทุกครั้งหรือไม่					1
14.	การแจ้งข่าว / สืบค้นประสานงานกับผู้ใช้สายอื่น / การส่ง Fax ไม่ก่อให้เกิด EMCC / การส่ง SMS ถูกต้องครบถ้วนหรือไม่					2
15.	แผนสื่อสาร ดูพร้อมที่สื่อสาร เช่น ใบเช็คสาร โทรศัพท์มือถือ โทรสาร หรือสื่ออื่นๆหรือไม่					3
จุดสังเกต (Assembly Point) : ประเมินบุคคล ดูก่อนที่ การสื่อสาร						
16.	ผู้สื่อสารที่พูดหรือส่งข้อความหรือไม่ / มีการเตรียม สำเนาข้อความส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือไม่					4
17.	การปฏิบัติหน้าที่ (Check Assembly Checklist and Use Warning Card) หรือไม่					5
18.	ผู้สื่อสารจะหลีกเลี่ยงการพาดพิงถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นภายใน EMCC หรือไม่					6
19.	ผู้สื่อสารจะหลีกเลี่ยงการพูดซ้ำๆ ถึงการสื่อสารหรือไม่					7
จุดสังเกต (Command Post Inside TRACER AREA) : ประเมินบุคคล ดูก่อนที่ การสื่อสาร						
20.	มีการวางตำแหน่งขึ้น ประเมินสถานการณ์ ข่าวสารเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นภายใน SM, SS, Dispatch ไปยังหน่วยงานหรือไม่				Field Officer ที่ตรวจสถานการณ์ การวิบูลย์ SS แจ้งตรวจสอบหน่วยงาน	8
21.	FO จะดู Unit ที่เกิดเหตุการ take initial response ใช้ชุดที่ปฏิบัติงานที่รับผิดชอบเหตุการณ์ตามแผนงานหรือไม่					1
22.	ทีมข่าวได้หยุดดูเชิงมุมของพื้นที่เกิดเหตุ (SCBA and PPE ถูกต้องหรือไม่)					5
23.	พื้นที่เกิดเหตุเป็นที่ปิดกั้นจากทั่วทุกทิศทาง ตามแผนหรือไม่ (เช่น หี)					6
24.	มีการวางแผนร่วมกันก่อนส่งข่าว ณ จุดเกิดเหตุกับทีมที่เกิดเหตุที่ขอเข้าข่าวร่วมกับเหตุการณ์หรือไม่					7
25.	มีการป้องกันการถูกถามหรือข้อสงสัยกับเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้องหรือไม่					8
26.	การใช้วิทยุแบบสองทาง สัมผัส การควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่มีประสิทธิภาพหรือไม่ (เกิดซ้ำหรือไม่ในหลายครั้ง/สัปดาห์/เดือน)				มีการฝึกฝนการสื่อสารแบบทีมข่าวร่วมกับ EMCC ได้ถูกต้องทั้งหมดหรือไม่	9

Page 2 of 6

Rev. 3
15 JUL 2016

Updated: 15 Aug 2018

EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET

FOR EMERGENCY USE

CHECK ITEMS		ผลการประเมิน			ข้อคิดเห็น/หมายเหตุ	RATING
ชื่อและนามสกุลกรรมการประเมิน		Yes	No	NA		
จุดรวมการประเมินคุณภาพตามแผนกลยุทธ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๓						
๑๗.	มีการจัดทำ ร.บ. การควบคุมการผันแปรจากข้อมูลทางวิชาการ และบุคลากรที่เกี่ยวข้อง Male gen. ของสหประชาชาติ เป็นไปอย่างมีประสิทธิผลการหรือไม่					
๑๘.	การดำเนินการของ SAC2 การพิจารณาเรื่องและการแปรสภาพจากบริษัท/ผู้ถือหุ้นของ บริษัทเป็นบริษัทมหาชน การนำข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาเชื่อมโยงและทำการพิจารณาอย่างรอบคอบภายใต้ข้อมูลที่เหมาะสมหรือไม่					
๑๙.	สรุปผล ประเมินประสิทธิภาพของ Noida ๒๐๖๓/๒๕๖๓ มีการพัฒนาหรือไม่ (ตัวชี้วัด CSR๒๓)					
๒๐.	การจัดซื้อจัดจ้าง (procure) แผนการปฏิบัติงาน มีการใช้ PM, Socialite ที่เหมาะสมตามผล มีการปฏิบัติงานไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานทุกประการจึงได้ดำเนินการตามขั้นตอนหรือไม่	1				4
๒๑.	การเก็บข้อมูลของทุกชิ้นเป็นเอกสารตาม (แบบการชี้แจง) วิจัยเชิงสำรวจ (แบบการชี้แจง) มีการปฏิบัติงานตามขั้นตอนหรือไม่	1				4
๒๒.	มีการจัดทำแผนพัฒนาการวิจัยเชิงสำรวจหรือไม่			1		
๒๓.	มีการจัดทำแผนพัฒนาการวิจัยเชิงสำรวจหรือไม่			1		
๒๔.	มีการจัดทำแผนพัฒนาการวิจัยเชิงสำรวจหรือไม่			1		
๒๕.	มีการพัฒนาการวิจัยเชิงสำรวจตามแผนหรือไม่			1		
๒๖.	มีการจัดทำแผนพัฒนาการวิจัยเชิงสำรวจหรือไม่			1		
๒๗.	การนำข้อมูลจากหน่วยงานของ CSO มีการปฏิบัติงานตามขั้นตอนหรือไม่			1		
๒๘.	การนำข้อมูลจากหน่วยงานของ CSO มีการพัฒนาการปฏิบัติงานตามขั้นตอนหรือไม่			1		
๒๙.	การนำข้อมูลจากหน่วยงานของหน่วยงานในท้องถิ่น มีการพัฒนาการปฏิบัติงานตามขั้นตอนหรือไม่			1		
Sum of Rating						20/25
Effectiveness Score						100%

$$\text{Calculation of Effectiveness Score (\%)} = \frac{\text{Sum of Total Rating Points} \times 100}{\text{No. of rated items}}$$

>90% - 100%	= Excellent
>80% - 90%	= Good
>70% - 80%	= Fair
<70%	= Needs Review

Page 4 of 8

Rev. 3

Update: 13 July 2016



แผนการรับมือภาวะฉุกเฉินโรงงานผลิตซีเมนต์อุตสาหกรรม
EMERGENCY RESPONSE EVALUATION SHEET
(FOR EMERGENCY DRILL)

Positive Observations: ข้อดี

1. ไม่พบข้อผิดพลาดในขั้นตอนการฝึกซ้อม
2. มีความเข้าใจในระบบที่ตอบสนอง MS Team อย่างดีเยี่ยม
3. GTC ร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างมีประสิทธิภาพ
4. การซ้อมฉุกเฉินไม่พบการบาดเจ็บหรือเสียชีวิต

Additional Comments: ข้อแนะนำ ความดีที่เพิ่มเติม

Sl	กิจกรรม	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ	Due Date	Notes
1					
2					
3					
4					

ภาพซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ-1 ที่ RV Plant



ภาคผนวก ข.2-44

ระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management; PSM)

PSM Timeline (10Y) 2565-2574

No.	Task	2565 (2022)	2566 (2023)	2567 (2024)	2568 (2025)	2569 (2026)	2570 (2027)	2571 (2028)	2572 (2029)	2573 (2030)	2574 (2031)
1	PSM Internal Audit	พ.ย. - 65	พ.ย. - 66	พ.ย. - 67	พ.ย. - 68	พ.ย. - 69	พ.ย. - 70	พ.ย. - 71	พ.ย. - 72	พ.ย. - 73	พ.ย. - 74
2	PSM External Audit	ก.ค. - 65			ก.ค. - 68			ก.ค. - 71			ก.ค. - 74
3	(5Y) HAZOP Revalidation				ค.ค. - 68					ค.ค. - 68	
4	การต่ออายุใบอนุญาตโรงงาน					-					

หมายเหตุ

1. I-4 ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมวันที่ 30 ธันวาคม 2563 (ไม่ต้องตอบอนุญาต)
2. (1Y) PSM Internal Audit การส่งรายงาน PSM Internal Audit ต่อการนิคม ให้ส่งในระบบ e-PP ภายในเดือนเมษายนของปีถัดไป
3. (3Y) PSM External Audit การส่งรายงาน PSM External Audit ต่อการนิคม ให้ส่งในระบบ e-PP ภายในเดือนเมษายนของปีถัดไป
4. (5Y) HAZOP Revalidation I-4 นำส่งรายงานต่อกรมโรงงานครั้งล่าสุดวันที่ 16/10/63 ได้รับหนังสือตอบรับวันที่ 10/11/63
5. ในข้อที่ 3 ต้องส่งรายงานไม่เกินเดือนสิงหาคมของทุกๆ 5 ปี

Private & Confidential

[illegible]

[illegible]

ภาคผนวก ข.2-45

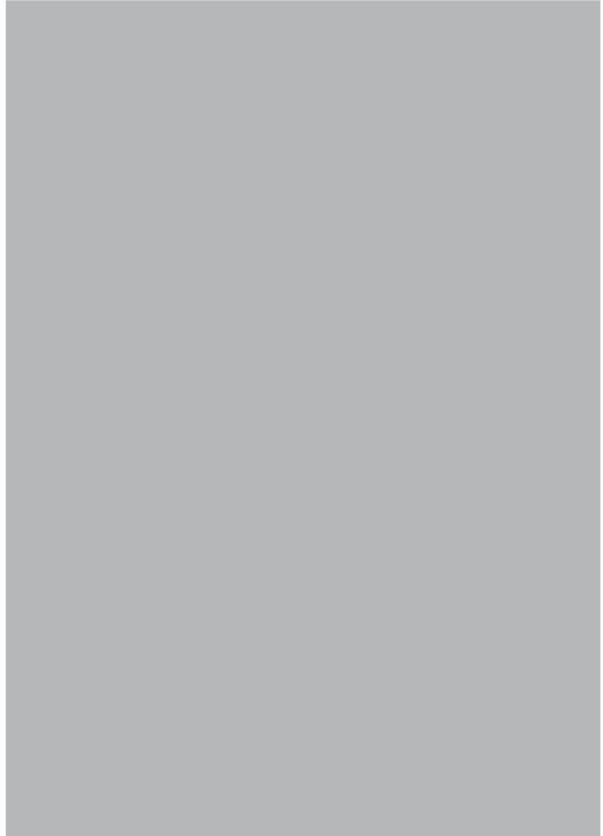
Permit to Work System และตัวอย่าง Work Permit

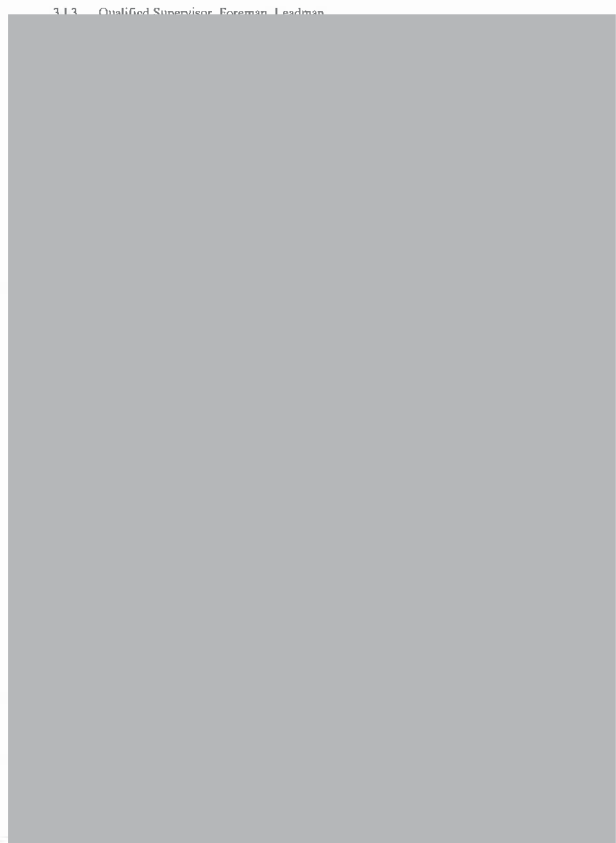
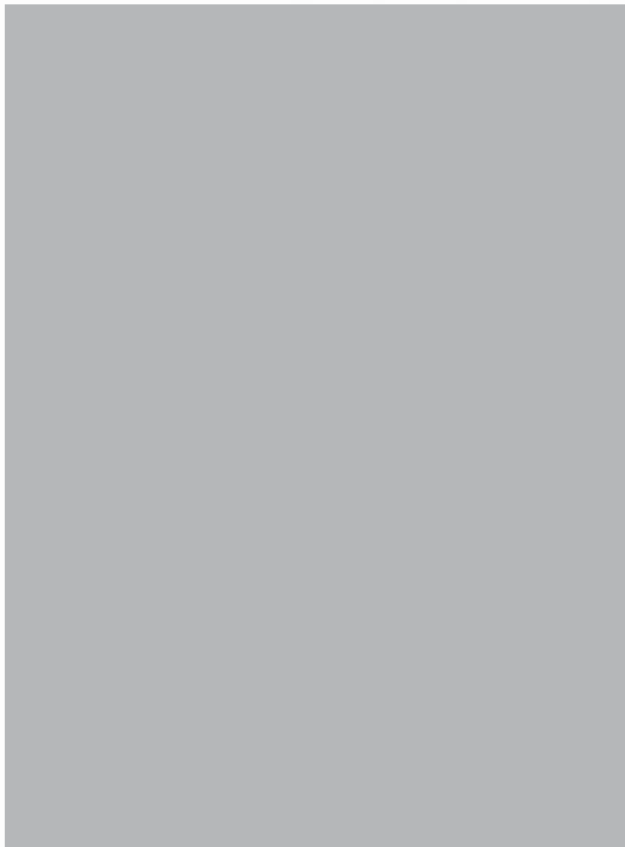


Inter

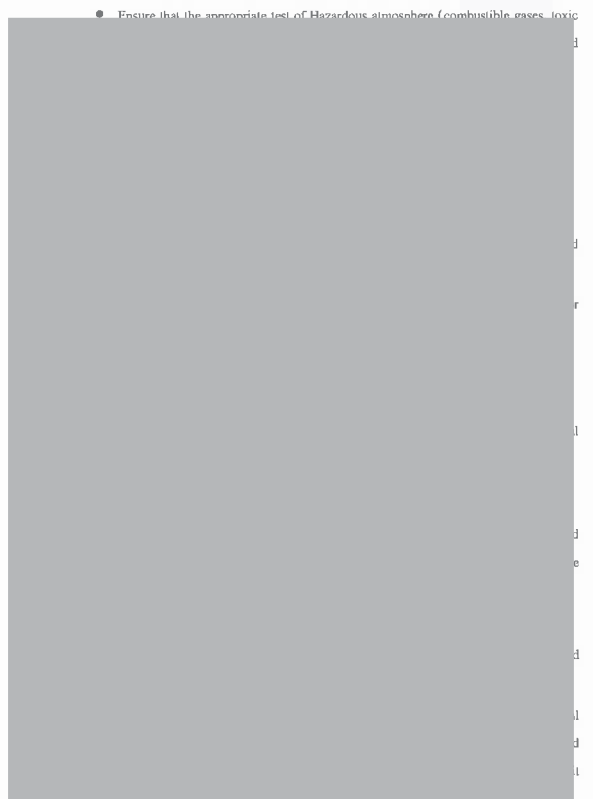


To comply with legal requirements,

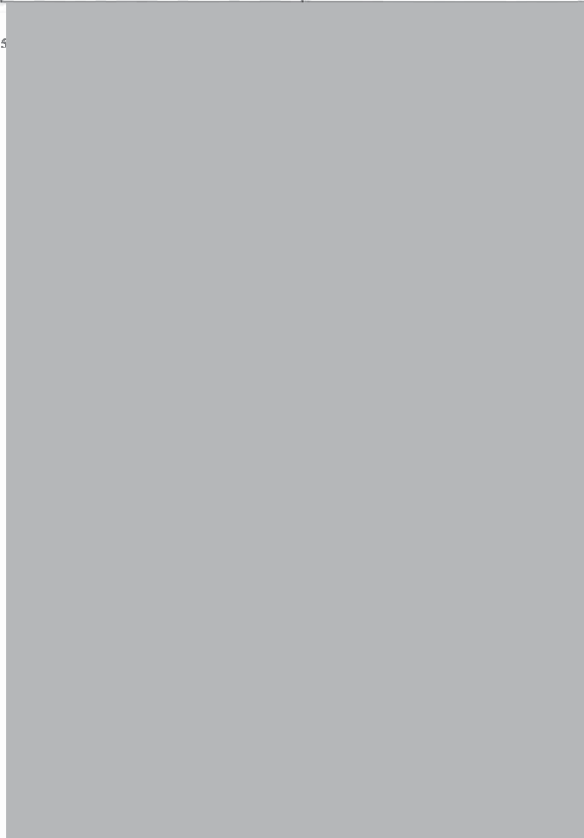




- Verify the qualification of Permit requester and Supervisor, Foreman, Leadman.



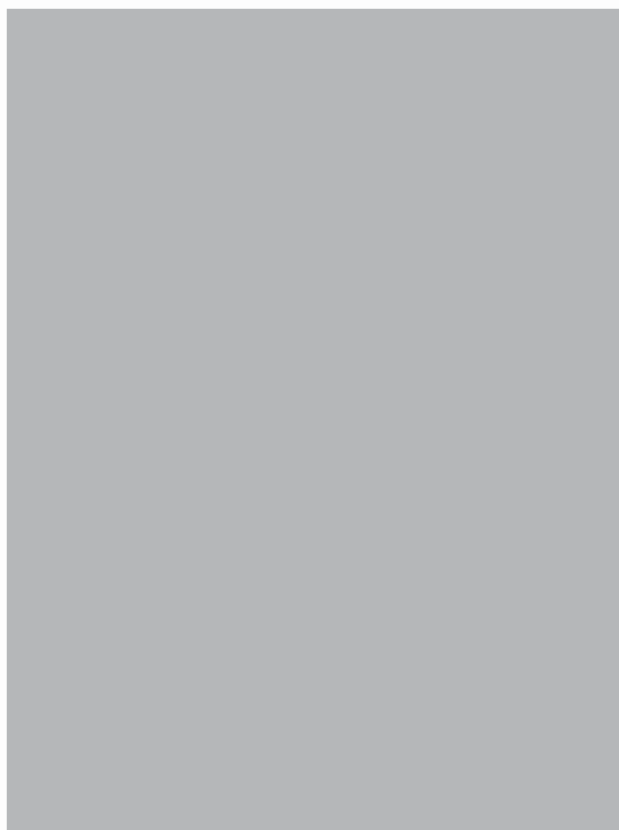
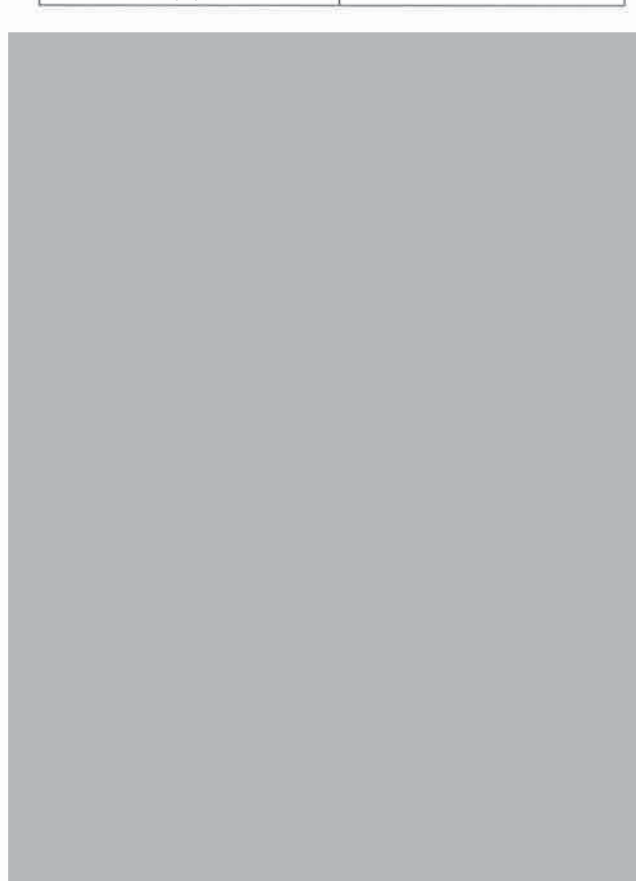
requirements to ensure the work will be done safely.

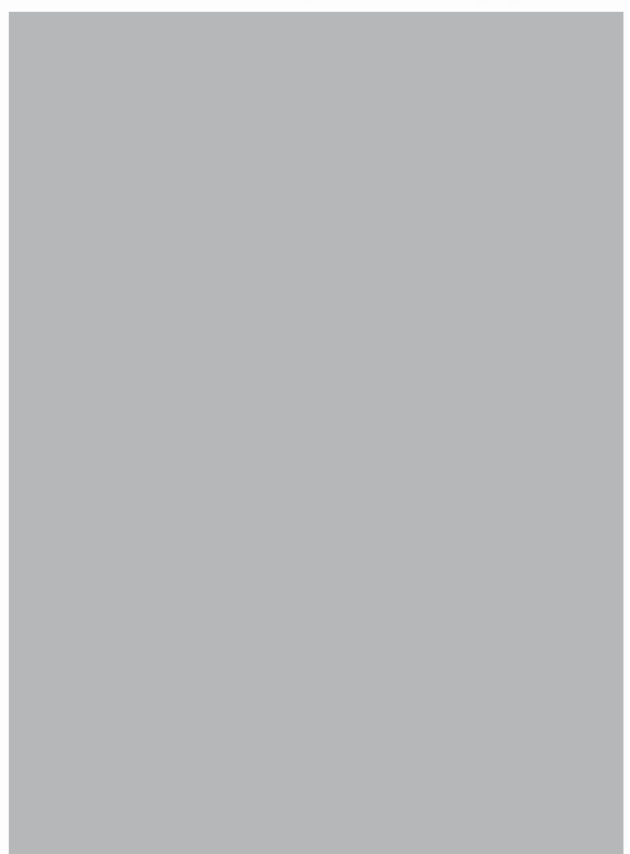


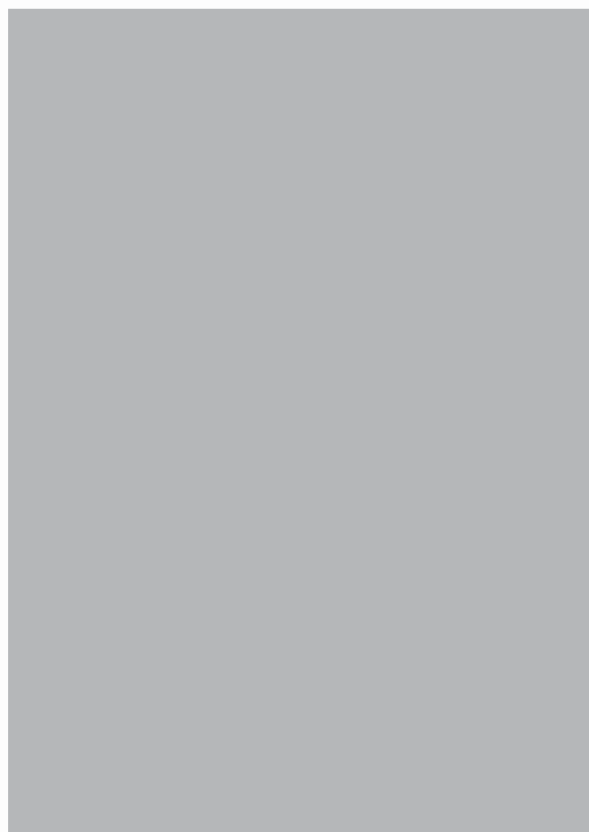
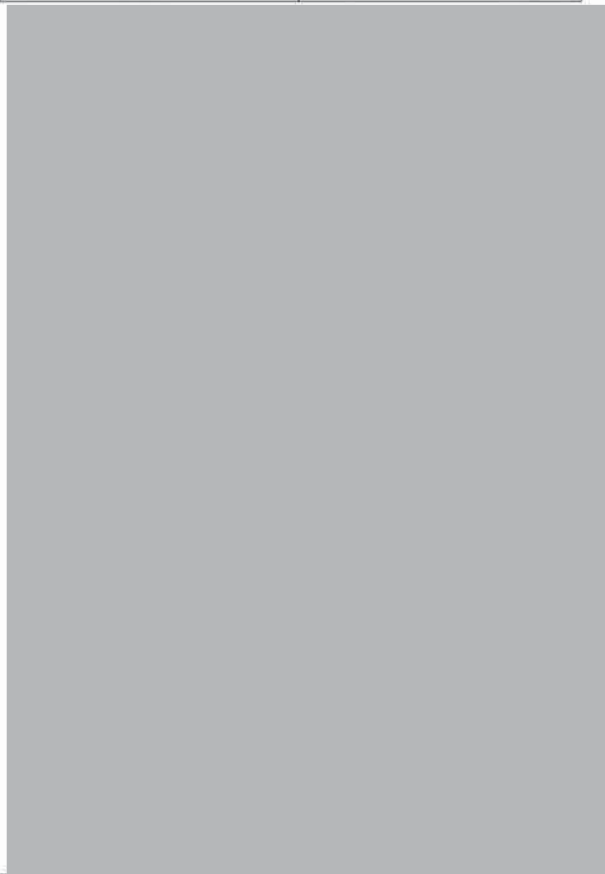
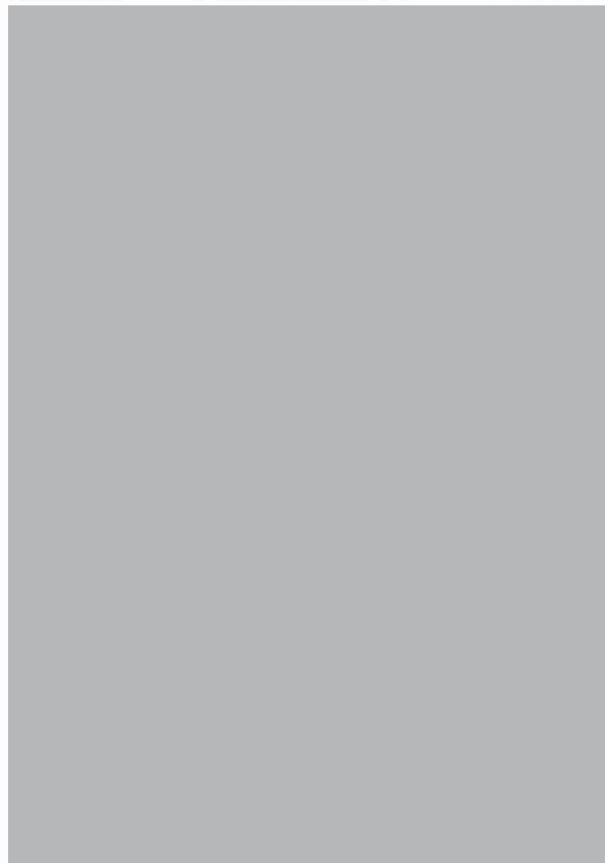
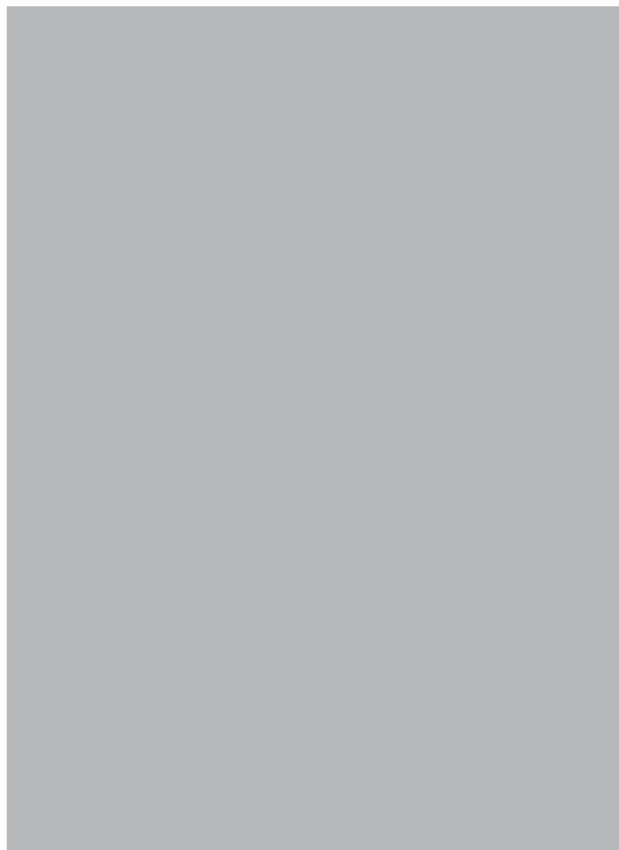


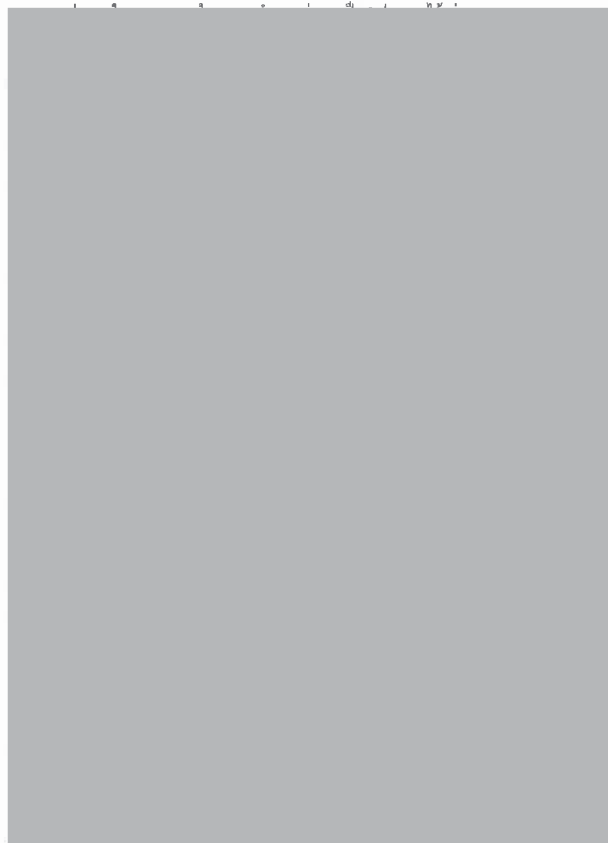
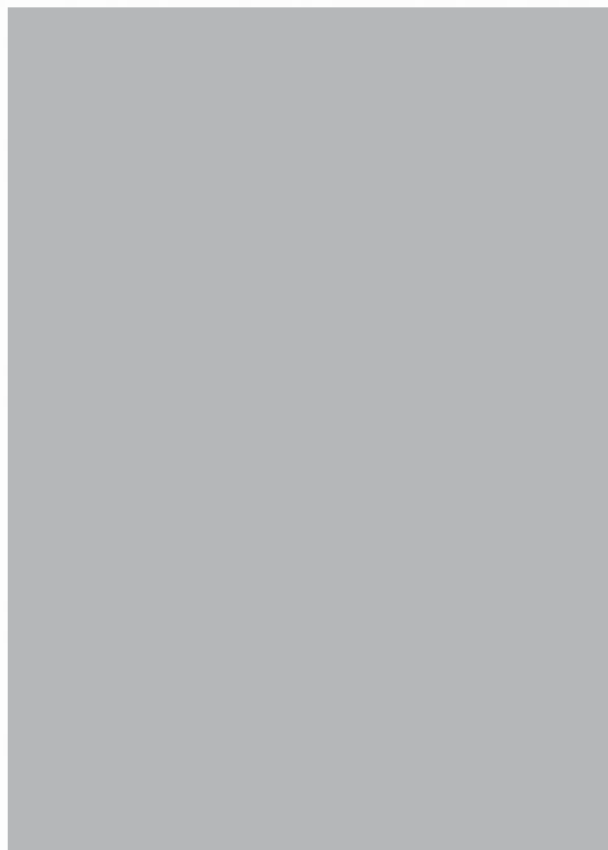
5.6 Permit Communication

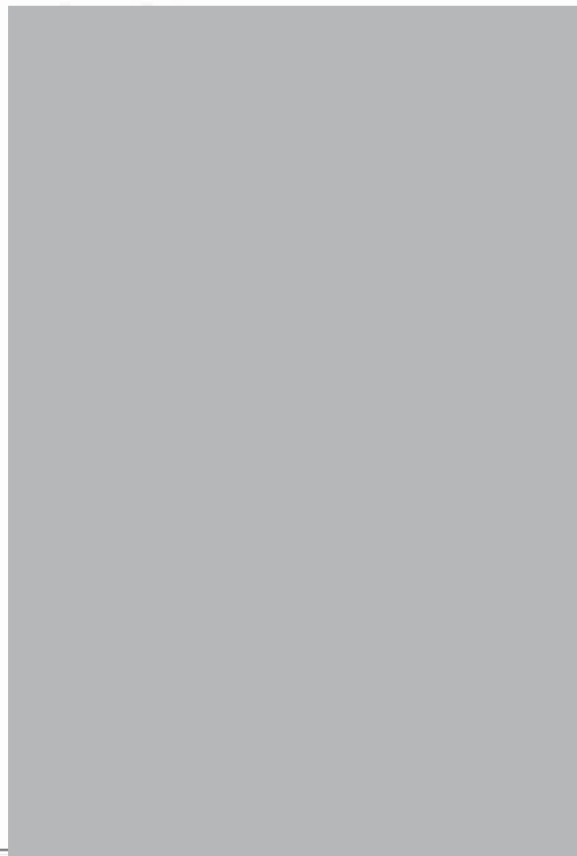
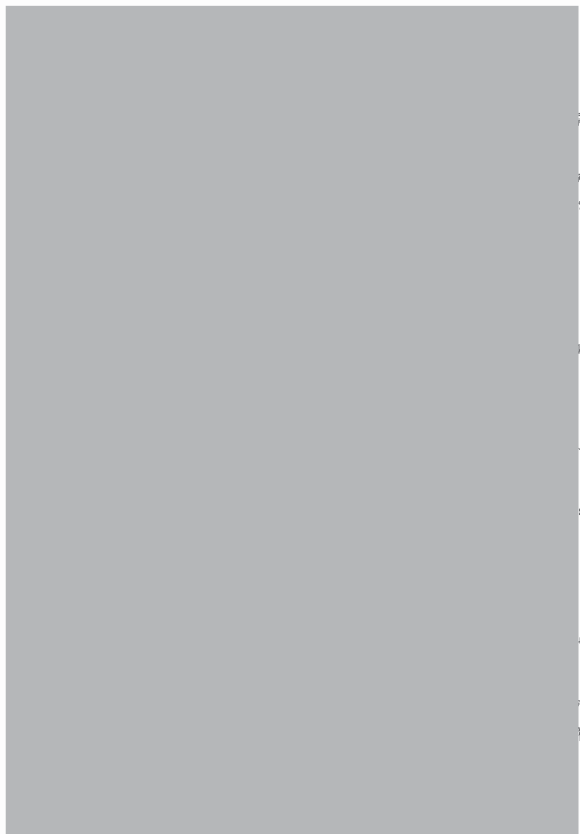


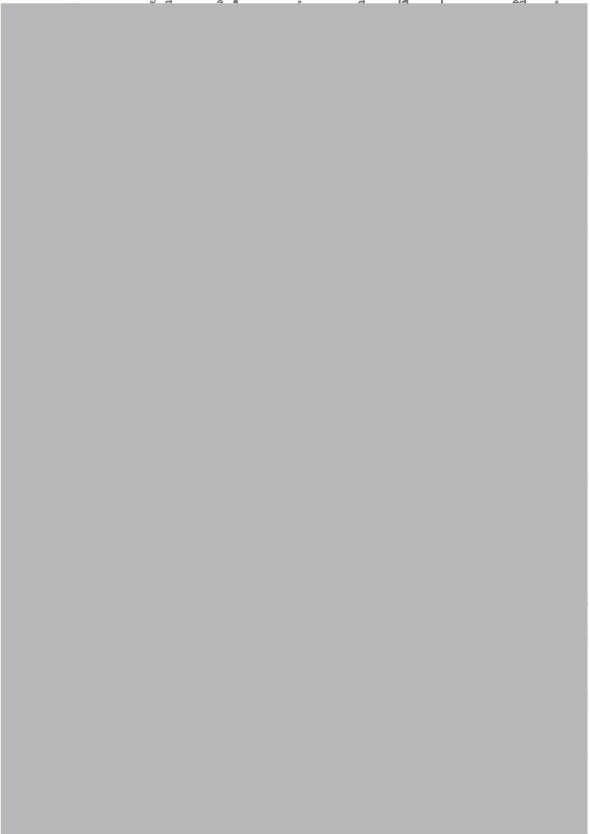




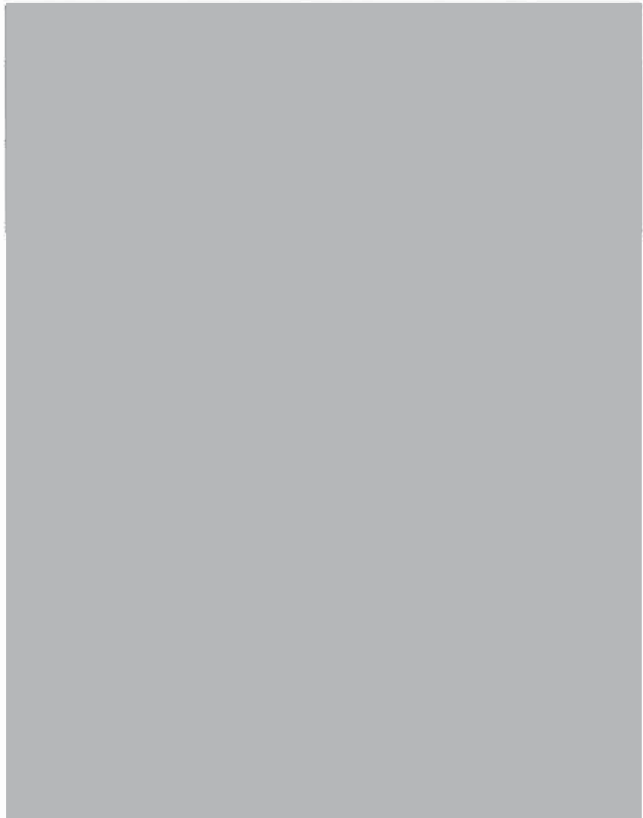






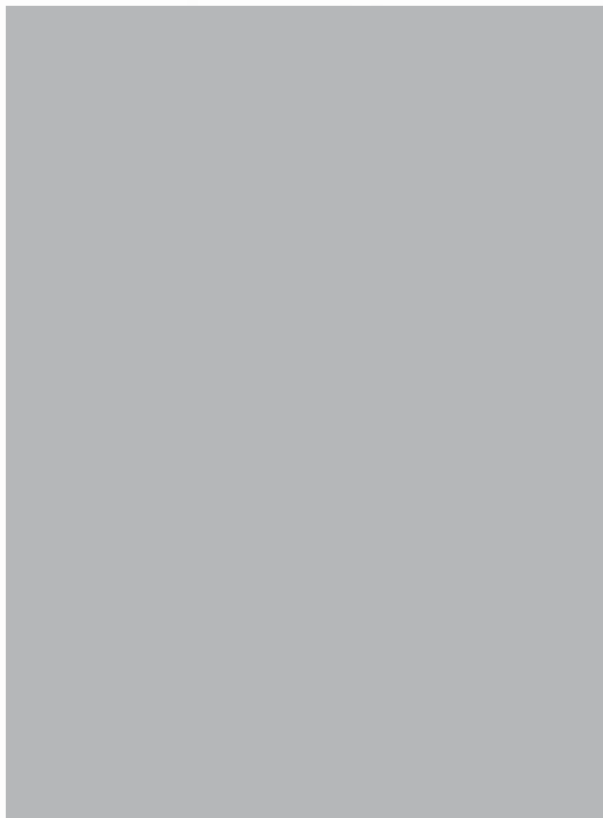
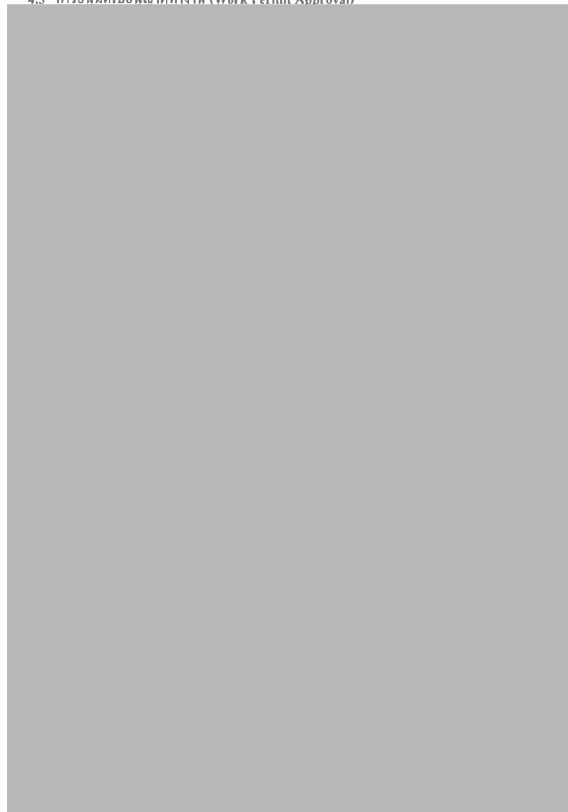


ตารางแนวทางการควบคุมความปลอดภัยของกิจกรรมในระบบนิเวศทางธรณี

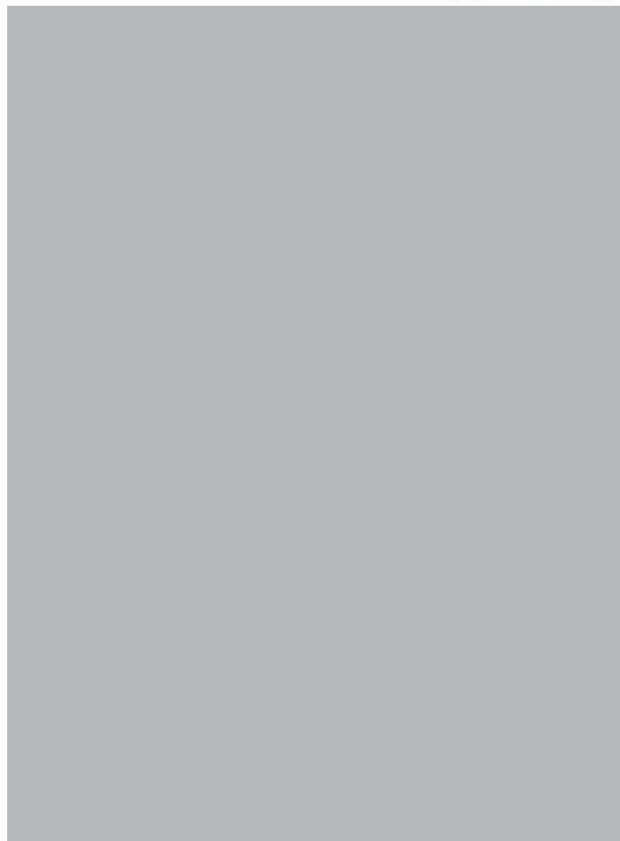




4.3 การอนุมัติใบอนุญาตทำงาน (Work Permit Approval)



โดยฝ่ายใบอนุญาตทำงาน กำหนดไว้ดังนี้





ตัวอย่าง Work Permit

This image shows a blank, aged, cream-colored page, likely an endpaper or flyleaf of a book. The paper has a slightly textured appearance with some minor creases and discoloration, characteristic of old paper. The left edge of the page is bound into the book's spine, showing the inner structure of the binding. There is no text or other markings on the page.

Cold Work permit



Confine Work permit



ภาคผนวก ข.2-46

ขั้นตอนการดำเนินงานการรับวัตถุดิบทางรถ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation I

P-(O-P2-OP1)-028

ขั้นตอนการดำเนินงานการรับวัตถุดิบทางรถ

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่เปลี่ยนแปลง	รายละเอียด	โดย



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(O-P2-OP1)-028: ขั้นตอนการดำเนินงานการ
รับวัตถุดิบทางรถ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(O-P2-OP1)-028: ขั้นตอนการดำเนินงานการ
รับวัตถุดิบทางรถ

--	--	--	--



ภาคผนวก ข.2-47

เอกสารการตรวจสอบสภาพภายนอกของถังแนฟทา

รายการอุปกรณ์ที่ต้องตรวจสอบตามกฎหมาย

ลำดับ ที่	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	หน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้อง	Equipment	Description	รอบระยะเวลา การตรวจสอบ	ตรวจครั้งล่าสุด	ครบกำหนดอายุ
1	ระเบียบกรมสรรพสามิต ว่าด้วยการตรวจสอบ ปริมาณความจุภาชนะเก็บน้ำมันและผลิตภัณฑ์ น้ำมัน พ.ศ. 2560 ตามพระราชบัญญัติ พ.ศ. 2560(ตรวจสอบปริมาณความจุภาชนะทุกๆ 5 ปี)	กรมสรรพสามิต	Q-1502	Full Range Naphtha Tank	5 ปี	13 ก.ย. 60	31 ธ.ค. 65
			Q-1503	Naphtha Tank	5 ปี	7 ต.ค. 60	31 ธ.ค. 66
			Q-1504	Naphtha Tank	5 ปี	29 ธ.ย. 63	31 ธ.ค. 67
			Q-1505	Naphtha Tank	5 ปี	8 ต.ค. 64	17 พ.ย. 65
			Q-1506	Naphtha Tank	5 ปี	6 ม.ค. 64	17 พ.ย. 65
2	ระเบียบกรมสรรพสามิต ว่าด้วยการตรวจสอบ ปริมาณความจุภาชนะเก็บน้ำมันและผลิตภัณฑ์ น้ำมัน พ.ศ. 2560 ตามพระราชบัญญัติ พ.ศ. 2560(ล้างทำความสะอาดเพื่อตรวจสอบ ปริมาณความจุภาชนะใหม่ทุกๆ 15 ปี)	กรมสรรพสามิต	Q-1502	Full Range Naphtha Tank	15 ปี	17 ก.ค. 53	17 พ.ย. 65
			Q-1503	Naphtha Tank	15 ปี	5 ก.พ. 55	17 พ.ย. 65
			Q-1504	Naphtha Tank	15 ปี	13 มิ.ค. 55	17 พ.ย. 65
			Q-1505	Naphtha Tank	15 ปี	13 ธ.ค. 53	17 พ.ย. 65
			Q-1506	Naphtha Tank	15 ปี	8 พ.ย. 68	17 พ.ย. 65